

Kubbtrappor

Produktinformation & Tekniska anvisningar



Innehåll

Produktbeskrivning

- 03 Beskrivning
- 04 Förutsättningar
- 05 Underlag & Konstruktioner
- 06 Träslag & Mått
- 07 Trappdelar
- 08 Exempel på kubbtrappor
- 09 Kontrastmarkering

Produktspecifikation

- 10 Fabriksytbehandlingar
- 11 Kubbgolv Base Gran
- 12 Kubbgolv Base Furu
- 13 Kubbgolv Base Lärk
- 14 Kubbgolv Base Rökt Lärk
- 15 Kubbgolv Base Ek
- 16 Kubbgolv Base Rökt Ek
- 17 Kubbgolv Industry Gran
- 18 Kubbgolv Industry Furu
- 19 Kubbgolv Industry Lärk

Tekniska anvisningar

- 20 Läggnings
- 21 Slipning & Ytbehandling
- 22 Skötselansvisningar

Beskrivning

Tillverkning

Våra kubbtrappor levereras som färdiga element. Måttanpassade plan- & sättsteg. Kubben är fabriksmonterad på en 2 mm tjock kork-PU-matta och fabriksslipad.

Träslag

Svensk furu och gran, europeisk lärk, europeisk rökt lärk, europeisk ek samt rökt ek. Övriga träslag efter förfrågan.

PEFC-certifierat råmaterial.

Fabriksbehandling

Våra kubbtrappor levereras som standard med fabriksslipad yta och platsbehandlas efter montering med hårdvaxolja. Kubben kan även levereras med borstad, tumlad, fabriksfärgad och brända ytor. Var behandling för sig eller i kombination.

Tillverkningstoleranser

Enstaka nivåskillnader om ca 0,5 – 1,0 mm kan förekomma. Vinkelfel och breddavvikelser max ca 1,0 mm av kubbens angivna dimension.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på sågad kubb och inte på fabriksbehandlade med tumlad och eller borstad yta, där ytbehandlingar påverkar dimensioner och kanter.

Toleranser i bruksskede

För kubbgolv finns inga vedertagna toleranser angivna från Golvbranschens Riksorganisation.

Springbredden på kubbgolv varierar mellan 0,5 – 2,0 mm. Viktigt att notera är att kubbgolv läggs med springor redan vid installation. Nivåskillnader upp till ca 1,0 mm mellan enstaka kubb kan förekomma.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på sågad kubb och inte på fabriksbehandlade med tumlad och eller borstad yta, där ytbehandlingar påverkar dimensioner och kanter. Enstaka nivåskillnader upp till ca 1,0 mm beroende på slipmetod får accepteras.

Brandklassning

Ek & Rökt Ek

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G)

Furu, Gran, Lärk & Rökt Lärk

Euroklass Dfl-s 1 (golv i samlingslokaler, klass G)

Ånggenomgångsmotstånd

18 mm Kubb Zv [s/m] ca 20 000

Värdet är i princip samma på alla träslag.

Utdrag från RA HUS 14:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

För läggning av Almedals kubbtrappor gäller jämnhetklass klass A. Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 14, 43 DC/1 klass A.

Underlagets allmänna beskaftenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85 % vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 85 % RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60 %.

Avjämningsmassor

Uttorkning av avjämningsmassa skall ske till 65 % RF och RBK-mätning utföras enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvvävning. Om risk föreligger att RF överstiger 65% på trägolvs baksida skall fuktspärr användas på avjämningsmassan.

Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassa godkänna att fuktspärr appliceras på avjämnningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämnning vid hellimning

2,0 MPa

Avjämnning / flytspackel

Avjämningsmassan skall ha en draghållfasthet på minst 2,0 MPa. Exempel på produkter att använda:

- Weberfloor Industri
 - Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
 - Weberfloor 4160 fine flow rapid
 - Schönox DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic
 - TM Industry K
 - TM Snabbavjämnning K
 - TM Superflyt
 - ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480 MS
 - StoCrete CS 650
 - Bostik 1040 Fiber Quick i kombination med parkettlim XL Bond
- Parquette
- Combimix CM 920 Industri
 - Combimix CM 940 Industri Top

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Rummets temperatur

18-22° C

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Bruksvärden

Rummets temperatur: 15-30° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Underlag & Konstruktioner

Kubbelementen kan hellimmas mot betong, trä eller stål.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85 % vid vct 0,4 resp. 0,6.

Hellimning på avjämning / flytspackel

Uttorkning av avjämningsmassa skall ske till RF som anges av tillverkaren för beläggning av trägolv. Trägolvet får på undersidan inte utsättas för RF högre än 65%. Om risk föreligger att RF överstiger 65% på trägolvet baksida skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassa godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Hellimning på trä

Godkända trämaterial för hellimning är golvspånskivor och björkplywood av kvalitet C/C.

Stål

Stål skall rengöras med T-sprit före hellimning.

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 6 mm björkplywood som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget. Därefter hellimmas kubben mot plywooden.

Obs! Gipsskivor används ibland av akustiska skäl. Man vill då få in mer vikt i konstruktionen.

Limtyp

Prefabricerade trappelement med korkgummimatta skall limmas med Wakol MS 260. Limmängden skall minimum ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm.

Träslag & Mått

Dimensioner

Tjocklek på Kubb Base

Kubben är 18 mm som standard, övriga på beställning.

Tjocklek på Kubb Industry

Kubben är 30 mm som standard, övriga på beställning.

Korkgummimatta

Korkgummimattan bygger 2 mm.

Anpassning

Anpassa i möjligaste mån stommen efter kubbmåttet för att förenkla läggningen och dessutom få snyggare möten utan passbitar.

Riktlinjer

Se boverkets riktlinjer.

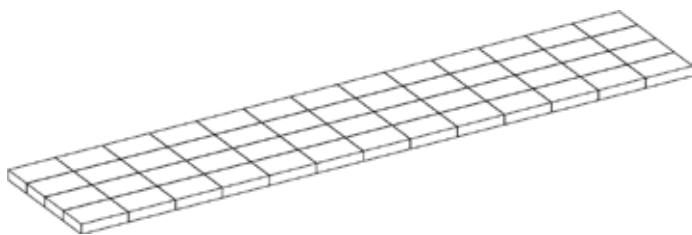
Träslag	Mått Kubb Base	Mått Kubb Industry
Gran	58 x 88 mm	70 x 140 mm
Furu	68 x 88 mm	70 x 140 mm
Lärk	68 x 88 mm	70 x 140 mm
Ek	40 x 85 mm 45 x 90 mm	-

Måtten på kubben bör i möjligaste mån följas. Kubben kan dock tillverkas mindre men inte större.

Trappdelar

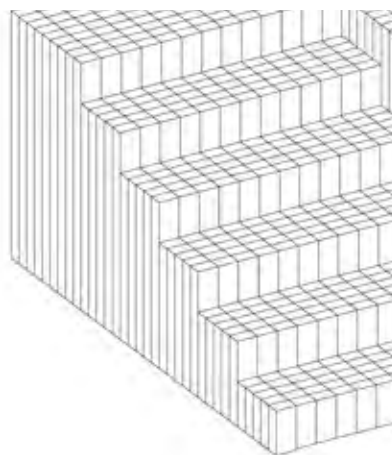
Plansteg

Planstegen levereras måttanpassade från fabrik och består av kubbitar som är limmade på korkgummimatta. De levereras alltid med ett litet övermått som skall sågas till på plats.



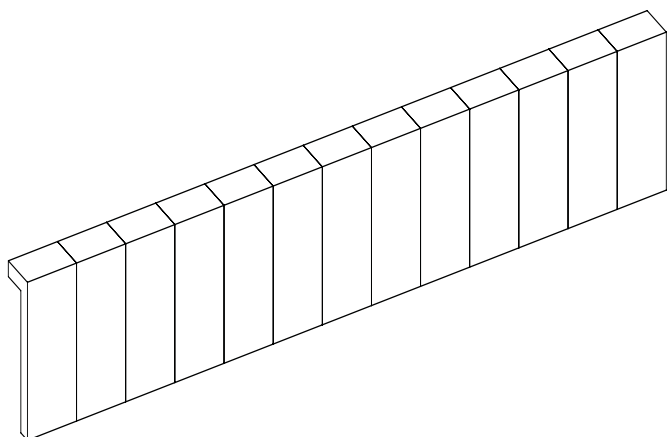
Sidostycke / Gavel

Sättstegen kan även tillverkas som sidostycken och gavlar för att ge intrycket av att hela volymen är i trä.



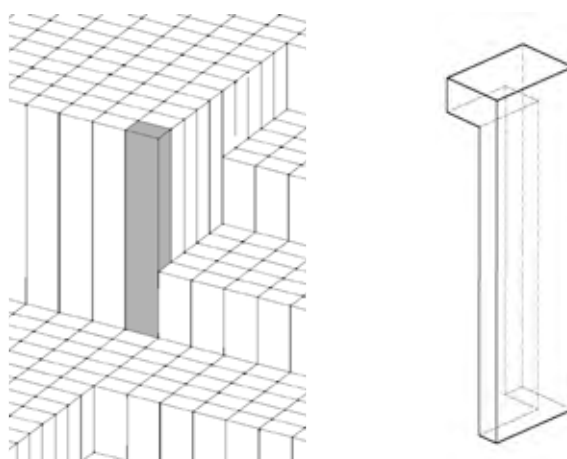
Sättsteg

Sättstegen består av L-formade kubbitar som går över trappkanten och möter plansteget. Sättstegen levereras måttanpassade från fabrik limmade på en korkgummimatta.



Hörn

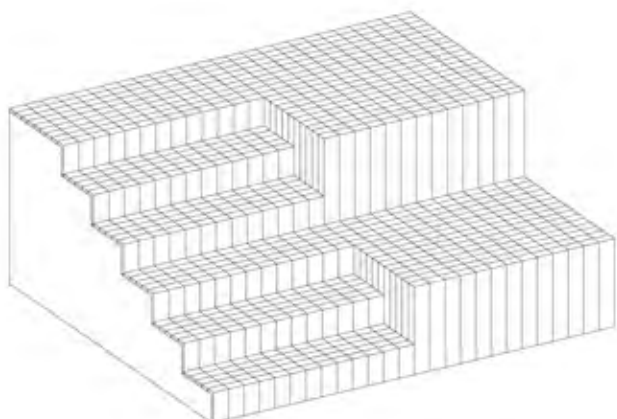
Precis som sättstegen består hörnbitarna av L-formade kubbitar som går över trappkanten och möter plansteget. Hörnbitarna levereras måttanpassade från fabrik limmade på en korkgummimatta.



Exempel på kubbtrappor

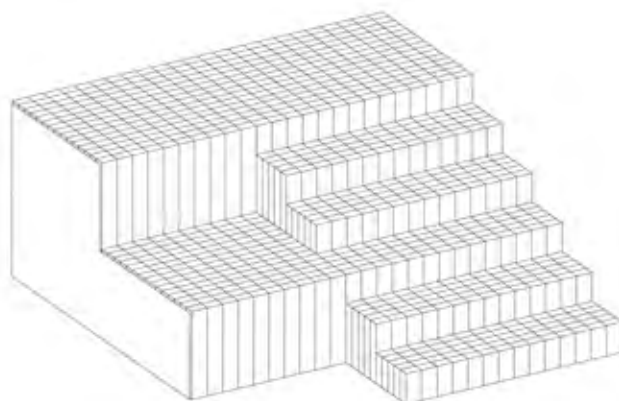
Gradängtrappa med infälld trappa

Mer krävandeläggning och dyrare framställningskostnader än
Kubbtrappa med utanpåliggande trappsteg.

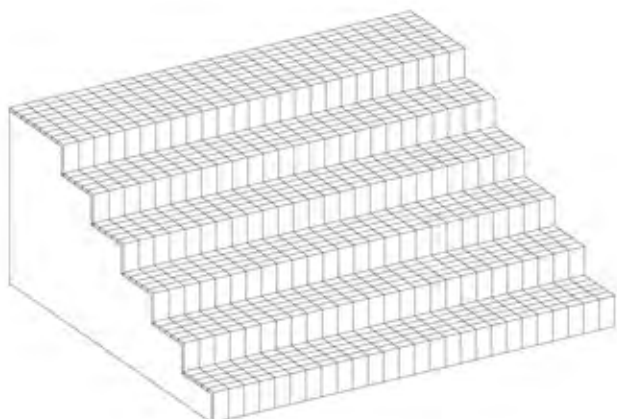


Gradängtrappa med utanpåliggande trappsteg

Gradängtrappa där trappstegen kan levereras färdiga som lösa lådor.
Det förenklar läggningen och blir totalt sett en billigare lösning än
exemplet med utanpåliggande gradäng.



Kubbtrappa utan gradäng

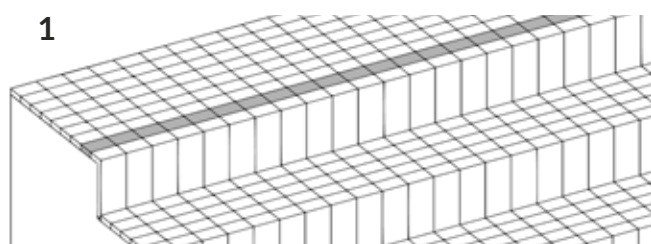


Kontrastmarkering

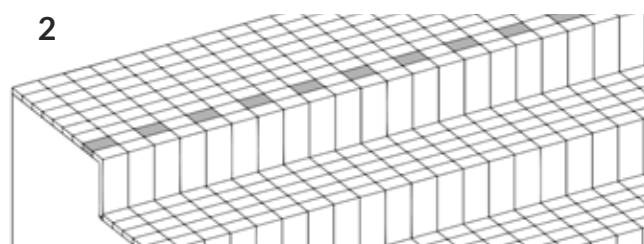
Fabriksfärdiga kontrastmarkeringar

Till våra kubbtrappor kan vi leverera en rad olika kontrastmarkeringar. Se exempel nedan. Vi använder ett kontrasterande träslag i kontrastmarkeringen. Exempelvis Rökt Lärk till furu, gran eller lärk.

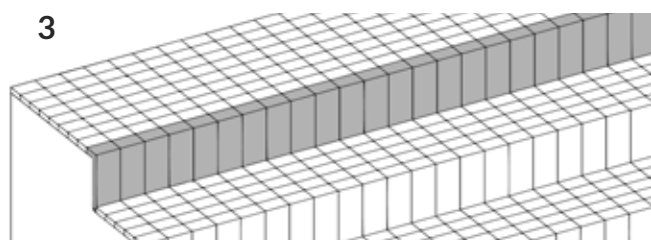
Läs mer om tillgänglighet och trappor på boverket.se



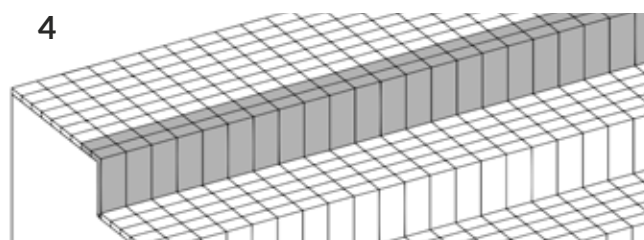
Kontrasterande träslag en kubbrad innanför sättsteget på första och sista trappsteget.



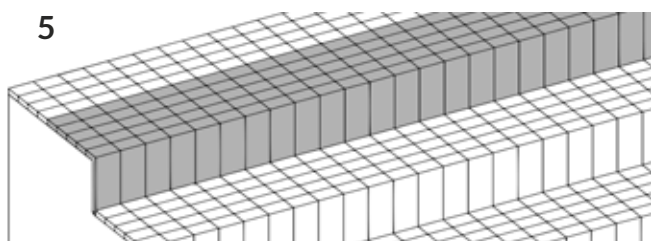
Kontrasterande träslag på varannan kubb en kubbrad innanför sättsteget på första och sista trappsteget.



Hela sättsteget i kontrasterande träslag på första och sista trappsteget.



Hela sättsteget samt en kubbrad i kontrasterande träslag på första och sista trappsteget.



Hela sättsteget samt hela plansteget i kontrasterande träslag på första och sista trappsteget. Samma djup som ett helt plansteg.

Fabriksytbehandlingar

Fabriksfärdiga ytbehandlingar

Kubbgolvs Base går att få i en rad fabriksfärdiga ytbehandlingar.

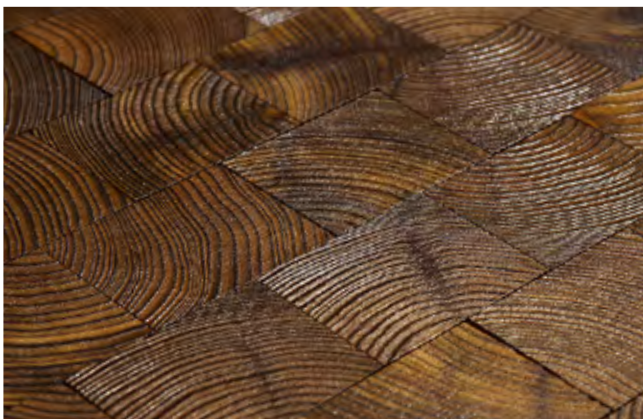
Alla våra fabriksfärdiga kubbgolv har en borstad yta som även går att kombinera med tumlad, bränd och pigmenterad yta. Dessa kubbgolv levereras färdiga med hårdvaxolja och det enda som återstår är en installationspolering på plats.

Önskas en helt slät yta måste kubben slipas och ytbehandlas på plats.

Exempel på borstade och tumlade nedan.

Läs mer om våra fabriksbehandlingar på

almedalsgolv.se/kubbgolv



Kubbgolvs Base Rökt Lärk med borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolvs Base Rökt Lärk tumlad med borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolvs Base Gran med borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolvs Base Gran tumlad med borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Base Gran

Produktbeskrivning

Träslag

Gran

Ursprungsland

Sverige

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 58 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Base Furu

Produktbeskrivning

Träslag

Furu

Ursprungsland

Sverige

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner. Blåved tillåts ej.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen

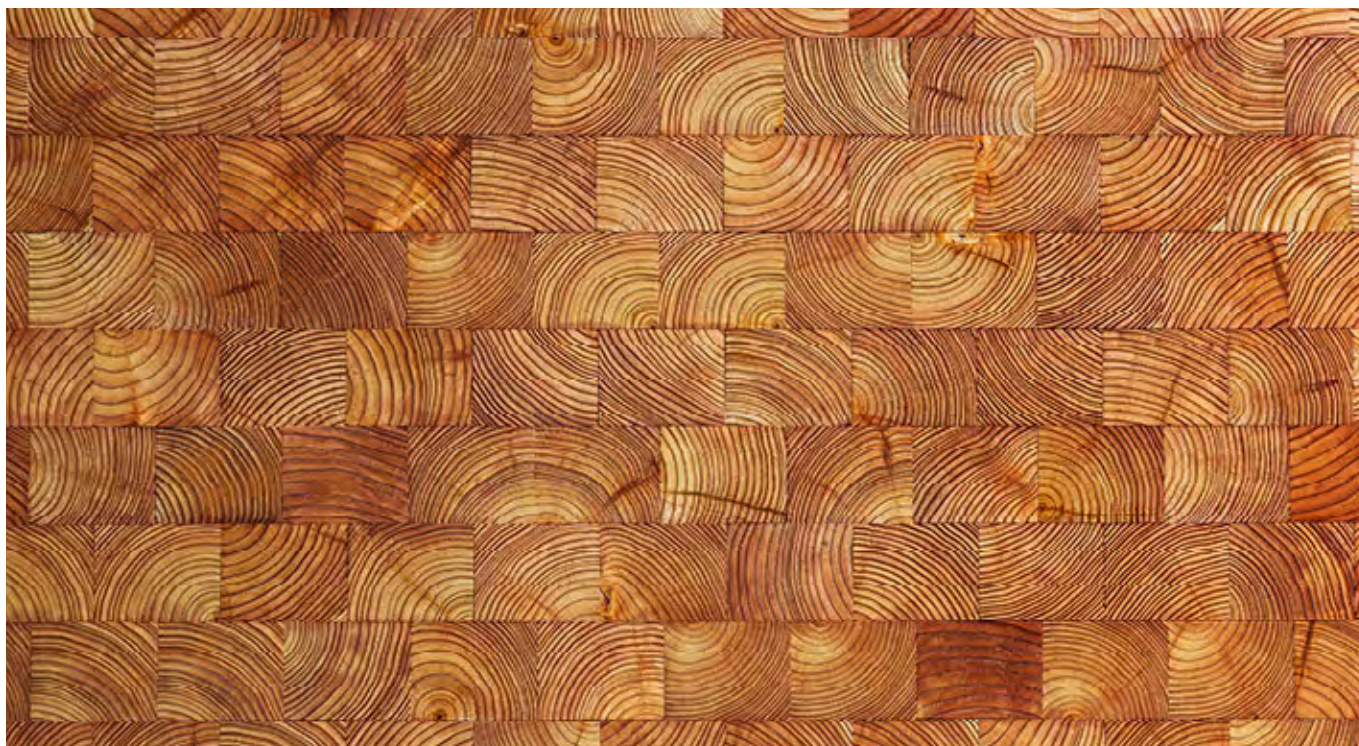
Inga

Andra ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Base Lärk

Produktbeskrivning

Träslag

Lärk

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen

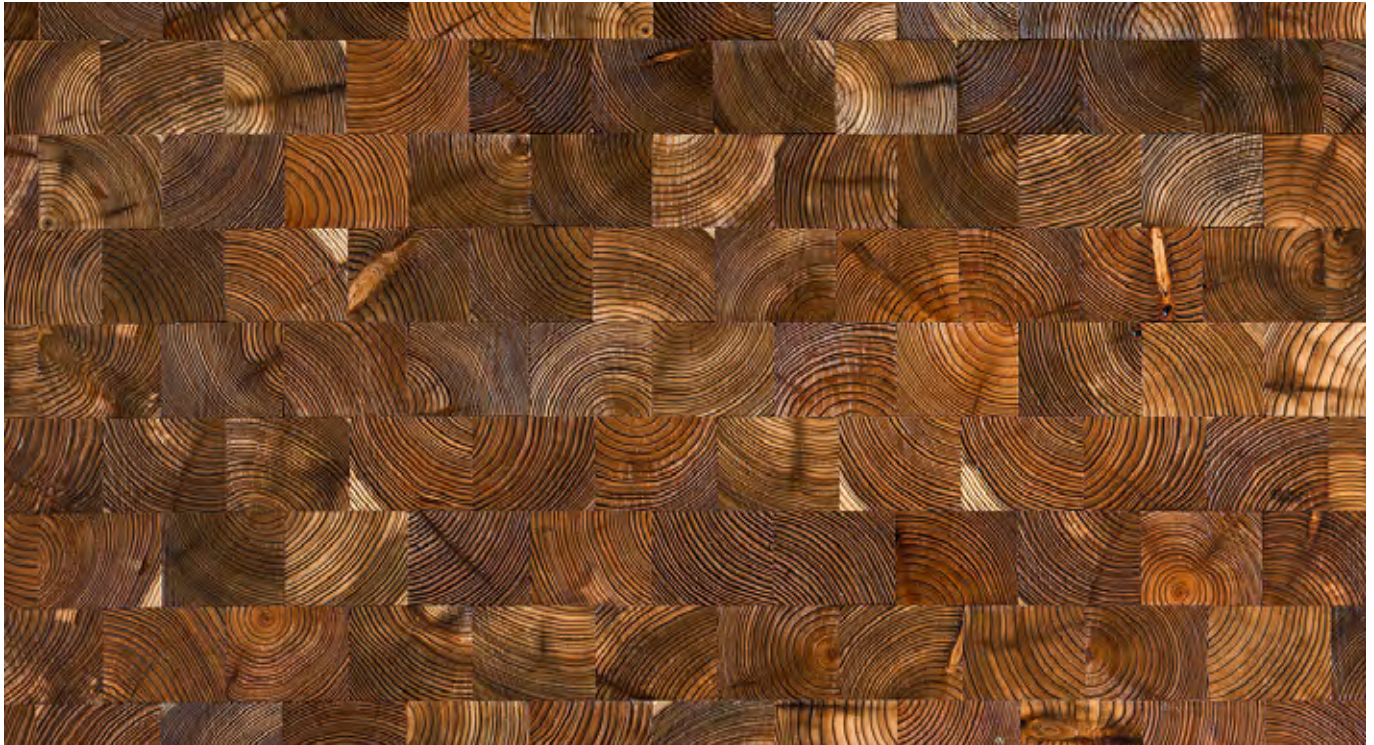
Inga

Andra ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Base Rökt Lärk

Produktbeskrivning

Träslag
Rökt lärk

Ursprungsland
Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Rökning
Ammoniakgas i sluten kammare.

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötkvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen
Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Base Ek

Produktbeskrivning

Träslag
Ek

Ursprungsland
Sverige, Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rökqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts i mycket begränsad omfattning. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Mineralfläckar

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfläckar på kubb av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare eller mörkare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster.

Fläckarna försvinner mer eller mindre med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen
Inga

Andra ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Base Rökt Ek

Produktbeskrivning

Träslag

Rökt ek

Ursprungsland

Sverige, Tyskland

Fuktkvot

9% (± 2)

Rökning

Ammoniakgas i slutna kammare

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rökqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts i mycket begränsad omfattning. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Mineralfläckar

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfläckar på kubb av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare eller mörkare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster.

Fläckarna försvinner mer eller mindre med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga ämnen

Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Industry Gran

Produktbeskrivning

Träslag
Gran

Ursprungsland
Sverige

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar.

Dimensioner

Tjocklek
Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga Ämnen
Inga

Andra Ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Industry Furu

Produktbeskrivning

Träslag

Furu

Ursprungsland

Sverige

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner. Blåved tillåts ej.

Dimensioner

Tjocklek

Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Industry Lärk

Produktbeskrivning

Träslag

Lärk

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek

Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall ytbehandlas efter inläggning.

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Hellimmas mot underlaget.

Läggning

Instruktioner

Almedalsgolvs läggningsinstruktioner skall läsas före läggningsstart. Vid eventuella oklarheter kontakta oss innan arbetet påbörjas.

Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 14. 43 DC/1 Klass A eller Klass B enligt föreskrivande text.

Hantering

Förpackningar

Trappdelarna levereras på inplastade pallar.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram till läggning. Kubbtrappan skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen, mellan 18–22° C vid tiden för läggning.

Montering

Starta med att ta ut delarna och kontrollera var alla delar skall placeras.

Sättstegen monteras först. Applicera gärna limmet på baksidan av sättsteget istället för att limma på trappan.

Obs! Det är det viktigt att kubben trycks ner i limmet och inte bara läggs på.

När sättstegen är monterade och har härdat startar montering av plansteget. Dessa levereras normalt sett med ett litet övermått på planstegsdjupet och bredden. Plansteget sågas till korrekt bredd och djup med hjälp av sänksåg och skena. Expansionsfog skall inte utföras, plansteget skall stöta kloss an mot båda sättstegen. Spackling utförs som regel inte.

Notera att differens och mindre variationer i mönstret och mellan kubb kan uppstå.



[Instruktionsfilm läggning av kubbtrappa](#)

Slipning & Ytbehandling

Anvisningar

Almedalsgolvs kubstrappor levereras med fabrikslipade element. Däremot skall övergång mellan plan- & sättsteg finslipas före ytbehandling. Notera att spackling inte utförs som standard.

Fabrikslipning utförs i bredbandsslip. Däremot slipas kubbgolv ofta med en rondellslipmaskin. Skillnaden är att rondellslipmaskinen framhäver årsringarna på ett tydligt sätt. Om närliggande kubbgolv slipas med rondellslipmaskin kan det vara lämpligt att slipa även planstegen efter montering med samma maskintyp om det är möjligt.

Ytbehandling

Vi rekommenderar hårdvaxolja eller golvolja. Vi avråder från golvlack då risken för sidlimning är stor. Vi har inga restriktioner avseende olika tillverkare. I vissa sammanhang är det lämpligt att arbeta med så kallade Anti-Slip produkter.

**För instruktioner hänvisas till respektive tillverkare.
Notera dock att i de flesta fall är åtgången ca 50% större
än på vanliga trägolv.**

Några exempel på tillverkare är:

SAICOS - www.saicos.de/se

LOBA Scandinavia - www.loba.se

OSMO - www.welinoco.com

Bona Kemi - www.bona.com

Skötselanvisningar

Byggstädning

Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen, var därför noggrann med att följa instruktionerna för byggstädning från tillverkaren av ytbehandling.

Täckning

Golven bör under byggprocessen skyddas med Floor Cover Protect som är diffusionsöppen men samtidigt spillsäker och ger dessutom ett gott stötskydd. Den är även självhäftande vilket påskyndar täckförfarandet avsevärt. (www.floorsolutions.se) Använd inte vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa är för diffusionstäta vilket ger en onödig fuktbelastning på kubben.

Allmänna råd

Stoppa smutsen redan i entrén. Ha därför alltid en ordentlig avtorkningsmatta innanför ytterdörren och om möjligt även utanför. Var observant på olika träslags tekniska egenskaper, såsom hårdhet, intrycks- och repkänslighet, färg m.m.

Håll temperatur och fuktighet så konstant som möjligt för att undvika alltför stora rörelser i golvmaterialen. Skydda kubbtrappan mot alla former av vatten. Torka upp eventuellt spill omedelbart.

Städning

Gör till regelbunden rutin att avlägsna synlig smuts, såsom damm, smulor, grus etc. Dammsugning, sopning alternativt torrrengöring avlägsnar de flesta torra partiklar. Fukttorkning med kallt vatten och hårt urvridna trasor eller moppar kan utföras vid behov. Torrrengöring omedelbart efteråt! - Lämna aldrig en blöt yta på ett trägolv. Ytan skall självtorka på en till max två minuter.

Använd endast produkter rekommenderade av tillverkaren av ytbehandlingsprodukterna.

Underhållsbehandla regelbundet golvytor som utsätts för starkt slitage för att bibehålla golvet och behandlingens goda funktion och utseende.

Underhåll

Ett hårdvaxoljat eller oljebehandlat golv skall med jämna mellanrum underhållas. Underhåll bör ske i förebyggande syfte för att förebygga grånader i träet.

Efter grundlig rengöring kompletteras ytbehandlingen med ny hårdvaxolja eller olja som tillför nytt skydd till golvet. De första underhållen på ett hårdvaxoljat eller oljat golv är mycket viktiga för att snabbt uppnå ett fullgott skydd till golvet. Frekvenstheten skiljer mycket beroende på lokalens användning. Var noga med att följa städ- och skötselråd från tillverkaren av ytbehandlingen.

Fläckborttagning

Följ anvisningar från tillverkaren av ytbehandlingen.

Periodiskt underhåll

Detta utförs normalt sett av golventreprenörer eller företag specialiserade på underhåll av trägolv.

Se skötselguiden på nästa sida för snabb översikt om hur du sköter ditt golv.

Eldfara!

Organiskt material såsom trasor, papper, rondeller etc. som varit i kontakt med golvolja baserad på linolja skall alltid direkt efter användning läggas i vatten p.g.a. risk för självantändning.

Obs! Det är mycket viktigt att våtstädning av golven sker med KALLT vatten, högst 20 C, och hårt urvridna trasor eller moppar. Ytan skall självtorka på 1 till max 2 minuter.

Skötselanvisningar

Skötselguide

Sköt om ditt golv enligt våra rekommendationer nedan. Vid frågor och funderingar kontakta oss eller leverantören av ytbehandlingen.



Dammsug och torr-moppa

Så långt möjligt dammsug och torr-moppa ditt trägolv. Ibland krävs även vatten och rengöringsmedel. Det är ingen fara att gnugga hårt med en fuktad mopp på fläckar så länge man torrtorkar efteråt.



Rätt produkter

Använd endast underhållsprodukter / rengöringsmedel rekommenderade av oss eller leverantören av ytbehandlingen.

Använd inte andra städprodukter på trägolven.



Rätt dosering

Det är jätteviktigt att dosera korrekt som det står i anvisningarna annars bygger man upp en tjock yta som missfärgar och samlar smuts.



Rätt temperatur

Kallt vatten är bättre än ljummet. Varmt vatten är fullständigt fel!



Rätt mängd vatten

När man städar golven med vatten skall det självtorka inom 1 – max 2 minuter annars har man för mycket vatten.



Rutiner

Att bara dra en lätt fuktad mopp över hela golvytan som någon sorts rutin gör ingen större nytta. Fokusera på områden med mycket slitage och spill.

Rutiner är bra men sköt golvet efter behov, inte efter plan.