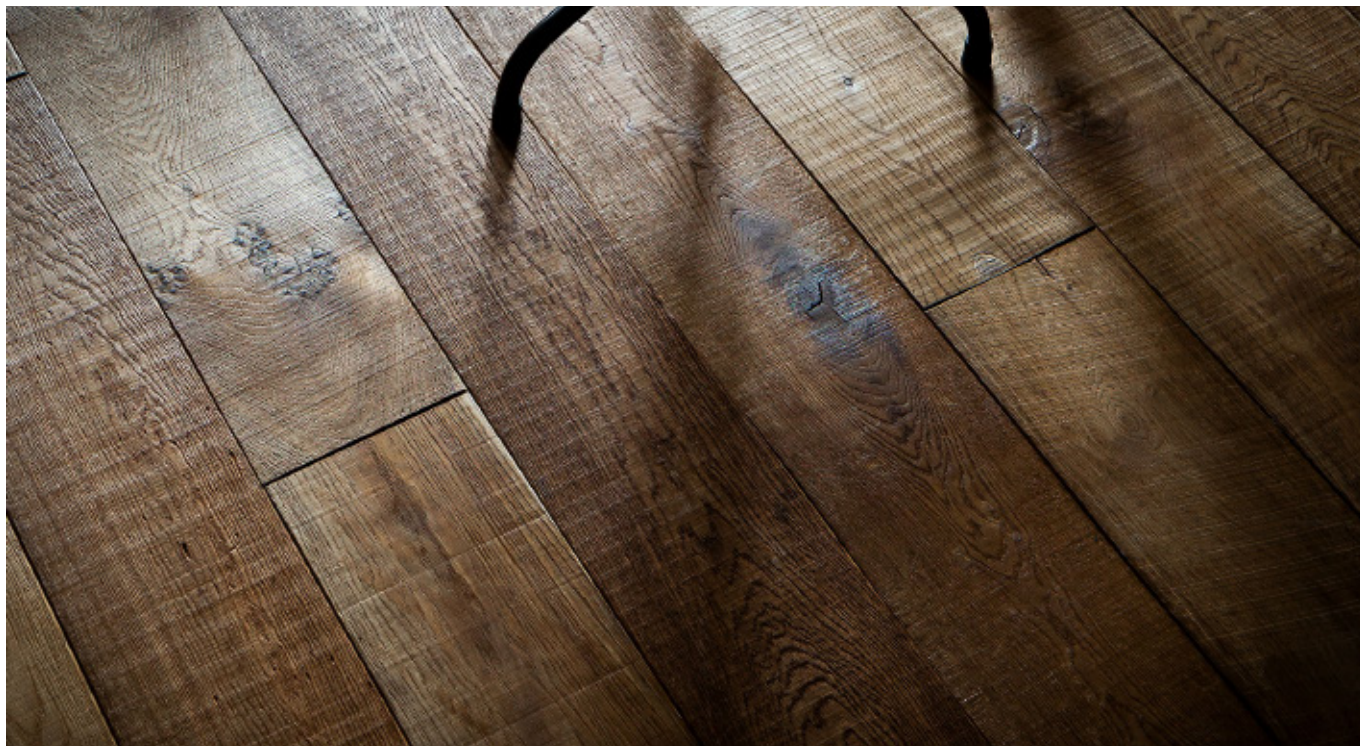


Ädelträtiljor

Produktinformation & Tekniska anvisningar





Steam Hotel Lounge
Ädelträtiljor 1569

Ädelträtiljor

Vi levererar massiva tiljor av PEFC-certifierad europeisk ek i sex olika bredder från 68 till 180 mm. Vi har som specialitet att kunna erbjuda tiljor i många olika fabriksytbehandlingar och utseendesorteringar. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt. Fabriksbehandlade tiljor effektiviserar och förenklar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en betydande tidsbesparing jämfört med massiva trägolv som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Vi tillverkar även tiljor i ask, rökt ek och anrökt ek. Rökning har trots namnet ingenting med rök att göra utan är en ammoniakbehandling som reagerar med garvsyran i träet och färgar det mörkt. *Anrökning* betyder att träet fått en yttlig mörk ton. Behandlingen når olika djupt på olika delar av träet och utseendet kommer därför inte kunna återställas vid eventuell omslipning. *Rökt ek* innebär att träet är genomfärgat mörkt, det kommer alltså behålla sitt utseende även efter eventuella omslipningar.

Vi har fyra olika sorteringar, Typ 1, 2, 3 och 4. Typerna skiljer sig åt i mängd kvist, färgskiftningar osv. Vi levererar standardlängder upp till 2,4 meter i sex olika bredder från 68 till 180 mm som även kan kombineras.

Omslagsbild
Vasakronan Huvudkontor
Ädelträtiljor Special

Vi arbetar aktivt för en hållbar trä- och skogsindustri och erbjuder därför tiljor som kan vara med att bidra till poäng i flera olika miljöbedömningssystem. Exempel på miljöbedömningssystem är Miljöbyggnad 3.0, BREEAM, LEED och PEFC.

Innehåll

Produktbeskrivning

- 04 Beskrivning
- 06 Miljöarbete

Produktspecifikation

- 07 Ek Typ 1
- 08 Ek Typ 2
- 09 Ek Typ 3
- 10 Ek Typ 4
- 11 Rökt Ek Typ 2
- 12 Ask Mix
- 13 Fabriksytbehandlingar
- 14 Tillbehör

Tekniska anvisningar

- 15 Förutsättningar
- 16 Underlag & konstruktioner
- 18 Läggningsanvisningar
- 21 Förslag till föreskrivande text
- 22 Skötselanvisningar
- 23 Skötselguide
- 24 Checklista för egenkontroll

Beskrivning

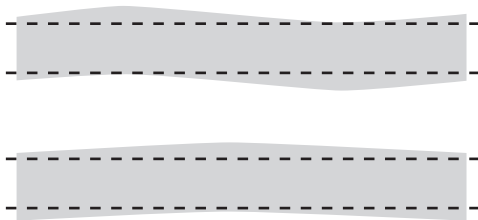
Torkning

Torkningsprocessen är helt avgörande för ett massivt trägolvs slutliga formstabilitet. Luft- & kammartorkning under lång tid säkerställer torkningen. Allt material fuktkontrolleras före och efter tillverkning.

Tillverkning

Raka tiljor

Före hyvling riktas allt råmaterial 2 gånger. Det betyder att vi hyvlar bort råbrädornas ojämnheter innan de körs genom profilhyvlingen. Resultatet är mycket raka tiljor, vilket självfallet underlättar läggningen. Detta innebär fler arbetsmoment och ett större spill. På bilden nedan visar vi hur detta går till. Om man inte riktar råbrädorna kommer det efter hyvling ha samma form som före. Bananformade brädor innebär att läggningen tar mycket längre tid alternativt omöjliggörs. Almedalsgolvs ädelträtiljor kan därför hellimmas mot underlaget.



Riktade och raka golvtiljor innebär en väsentlig kostnadsbesparing jämfört med tiljor som inte riktats före hyvling.

Ej riktade golvtiljor är i princip omöjliga att hellimma mot underlaget.

Profil

Lång- och kortsidor med not och fjäder. 0,5 mm så kallad microfas på lång och kortsidorna.

Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade

Alla tiljor levereras som standard med en färdig fabriksslipad yta och fasade kanter. Tiljorna är färdiga att ytbehandlas.

Vid specialbeställning av tiljor med skarp kant måste dessa slipas efter inläggning.

Almedalsgolv erbjuder också en mängd olika färdiga fabriksbehandlingar, allt från traditionellt hårdvaxad yta till vit- eller mörkbehandlade. Borstad yta eller med kvarvarande spår från sågning, "Sawcut", är andra alternativ. Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade golvtiljor innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med tiljor som skall slipas på plats.

Ytbehandlingar

För aktuella ytbehandlingar hänvisar vi till vår hemsida. Notera att vissa ytbehandlingar tillverkas på ojämna och ohyvlade tiljor på vilka våra tillverkningstoleranser inte gäller.

Sorteringar

Se alltid särskild specifikation avseende aktuella tiljor. Almedalsgolv erbjuder som standard alltid europeisk ek i 4 olika utseendesorteringar.

Våra sorteringar på europeisk ek tillåter mycket lite splintved (vitved). Notera dock att varje sortering även tillåts inkludera upp till ca 5% av annan sortering. Övriga träslag efter tillgång och önskemål.

Träslag

Europeisk (Tyskland) vitek och ask som standardsortiment. PEFC-Certifierad. Övriga träslag efter beställning.

Tjocklek

21 mm. 16 mm kan specialbeställas i alla bredder upp till 140 mm.

Bredder

Europeisk ek levereras i fasta bredder om 68, 75, 95, 115, 140 eller 180 mm. Bredderna kan naturligtvis blandas efter önskemål.

Längder

Europeisk ek 600-2400 mm som standard. Alla tiljor levereras i fallande längder mellan 600-2400 mm, ca 90% i längder mellan 1400-2400 mm.

Vikt

16 mm 10 kg / kvm
21 mm 13 kg / kvm

Fuktkvot

8% (± 2)

Spackling

Spackling kan förekomma.

Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Tillverkningstoleranser

Mindre nivåskillnader om ca 0,5 mm. Vinkelfel och breddavvikelse max ca 0,5% av tiljans bredd.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade

Beskrivning

Toleranser i bruksskede

För massiva trägolv finns vedertagna toleranser angivna från Golvbranschens Riksorganisation. Generellt anges att springor upp till ca 1% av brädans bredd skall accepteras vid låg relativ luftfuktighet om 30%.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade tiljor med skarpa eller fasade kanter.

Springbredden på massiva trägolv står i direkt relation till träets bredd. Bredare ger större springor. Viktigt att notera är även att springbredden kan variera från bräda till bräda.

Obs! Ett massivt trägolv kan aldrig förväntas ha en helt likartad springbildning.

Utdrag från RA HUS 21:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Brandklassning

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G)

Ånggenomgångsmotstånd

21 mm Ektilja Zv [s/m] 110 000

16 mm Ektilja Zv [s/m] 90 000

Prestandadeklaration

Massiva golvbrädor av ek (ytbehandlade).

Byggprodukt

Massiva spontade golvbrädor av ek (ytbehandlade) som uppfyller kraven enligt SS-EN 14342:2005+A1:2008.

Miljöarbete

Miljö

Almedalsgolv jobbar aktivt för en bättre miljö, hållbar skogsindustri och långsiktigt byggande och tillhandahåller därför både FSC samt PEFC certifierade trägolv. Våra golv kan vara med och bidra till poäng i flera olika bedömnings- och certifieringssystem så som Miljöbyggnad 3.0, BREEAM och LEED. Du hittar också våra golv hos Byggvarubedömningen.

Vi har valt att lägga in våra produkter i flera olika bedömnings-system för att underlätta för arkitekter, entreprenörer och byggare att hitta våra produkter och enkelt kunna föra in dem i byggnadernas loggböcker.

Vi utvecklar ständigt vårt miljöarbete och anger därför inga resultat eller intyg här. För aktuell och uppdaterad miljödokumentation se vår hemsida almedalsgolv.se/miljobedomningar



Ek Typ 1

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 1

(Vår utseendemässigt jämnaste sortering)
Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Enstaka Kvistar upp till ca 10 mm, inga ansamlingar av kvistar eller pärlkvistar.
Ingen ytved (splint). Ytsprickor eller hyvelurslag ej tillåtet.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariation, dock ej missfärgningar.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Tillåts

Mineralfäckor

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfäckor på tiljor av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster. Fläckarna försvinner oftast med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Typ 2

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 2

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar upp till ca 30 mm. Ej röt.

Kvisthåll mindre om ca 5 mm bredd och 2-3 mm djupa tillåts.

Pärllkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 10% av tiljans bredd.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag tillåts i begränsad omfattning, ej djupare än 1 mm.

Färgnyanser ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 20 cm längd.

Insektsskador ej tillåtet.

Spackling tillåts.

Mineralfäckor

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfäckor på tiljor av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster. Fläckarna försvinner oftast med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek 21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600-2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Typ 3

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 3

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar ingen begränsning i storlek eller mängd, dock ej rötkvist.

Kvisthåll mindre om ca 10 mm bredd och 2-3 mm djupa tillåts.

Pärllkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 20% av tiljans bredd.

Ytsprickor tillåts.

Hyvelurslag

tillåts i begränsad omfattning.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 30 cm längd.

Insektsskador ja enstaka.

Spackling tillåts.

Mineralfläckar

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfläckar på tiljor av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster. Fläckarna försvinner oftast med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600-2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Typ 4

Produktbeskrivning

träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 4

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar

Ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts i begränsad omfattning.

Kvisthåll mindre om ca 10 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca

30% av tiljans bredd.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag enstaka tillåts.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador ingen begränsning.

Spackling tillåts, ej begränsat.

Mineralfläckar

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfläckar på tiljor av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster. Fläckarna försvinner oftast med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Obs! Detta är en sortering som tillåter större variation än Typ 3. Det kan förekomma tiljor som endast har små rustika inslag, exempelvis en Typ 2 sortering med maskhål eller en Typ 3 sortering med större andel splintved.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400–2400 mm. Övriga längder på beställning.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga Ämnen

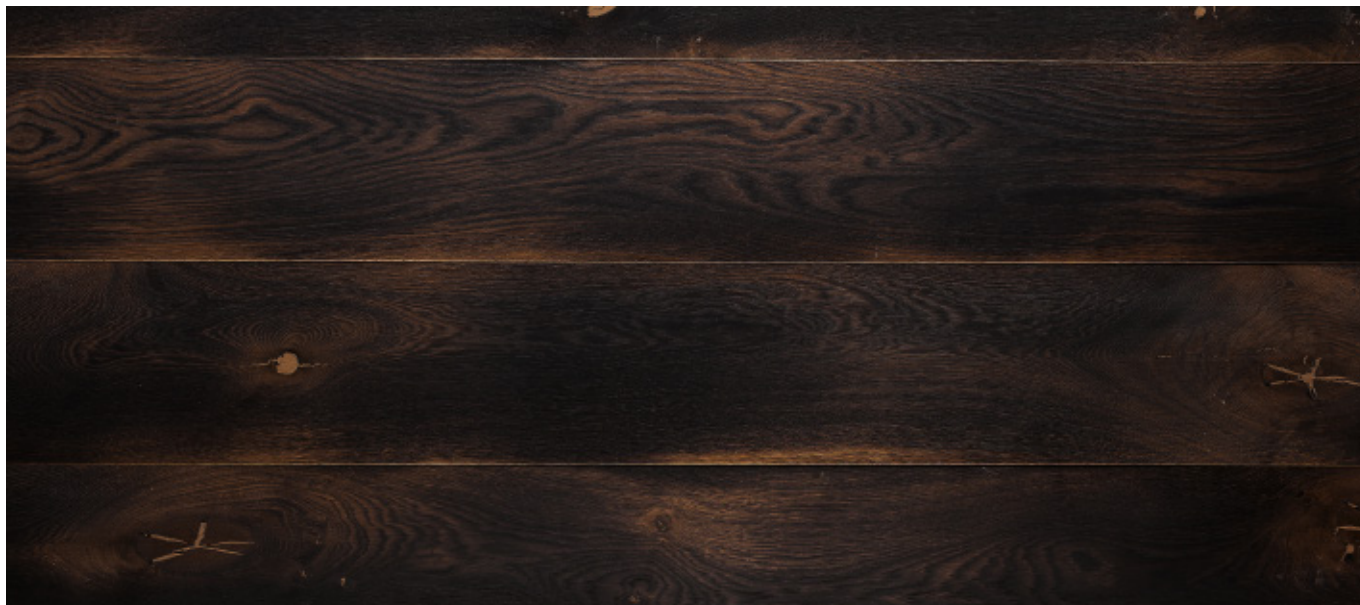
Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Rökt Ek Typ 2

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Rökning

Ammoniak i slutna kammare

Sortering

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar upp till ca 30 mm

Kvisthåll mindre om ca 10 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 10% av tiljans bredd

Ytsprickor enstaka tillåts

Hyvelurslag ej tillåtet

Färgnyanser ja, träets naturliga färgvariationer, Mindre missfärgningar upp till ca 10cm längd. Enstaka vita mineralfält tillåts

Insektsskador ej tillåtet

Spackling tillåts

Mineralfläckar

Det kan förekomma spår av så kallade mineralfläckar på tiljor av europeisk ek. Dessa framträder oftast som ljusare partier och följer inte ådring eller struktur efter något särskilt mönster. Fläckarna försvinner med tiden (normalt sett inom några månader till 1 år) och är inte grund för reklamation.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400–2400 mm. Övriga längder på beställning.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ask Mix

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ask

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Mix

En blandad sortering med kvistar, brunkärna och vilda strukturer. Detta innebär att skulle man önska ett jämnare utseende måste enstaka tiljor bortsorteras eller kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation. Ett något större spill än normalt måste i så fall förväntas.

Utseende

Kvistar

Ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts i begränsad omfattning.

Kvisthål mindre om ca 10 mm bredd och 2-3 mm djupa tillåts.

Brunkärna tillåts i begränsad omfattning på ca 10 % av tiljorna.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag enstaka tillåts.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador tillåts ej.

Spackling tillåts, ej begränsat.

Obs! Detta är en sortering som tillåter stor variation i utseendet. Det förekommer både mycket rustika tiljor så väl som tiljor med endast små eller inga rustika inslag.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm

Bredder

100 / 120 / 140 & 160 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 1000-2400 mm.

Ca 80% i längder 1400-2400 mm.

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.

Fabriksytbehandlingar

Fabriksytbehandlingar

Våra Ädelträtiljor kan levereras fabriksbehandlade i olika varianter.

- Fasad kant, fabriksslipad, obehandlad
- Fasad kant, fabriksslipad, ytbehandlad
- Fasad kant, borstad, obehandlad
- Fasad kant, borstad, ytbehandlad
- Rak kant, fabriksslipad, (Obs! Kräver en lättare installationsslipning efter läggning), obehandlad.

Ytterligare tillval är vår Sawcut, dvs en yta med sågstruktur.

Den går att få på i stort sett alla våra ytbehandlingar i Typ 3 och/eller Typ 4. Det går att göra på 95, 115, 140 eller 180 mm breda stavar. Kontakta oss för mer information.

Våra fabriksbehandlade tiljor är behandlade med SAICOS hårdvaxolja.

Fabriksytybehandlingar

Våra ädelträtiljor kan levereras fabriksbehandlade i en mängd olika utseenden och färger. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt efter läggning så fort limmet torkat. Färdigbehandlade tiljor förenklar och effektiviserar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med tiljor som ska slipas och ytbehandlas på plats.

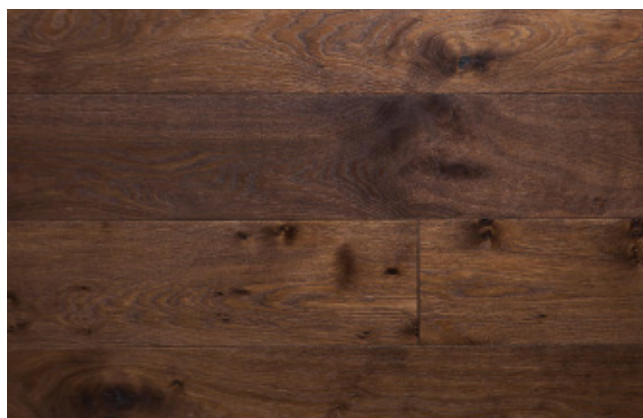
Se alla aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se



Ädelträtiljor
Sawcut



Ädelträtiljor
1207



Ädelträtiljor
1717

Tillbehör

Trappor

Vi tillverkar och levererar trappor till alla våra massiva Ädelträtiljor. Massiva trappsteg, behandlade runt om för helt synliga och öppna trappsteg eller färdiga trappsteg med plan- och sättsteg. Vi tillverkar däremot inte vangar. Du kan få i princip alla våra ytbehandlingar på golvsocklar, foder, trappnosar och trappsteg. Många av våra ytbehandlingar är helt unika för Almedalsgolv och det kan vara svårt att efterlikna dem på trappor och tillbehör i efterhand. Därför rekommenderar vi alltid att trappor och tillbehör levereras i samband med våra golv.

Trösklar

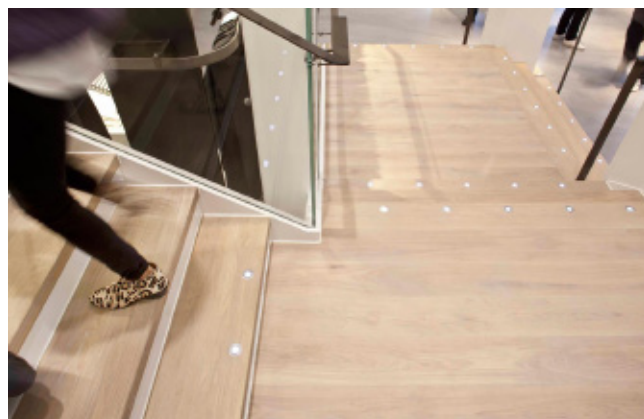
Vi tillverkar efter önskemål alla varianter av trösklar.

Socklar, lister & foder

Standardsockel 20 x 60 cm. Tillgänglig med de flesta ytbehandlingar. Lister och foder efter beställning.



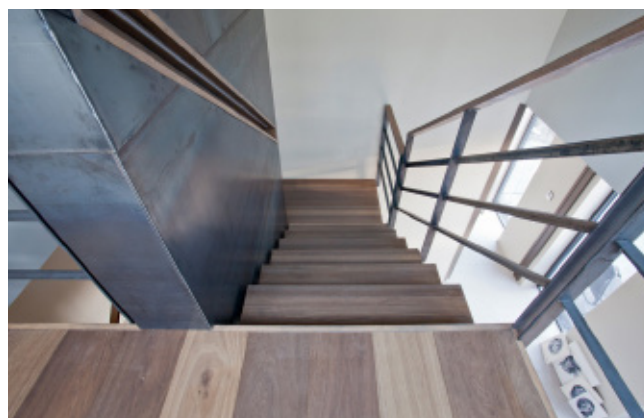
Trappa Privathus
Ädelträtiljor 1415



COS Göteborg
Special



Trappa Privathus
Ädelträtiljor 1541



Trappa Privathus
Ädelträtiljor 1541

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 21, 43 DC/1 klass A.

Underlagets allmänna beskaftenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.

Avjämningsmassor

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvvävningsjämnning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämnningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämnning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämnning / flytspackel:

- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480 MS
- Bostik 2010 Industry 10 mm i kombination med Bostik Maxi Bond Parquette lim
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Schönox DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic
- StoCrete CS 650
- TM Industry K
- TM Snabbavjämnning K
- TM Superflyt
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Rummets temperatur

18-22° C

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Bruksvärden

Rummets temperatur: 15-30° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Underlag & Konstruktioner

Träbjälklag

Träbjälklag skall kortlas eller krysskolvas för att säkerställa böstyvheten. Vi rekommenderar i första hand att bjälklaget täcks med golvspånskiva på vilken tiljorna skruvas eller hellimmas. Vid ytor överstigande 10 x 10 meter skall 2 lager björkplywood 12 mm väljas. De två lagen skall hellimmas mot varandra och skruvas samman.

21 mm tjocka tiljor är bärande på träbjälklag med ett centrumavstånd om 60 cm. Vid läggning på öppet bjälklag skall tiljornas kortändar inte skarvas på bjälkarna. Kortändarna skall alltid placeras vid sidan om bjälkarna så att skruven inte är närmare än ca 10 cm från kortänden.

Obs! Skarva aldrig två intilliggande rader i samma bjälklagsfack.

Det föreligger risk för missljud i form av gnissel när tiljorna läggs direkt på bjälkar med förhållandevis stora rörelser som följd vid belastning och förändrade luftfuktighetsförhållanden under året. Endast golvskruv för ändamålet skall användas på golvspånskivor och träbjälkar.

Befintligt brädgolv

Planslipas diagonalt med golvslipningsmaskiner och slippapper korn 16. Om tiljorna skall läggas längs med det befintliga trägolvet förutsätts att brädgolvet täcks med 4–9 mm björkplywood som skruvas eller skjuts fast med häftklammer. 10 mm mellan skivorna. Om tiljorna läggs på tvären över det befintliga brädgolvet krävs ingen plywoodskiva, dock rekommenderas i detta fall ett lager grålumpapp.

Spånskiva, Fast monterad

Endast skruv eller för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim används för hellimning. Tiljorna skruvas eller hellimmas på tvären.

Plywood, fast monterad

Tiljorna skruvas eller spikas, alternativt hellimmas med för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim. Björkplywood kvalitet c/c.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.

Vid dåliga betongunderlag

I vissa specifika fall då betongunderlag inte bedöms uppfylla kraven för hellimning avseende fukt och / eller ytdraghållfasthet kan något av nedanstående två alternativ väljas. Detta sker exempelvis då tiden inte räcker till för uttorkning av självtorkande golvavjämning med hög ytdraghållfasthet på vilket golvet skulle hellimmas eller då fuktspärr av typen epoxyplast inte tillåts på byggarbetsplatsen. Notera att dessa alternativ endast används i undantagsfall.

Alt. 1 Spånskiva flytande, max 10 x 10 m.

(vid större ytor välj plywood flytande)

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 16 - 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Tiljorna läggs tvärs spånskivorna och skruvas alternativt hellimmas. Vid större ytor välj flytande plywood enligt nedan.

Alt. 2 Plywood, flytande.

(ingen begränsning i storlek)

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 8 + 12 mm alternativt 9 + 9 mm björkplywood läggs i två lag flytande mot underlaget. Viktigt att de två lagen skivor läggs med överlappning och 1 cm mellan skivorna. Skivorna skall limmas samman med parkettlim.

Tiljorna spikas, skruvas eller hellimmas därefter i plywoodskivorna. Björkplywood kvalitet c/c.

På gjuten betongplatta med 90 – 98% RF skall fuktspärr typ Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas.

Hellimning på betong med golvvärme

Betongen skall fuktspärras före limning

Underlag & Konstruktioner

Vid hellimning av trägolv på betong med 80% rep. 85% RF gäller att RF Luft inte får överstiga 60%. På samma sätt gäller att täckning av hellimmade trägolv inte får utföras med material som ökar ånggenomgångsmotståndet. Täckning kan menligt påverka trägolvet eftersom fuktprofilen i betongen förändras och leder till högre fuktpåverkan av trägolvet.

Om betonggolvet ligger över varma eller kalla utrymmen såsom pannrum, bastu eller icke uppvärmt garage kan limning ej utföras utan fuktspärr.

Hellimning på avjämning / flytspackel

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvvajämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar

Mdf skiva

Används endast som nivåjusterande mellanskikt där tiljorna spikas eller skruvas igenom skivmaterialet ner i underliggande spik- eller skruvbara material.

Plast eller linoleummatta

Normalt sett ej godkänt som underlag för limning.

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/ klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Cellplast

(EPS, EXPANDED POLYSTYREN)

Se flytande spånskiva eller plywood.

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 8 mm eller 12 mm björkplywood som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget. Därefter skruvas, spikas eller hellimmas tiljorna i/mot plywooden.

Björkplywood 8 mm - hellimmas

Björkplywood 12 mm - hellimmas, spikas eller skruvas

Golvvärme

Inga hinder föreligger för läggning av ädelträtiljor på golvvärme.

Se branschriktlinjer från Golvbranschens riksorganisation.

www.golvbranschen.se

Ventilerade undergolv / Installationsgolv

(typ Granab och Nivell-system) Ett lag 22 mm golvspånskiva, förlagt tvärgående och sammanlimmade och fästa i regelverket på vilka Ädelträtiljorna limmas eller skruvas. Alternativt vid större ytor två lag plywood.

Skruv

41 mm eller 57 mm golvskruv beroende av underlag.

Spik

Elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32-64 mm

Stegljudsförbättring

Kork-PUMatta 2 mm tjock kan hellimmas mot betong, spackel, spånskiva eller plywood.

Wakol TS 102, BONA U300 eller UZIN RR188. Dessa produkter skall alltid användas ihop med respektive tillverkares parkettlim.

Stegljudsförbättring: EN ISO 140-8 ca 17 dB.

Limtyp

För nedlimning av trägolv används normalt sett parkettlim av SMP-typ. Limmängden skall ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm. Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Läggningsanvisningar

Instruktioner

Våra läggningsinstruktioner skall läsas före läggningsstart.

Vid eventuella oklarheter skall Almedalsgolv kontaktas innan arbetet påbörjas. Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav som framgår av AMA Hus 21.

I samband med läggningsstarten skall checklisten för egenkontroll med tillhörande mättnings- & testprotokoll skickas till Almedalsgolv för registrering. Du hittar checklisten på sista sidan i detta dokument.

Kontrollera att lokalen håller en rumstemperatur om ca 20° C och 30-60% relativ luftfuktighet.

**Obs! Ytbehandlingen är känslig för vatten under de förs-
ta 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat. Under denna
period bör städning undvikas annat än med mycket torra
metoder.**

Hantering

Förpackningar

Våra Ädelträtiljor levereras i tätslutande plastförpackning.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram tillläggning. Paketen skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen om ca 18-22° C vid tiden förläggning.

Läggning

I samband med läggningsstarten skall läggare vara insatt i vilken sortering som gäller och kunna göra en bedömning huruvida levererat golv stämmer överens med beställt golv. Notera att alla sorteringar tillåts inkludera upp till 5 % av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Vid all läggning av våra Ädelträtiljor skall tiljorna läggas med mellanrum för att skapa ett expansionsutrymme för att säkerställa möjlighet för träet att expandera. Använd Almedalsgolvs plastskimsar. Skimsarna är 0,5 respektive 0,35 mm tjocka.

För 140 & 180 mm breda tiljor används 0,5 mm skims.

För 95 & 115 mm breda tiljor används 0,35 mm skims.

För 68 & 75 mm breda tiljor används 0,35 mm på varannan rad.

När 6 – 7 raden skimsar skall placeras dras den första raden upp och används på nytt.



Plastskimsar från Almedalsgolv.

Vid läggning av massiva tiljor kan man tvingas arbeta med spännband och vikter för att säkerställa ett fullgott resultat. Eventuella bananformade brädor kan även pressas samman genom att använda en fastsatt kloss och en kil. Klossen kan spikas fast i betong eller avjämning med betongspik.

1 - Första radens placering

Tänk alltid igenom noggrant var startlinjen skall läggas. Hur skall anslutningar mot trappor, sten eller klinkers lösas? Skall golvet läggas med ovanpåliggande täcklist, fastmonterad T-list eller med mjukfog? Dessa frågor bör alltid lösas före läggningsstart. Gör gärna upp en skiss över golvytan med alla mått utsatta.

Saker att tänka på:

Placering med hänsyn till genomgående linjer till angränsande rum.

Placering med hänsyn till socklar, trappor samt övriga typer av fasta installationer. Skall golvets första och sista rad vara bredjusterade? Längsgående eller tvärgående läggning? Det är normalt att lägga golv i rummets längdriktning men absolut inget krav. Att lägga tiljorna på tvären gör ofta att rummet upplevs som bredare. Är rummets väggar raka och/eller parallella i förhållande till varandra? Vilken sida av rummet är viktigast för ögat?

2 - Öppna tre - fem paket

Sprid ut tiljorna för att skapa en bild av deras karaktär avseende kvistmängd, kviststorlek och allmänt utseende.

Vid läggning av tiljor med varierande bredder krävs att fler paket öppnas då varje rad skall läggas med olika längder. Golvtiljorna skall läggas med stående och liggande årsringar blandat, med varierande kvistar och färgnyanser. Undvik att lägga tiljorna direkt ur paketen utan att kontrollera och blanda.

Notera att vid läggning med varierande bredder är det normala förfarandet att Almedalsgolv levererar alla bredder med samma antal löpmeter. Det innebär att det är fler antal kvadratmeter på de breda tiljorna än de smalare.

Var uppmärksam vid läggningen så enstaka bredder inte tar slut för tidigt.

Läggningsanvisningar

3 - Upptäck fel eller skador

Syna alltid varje tilja noga innan den monteras. Tiljor med uppenbara fel eller skador som borde ha upptäckts i normalt ljus och vid en noggrann avsyning kan inte i efterhand reklameras. Exempelvis uppenbara vinkelfel om ca 1 mm, dimensionsavvikelser, hyvelurslag eller sprickor.

4 - Startlinje

Slå ut en startlinje med snörslået längs väggen eller annan lämplig placering. Utgå inte från att väggar eller massiva tiljor är helt raka. Första tiljan kan pressas rak mot distanser eller kilar som placeras mellan bräda och vägg. Om väggen inte är rak kan man rita väggens kontur på brädan och såga. Väggens kontur överförs genom att placera en mindre bit som motsvarar det största avståndet mellan bräda och vägg ovanpå brädan. För sedan denna bit längs med väggen och dra ett streck på brädan. Tänk på den eventuella breddjusteringen när detta moment utförs. Kanske måste strecket dras längre in på brädan för att minska dess bredd. Expansionsutrymmet mot alla fasta installationer ska vara minimum 3 mm.

Vändning med lösfjäder

I vissa fall kan det istället vara lämpligt att lägga första brädraden i mitten av rummet eller liknande placering för att kunna breddjustera eller anpassa tiljornas springor till angränsande rum. Här används då Almedalsgolvs lösfjäder för att kunna vända brädorna med notsidorna mot varandra. I dessa fall skruvas anhåll längs startlinjen mot vilka golvbrädorna pressas vid starten.

Om tiljorna skruvas så skall även lösfjädern skruvas på samma sätt som tiljorna. *Se bilder höger.*

Om möjligt startar man läggningen längs vägg med dörr för att avsluta vid vägg utan dörröppning. Detta för att undvika onödigt krångel vid läggning av sista brädraden vid dörrfoder. Där kortändarna kommer att gå in mot dörröppning är det viktigt att starta brädrens läggning vid dörren så att tiljan kan skjutas in under dörrfoder. Fjädern skall vändas in mot rummet och skruvas/spikas i 45° vinkel och med cirka 40 - 60 cm avstånd. Om träet spricker förborras hål. Expansionsutrymme mot vägg minimi 1 cm. Varje bräda skall vara skruvad mellan 7-10 cm från kortändarna. Däremellan fördelas skruvarna jämnt på ett avstånd om 40 - 60 cm. Vid läggning på golvbjälkar skall kortändarna inte skarvas över bjälkarna.

Vid dörröppningar skall dörrfoder kapas genom att en tilja läggs med baksidan upp och foder sågas så att tiljan kan skjutas in under foder. Tiljan skall även läggas in och under tröskel.

Vid skarven mellan foder och tröskel uppstår oftast ett litet glapp där tiljan inte täcker. För att undvika detta måste även dörrkarmen kapas i ytterhörnet vilket möjliggör att tiljan skjuts in.

Obs! Det är mycket viktigt att tiljorna inte ligger mot foder/karm eller trösklar. Expansionsutrymmet skall även här vara minimum 3 mm.

Vid elementrör skall hål borras som ger minimum 5 mm expansionsmöjlighet runt om för trägolvet. Såga därefter ut det bakre stycket med hjälp av sticksåg. Passbiten limmas på plats efter att golvtiljan är lagd. Hålen täcks med löst liggande sk. rörmanchetter eller med en tvådelad tunn träbit på vilken hålen är i samma storlek som rören.



Vändning med lösfjäder



Lösfjädern skall skruvas eller spikas

Läggningsanvisningar

5 - Första raden

Kontrollera alltid att första raden blev rak, justera vid behov. Om golvtiljorna inte ligger helt rakt kommer detta leda till att vinkelfel och tandning i kortändarna uppstår.

6 - Parallella riktlinjer

Slå ut parallella riktlinjer med snörslåt för kontroll av eventuell breddavvikelse vid läggningen.

7 - Ändskarvarna

Förskjutningen mellan ändskarvarna bör vara minst ca 30 cm eller 2 ggr tiljans bredd. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga. Skall golvet däremot läggas på bjälkar med ett centrumavstånd om 60 cm skall 50 cm förskjutning gälla.

8 - Start- och ändstavar/brädor

Start- och ändstavar/brädor bör inte vara kortare än 30 cm eller 2 ggr tiljans bredd. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga. Skall golvet däremot läggas på bjälkar med ett centrumavstånd om 60 cm skall 50 cm gälla.

9 - Oavsiktlig mönsterläggning

Undvik oavsiktlig mönsterläggning. Skarvarna bör inte hamna på ungefär samma ställen över hela läggningen. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga.

10 - Sista brädraden

Sista brädraden: Lägg sista brädan rakt ovanpå den näst sista brädan. Tag en kort överbliven bit och lägg den med fjädern mot väggen på sista brädan, för den lilla biten utmed väggen och rita av väggens kontur. Såga därefter brädan och lägg den på plats mot väggen. Skruva/spika uppifrån och spackla hålen. Är den sista brädan väldigt smal limmas den i notspåret och läggs på plats.

11 - 45 Graders vinkel

Den näst sista brädraden är svår att skruva i 45 graders vinkel utan sk. vinkelskruvdragare, där tvingas man ofta skruva i ca 60 grader. Den sista brädraden mot vägg limmas i notspårets översida, brädan fälls ner och pressas samman med hjälp av kilar, vilka tas bort efter ca en timme. Golvlisten som monteras efteråt pressar brädan nedåt.

Praktiska tips

Tänk på att inte pressa/slå ihop tiljorna alltför hårt. Eventuella bananformade brädor pressas samman genom att använda en fastsatt

kloss och en kil. Skulle ett flertal tiljor med bananform förekomma skall Almedalsgolv omgående informeras då detta kan vara skäl till reklamation. Ligg med knäna på den bräda som skall skruvas fast så att den pressas nedåt. Kontrollera att tiljans baksida ligger plant mot underlaget. Använd ALDRIG samma skruv två gånger. Uppskruvad skruv skall slängas.

Använd ALLTID slagkloss för att slå samman brädorna. Under inga omständigheter får en avsågad bit användas då denna endast slår på brädans ovansida. Kraften skall fördelas på golvtiljans fjäder.

Använd parkettjärn eller kofot för att pressa ihop slutbrädornas ändskarv. Om väggarna är av gips och det saknas ordentligt stöd vid golvnivån bör en skiva läggas mellan vägg och kofot då risken annars finns att man trycker sönder väggen.

Obs! Ytbehandlingen är känslig för vatten under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat. Under denna period bör städning undvikas annat än med mycket torra metoder.

Förslag till föreskrivande text

Trägolv

Golvtyp: Ange Almedalsgolvs Ädelträtilja, europeisk ek.

Ange därefter sortering enligt Typ 1, Typ 2, Typ 3 eller Typ 4.

Dimension: Ange tjocklek 16 eller 21 mm. Ange bredd/bredder: 68/75/95/115/140/180 mm. (Ange längder om specifika sådana önskas, annars levereras standardlängder 600–2400mm.)

Ytbehandling

Almedalsgolvs fabriksytbehandling: Ange det namn och nummer som står beskrivet på hemsidan, alternativt på baksidan av golvprovet.

För behandling på plats: Ange önskad ytbehandling.

Läggning

Ange någon av nedanstående läggningsmetoder.

Alternativ 1

Golvets skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ. Krav på underlag och åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Alternativ 2

Golvets skall skruvas i underliggande trämaterial med, av golvleverantören rekommenderad, golvskruv. Läggning enligt golvleverantörens anvisningar.

Alternativ 3

Golvets skall spikas med elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32-64 mm. Längd beroende på underlag. Gäller endast på björkplywood.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktpärras före limning.

Avjämningsmassor

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktpärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktpärr appliceras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480 MS
- Bostik 2010 Industry 10 mm i kombination med Bostik Maxi Bond Parquette lim
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Schönox DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic
- StoCrete CS 650
- TM Industry K
- TM Snabbavjämning K
- TM Superflyt
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Skötselanvisningar

Installationsbehandling

Våra ädelträtiljor är fabriksbehandlade med Saicos hårdvaxolja och helt färdiga att tas i bruk.

Byggstädning

Om golvet blivit smutsat under läggning eller byggtiden skall byggstädning först utföras med en blandning av 12% ättiksprit och kallt vatten. Ca 5 – 10% ättiksprit. När ytan har torkat skall golvet antingen installationsvaxas med Saicos Ecoline Wax Care och vit rondell eller om ytan bedöms som kraftigt nedsmutsad ytterligare rengöras med Ecoline 8101 Wash Care och därefter behandlas med Saicos Ecoline hårdvaxolja 3600 alt. 3200. Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen.

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Allmänna råd

Stoppa smutsen redan i entrén. Ha därför alltid en ordentlig avtorkningsmatta innanför ytterdörren och om möjligt även utanför. Det är framför allt grus som orsakar det största slitaget på trägolv.

Håll temperatur och fuktighet så konstant som möjligt för att undvika alltför stora rörelser i golvmaterial. Skydda trägolvet mot alla former av vatten. Torka upp eventuellt spill omedelbart. Möbler skall vara försedda med möbeltassar av filt eller teflon (special) dock ej metall eller plast. Stolar med hjul bör vara anpassade till trägolv alt. stå på en skydsplatta/matta.

Städning

Gör till regelbunden rutin att avlägsna synlig smuts, såsom damm, smulor, grus etc. Dammsugning, sopning alternativt torr mopning avlägsnar de flesta torra partiklar. Fukttorkning enligt Saicos instruktioner skall utföras regelbundet. Torr moppa omedelbart efteråt! - Lämna aldrig en fuktig yta på ett vaxat trägolv. Använd för den dagliga städning endast Saicos Ecoline Wash Care. I publika miljöer används med fördel kombiskurmaskin.

Underhåll av hårdvaxoljade trägolv

Ett hårdvaxoljat golv skall med jämna mellanrum underhållas. För detta ändamål används Saicos Ecoline Wax Care. Efter en grundlig rengöring behandlas golvet med Saicos Ecoline Wax Care som tillför nytt skydd till golvet. Frekvenstätheten skiljer mycket beroende på städning och lokalens användning. Lämpliga intervaller kan vara ca 2 ggr per år.

Fläckborttagning

Avlägsna fläckar innan de hunnit torka in i golvet, eftertorka om nödvändigt med rent vatten. Använd en väl urvriden trasa. Trägolv skadas av för mycket varmt vatten, starka alkaliska rengöringsmedel och kraftiga lösningsmedel.

1 - Försök alltid först med en svag lösning av Saicos Ecoline Wash Care och bearbeta fläcken med trasa eller så kallat skurblock.

2 - Byt vid behov ut Saicos Ecoline Wash Care mot Saicos 8125 Magic Cleanser. I dessa fall måste ytan efterbehandlas med Ecoline 3600 alt. 3200.

Periodiskt underhåll

Detta utförs normalt sett av golventreprenörer eller företag specialiserade på underhåll av trägolv. Vid mycket smutsiga golvytor skall golvet alltid i första hand rengöras med Saicos Ecoline 8101 Wash Care och polermaskin försedd med blå eller brun rondell. När ytan har torkat skall ny hårdvaxolja (Saicos Ecoline 3600 alt. 3200) påföras påföras. Applicering sker med polermaskin försedd med vit rondell. Mängden vax varierar beroende på nedsmutsning och i vilken grad rengöring skett. Hårdvaxoljan skall arbetas in i ytan och får inte läggas som en hinna på träet. Det är normalt mycket små mängder hårdvaxolja som krävs, exempelvis 1 liter på 20 – 50 kvm men det kan även bli mindre.

Se skötselguiden på nästa sida för snabb översikt om hur du sköter ditt golv.

Obs! Det är mycket viktigt att våtstädning av golven sker med KALLT kranvatten, högst 20 C, och hårt urvridna trasor eller moppar. Ytan skall själv torka på 1 till max 2 minuter.

Mer information

En detaljerad genomgång av städ och underhåll för golv behandlade med Saicos ytbehandlingar hittar du på almedalsgolv.se/dokument

Skötselanvisningar

Skötselguide

Sköt om ditt golv enligt våra rekommendationer nedan. Vid frågor och funderingar kontakta oss eller leverantören av ytbehandlingen.



Dammsug och torr-moppa

Så långt möjligt dammsug och torr-moppa ditt trägolv. Ibland krävs även vatten och rengöringsmedel. Det är ingen fara att gnugga hårt med en fuktad mopp på fläckar så länge man torrtorkar efteråt.



Rätt produkter

Använd endast underhållsprodukter / rengöringsmedel rekommenderade av oss eller leverantören av ytbehandlingen.

Använd inte andra städprodukter på trägolven.



Rätt dosering

Det är jätteviktigt att dosera korrekt som det står i anvisningarna annars bygger man upp en tjock yta som missfärgar och samlar smuts.



Rätt temperatur

Kallt vatten är bättre än ljummet. Varmt vatten är fullständigt fel!



Rätt mängd vatten

När man städar golven med vatten skall det självtorka inom 1 – max 2 minuter annars har man för mycket vatten.



Rutiner

Att bara dra en lätt fuktad mopp över hela golvytan som någon sorts rutin gör ingen större nytta. Fokusera på områden med mycket slitage och spill.

Rutiner är bra men sköt golvet efter behov, inte efter plan.

Checklista för egenkontroll

Obs! Lämnas till Almedalsgolv vid lägningsstart för registrering

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt krav som framgår av AMA Hus 21, 43 DC/1 Klass A.

--	--

Underlagets allmänna beskaffenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

--	--

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65%

--	--

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras.

Detta gäller även äldre betongunderlag. **Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.**

RF får ej överstiga 80% vid 21 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

RF får ej överstiga 85% vid 16 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

RBK-mätning utförd

--	--

Avjämning

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv. Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan.

Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

GBR-mätning utförd

--	--

Betongens / avjämningsens yttraghållfasthet vid hellimning

2,0 MPa

Minsta tjocklek enligt leverantörens anvisningar.

--	--

Limtyp och limmängd / limspridare

--	--

Rummets temperatur

18-22° C

--	--

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

--	--

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

--	--

Avvikelser

Datum

Ort

Signatur

--	--	--