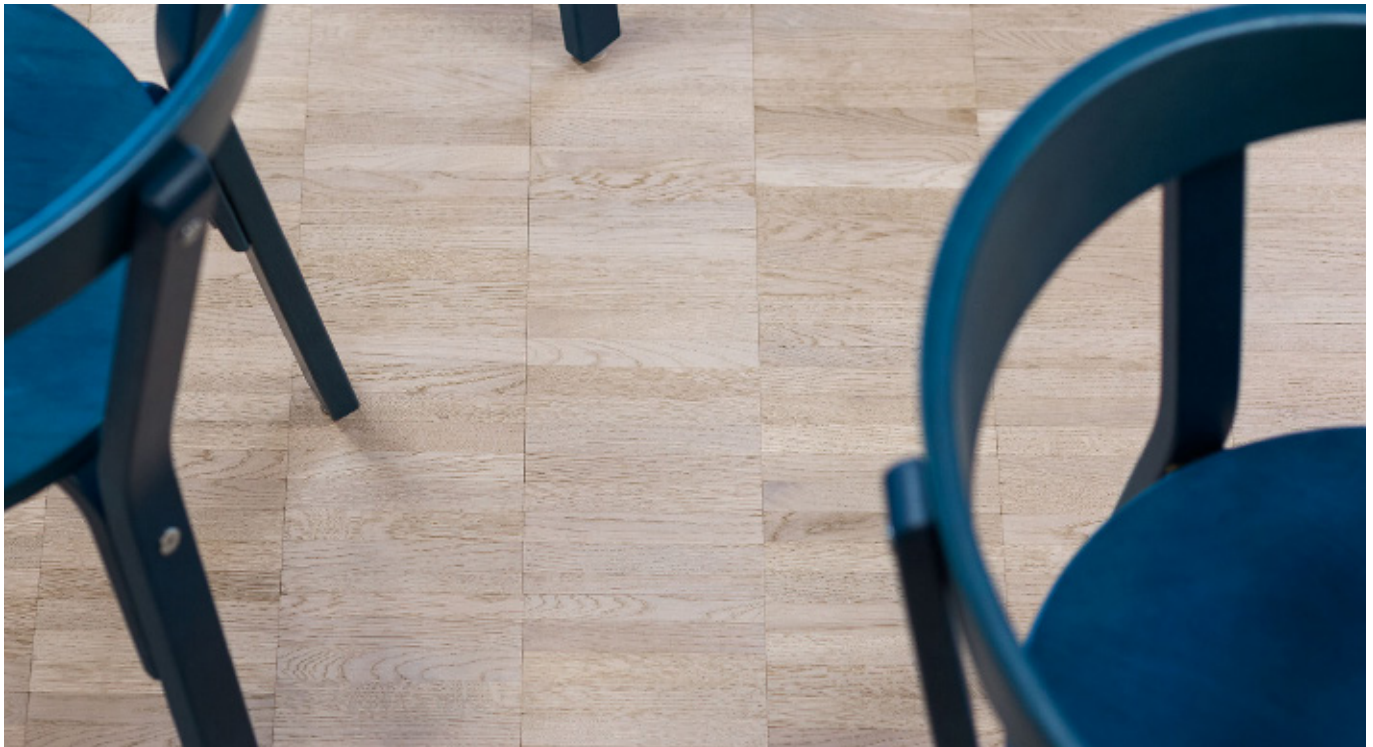


Industriparkett Design 2.0

Produktinformation & Tekniska anvisningar





Björkö Skola
Design 2.0 Ek Select 1401

Industriparkett Design 2.0

Industriparkett Design 2.0 är en unik industriparkett i massivt trä. Design 2.0 levereras antingen med slipad eller borstad yta och finns i en mängd olika ytbehandlingar. Detta massiva trägolv går mycket snabbt att lägga då det levereras i färdiga element med notspår och fjäder runt om, färdigslipad och hårdvaxoljad i fabrik. Du kan hitta vår Design 2.0 i bland annat skolor, bibliotek, kontor och restauranger.

Parketten hellimmas mot underlaget och är efter en installationspolering färdig att tas i bruk. Design 2.0 ger mycket snabbt en färdig yta vilket innebär avsevärd tidsvinst på byggarbetsplatsen. Ingen slipning eller ytbehandling behövs, endast en installationspolering efter läggning.

Industriparkett Design 2.0 är ett massivt trägolv uppbyggt av små stavar som på undersidan är limmade på en polyester matta. Parketten levereras i färdiga element ca 8,5-9 mm tjocka, samt 632 mm längd x 312 mm bredd (stavarna var för sig mäter ca 156 mm x 23 mm). Eftersom stavarna inte är sammanlimmade har de möjlighet att expandera och torka utan risk för så kallad sidlimning. Det sammanhängande golvelementet bidrar till en större och bättre vidhäftning mot underlaget och parkettlimmet, risken för stavsläpp är följaktligen mycket liten i jämförelse med ordinär industriparkett med lösa stavar i mindre dimensioner.

Omslagsbild
Medborgarhuset
Industriparkett Design 2.0 Ek Select Naturell

Parketten läggs fallande i en riktning men det går även att vända riktning eftersom notspår och fjäder passar både på lång- och kortsida.

Design 2.0 kommer i ek och rökt ek samt ask och valnöt. Här finns även möjligheter att ta fram produkten i andra träslag. Finns det en ytbehandling bland våra Ädelträtiljor som du gillar? Flera av behandlingarna på Ädelträtiljor går nu att få på Industriparkett Design 2.0, och Design XL i ek.

Parkettelementen kan vid passningar sågas med sticksåg vilket gör läggningen snabbare. Eftersom parketten hellimmas mot underlaget får man en god rumsakustik. Parketten kan även limmas på skivor eller direkt på väggar som fondvägg eller liknande.

Industriparkett Design 2.0 levereras med FSC-certifierat råmaterial och uppfyller kraven för en rad miljöbedömningssystem så som Miljöbyggnad 3.0, BREEAM, LEED och Svanen.

För en fullständig dokumentation över resultaten i de olika bedömningssystemen se vår lista på almedalsgolv.se

Innehåll

Produktbeskrivning

- 04 Beskrivning
- 05 Miljöarbete

Produktspecifikation

- 06 Ek Select
- 07 Rökt Ek Select
- 08 Ask Select
- 09 Valnöt Select
- 10 Fabriksytbehandlingar
- 11 Tillbehör

Tekniska anvisningar

- 12 Förutsättningar
- 13 Underlag & konstruktioner
- 15 Läggningsanvisningar
- 17 Förslag till föreskrivande text
- 18 Skötselanvisningar
- 19 Skötselguide
- 20 Checklista för egenkontroll

Beskrivning

Torkning

Torkningsprocessen är helt avgörande för ett massivt trägolvs slutliga formstabilitet. Luft- & kammartorkning under lång tid säkerställer torkningen. Allt material fuktkontrolleras före och efter tillverkning.

Färdigslipade

Design 2.0 levereras med fabrikslipad och fabriksbehandlad yta. Spackling förekommer. Parketten hellimmas mot underlaget och skall efter limmets härdningstid endast installationspoleras.

Profil

Design 2.0 levereras med fabriksfrästa notspår och fjäder på 4 sidor.

Ytbehandlingar

Levereras hårdvaxoljad, neutral eller pigmenterad. Kan även levereras med borstad yta. För aktuella ytbehandlingar, se vår hemsida.

Spackling

Spackling kan förekomma eller krävas efter inläggning. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Träslag

Ask, Ek, Rökt Ek och Valnöt. Vi tar även fram andra träslag efter önskemål.

Alla våra Design 2.0 levereras med FSC-certifierat råmaterial. Obs! Gäller ej valnöt.

Sorteringar

Se särskilda sorteringsspecifikationer per träslag.

Elementstorlek

Tjocklek Ca 8,5-9 mm
Bredd 312 mm
Längd 632 mm

Stavstorlekar

Tjocklek 7,0 mm
Bredd 22 mm
Längd 156 mm

Vikt

5,5 kg / kvm

Fuktkvot

8(±2)%

Tillverkningstoleranser

Nivåskillnader om ca 0,5 mm. Springor om max ca 2,0 mm. Notera att det kan förekomma ytflisor och mindre kvistskador samt ospacklade kvistar på Design 2.0.

Toleranser i bruksskede

Som tillverkningstoleranser och med hänsyn även tagen till påverkande luftfuktighet. Se nedan utdrag från RA HUS 21.

Viktigt att notera är att på Industriparketter förekommer springor och fogsprång från start.

Obs! Det kan krävas spackling av enstaka springor, kvisthål eller urslag efter installationen. Detta utförs av golventreprenören i samband med läggning eller installationsbehandling.

Utdrag från RA HUS 21:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Brandklassning

Ek

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G) enligt EN 14342 5.1 för ek.

Ask

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G) enligt EN 14342 5.1 för ask.

Obs! Brandklassningen på ask gäller endast ask från Almedalsgolv enligt rapport från RISE. För mer information se almedalsgolv.se/dokument

Ånggenomgångsmotstånd

8 mm Ek & Ask Zv [s/m] ca 45 000

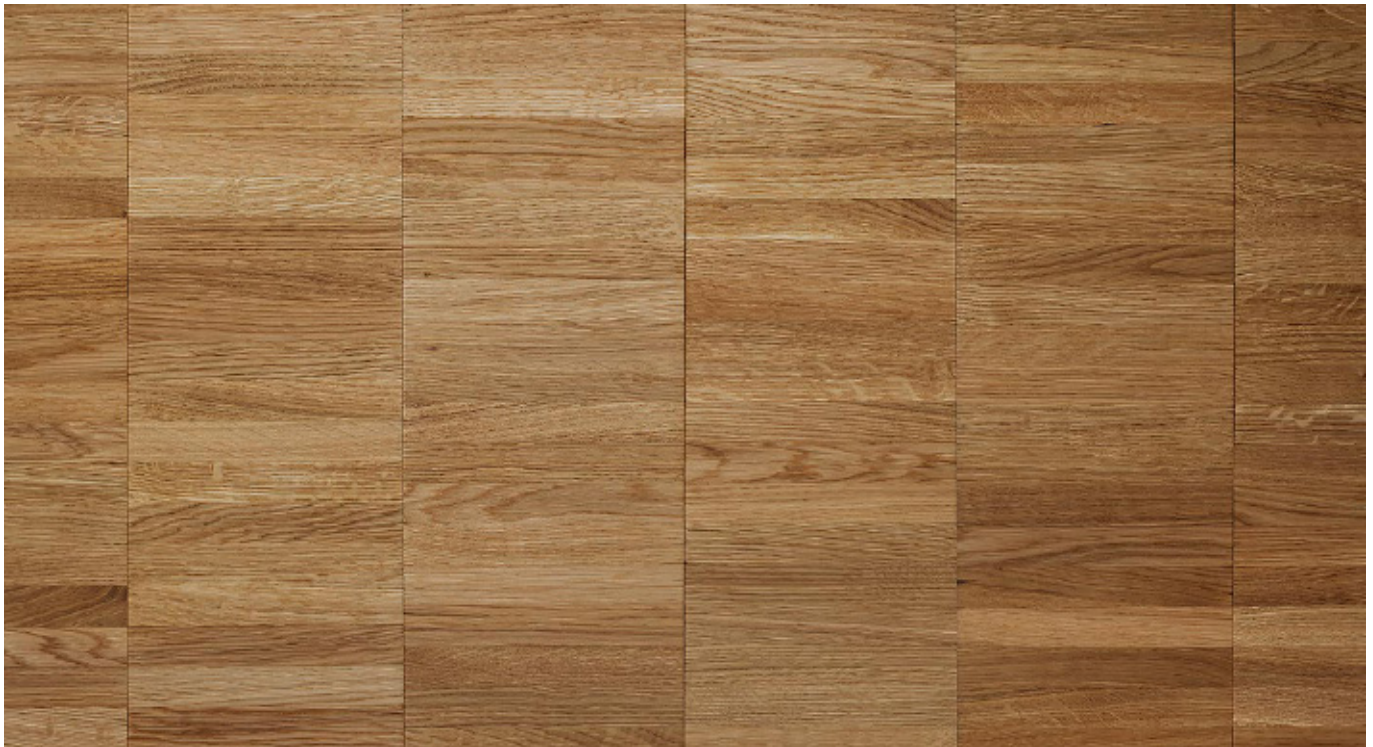
Miljöarbete

Miljö

Almedalsgolv jobbar aktivt för en bättre miljö, hållbar skogsindustri och långsiktigt byggande och tillhandahåller därför både FSC samt PEFC certifierade trägolv. Våra golv kan vara med och bidra till poäng i flera olika bedömnings- och certifieringssystem så som Miljöbyggnad 3.0, BREEAM och LEED. Du hittar också våra golv hos Byggvarubedömningen.

Vi har valt att lägga in våra produkter i flera olika bedömnings-system för att underlätta för arkitekter, entreprenörer och byggare att hitta våra produkter och enkelt kunna föra in dem i byggnadernas loggböcker.

Vi utvecklar ständigt vårt miljöarbete och anger därför inga resultat eller intyg här. För aktuell och uppdaterad miljödokumentation se vår hemsida almedalsgolv.se/miljobedomningar



Ek Select

Produktbeskrivning

Träslag
Ek

Ursprungsland
Mellaneuropa

Fuktkvot
8% (± 2)

Sortering

En mycket jämn sortering. Tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

I princip helt ren utan kvist, kärna och ytved (splintved). Jämnt sorterad. Mycket små kvist kan förekomma.

Dimensioner

Tjocklek
Ca 8,5-9 mm

Bredd
312 mm

Längd

632 mm

Obs! Dimensioner avser elementstorlek, ej stavstorlek. Stavarnas dimension är 7,0 x ca 23 x 156 mm.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer.

Kärnved

I princip helt fri från brunkärna.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras hårdvaxoljad, neutral eller pigmenterad. Kan även levereras med borstad yta.

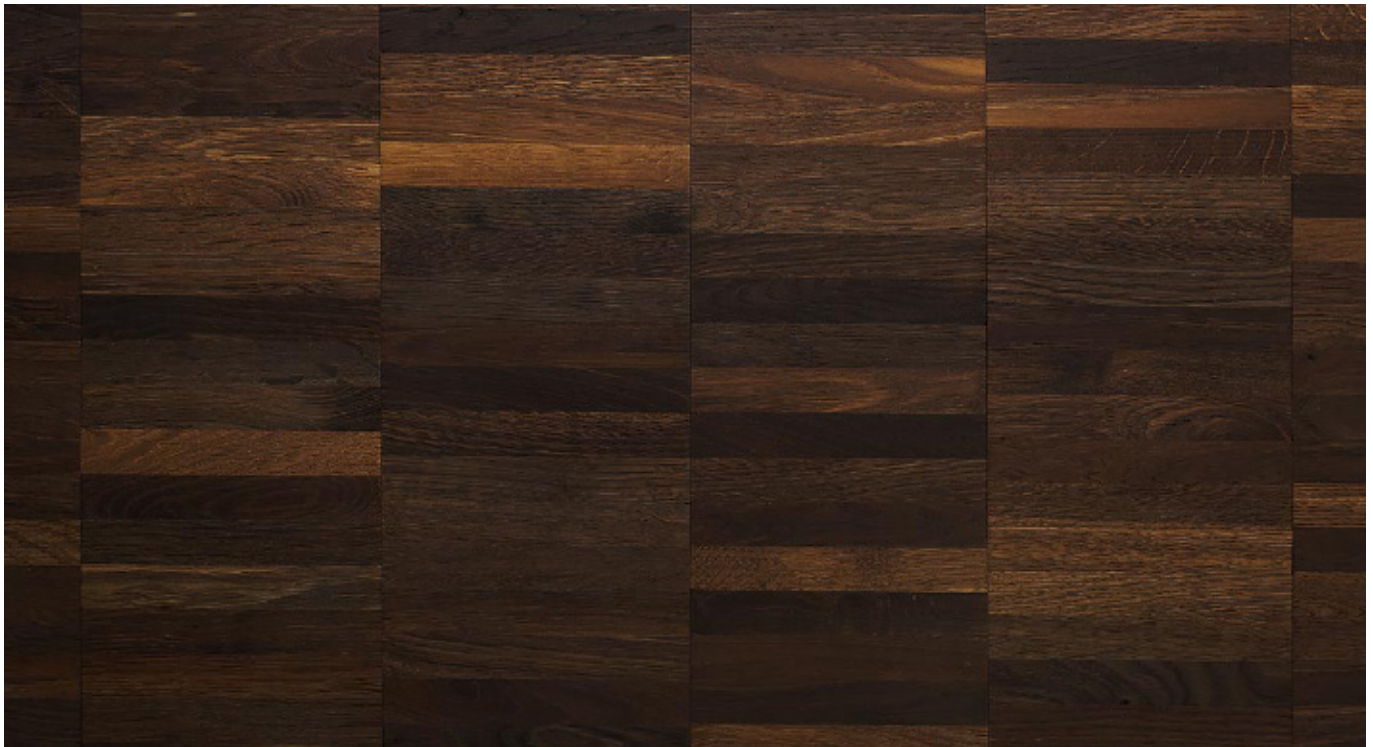
Sammansättning

Farliga Ämnen
Inga

Andra Ämnen
Parkettlim WAKOL D 1640
Polyestermatta Würth CERAfix 205

Montering

Hellimmas mot underlaget. Använd parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare.



Rökt Ek Select

Produktbeskrivning

Träslag

Rökt ek

Ursprungsland

Mellaneuropa

Fuktkvot

8% (± 2)

Rökning

Ammoniakgas i slutet kammare

Sortering

En mycket jämn sortering. Tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

I princip helt ren utan kvist, kärna och ytved (splintved). Jämnt sorterad. Mycket små kvist kan förekomma.

Dimensioner

Tjocklek

Ca 8,5-9 mm

Bredd

312 mm

Längd

632 mm

Obs! Dimensioner avser elementstorlek, ej stavstorlek. Stavarnas dimension är 7,0 x ca 23 x 156 mm.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer.

Kärnved

I princip helt fri från brunkärna.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras hårdvaxoljad, neutral eller pigmenterad. Kan även levereras med borstad yta.

Sammansättning

Farliga ämnen

Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra ämnen

Parkettlim wako d 1640

Polyestermatta wüth cerafix 205

Montering

Hellimmas mot underlaget. Använd parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare.



Ask Select

Produktbeskrivning

Träslag

Ask

Ursprungsland

Mellaneuropa

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

En mycket jämn sortering. Tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

I princip helt ren utan kvist och kärna.

Jämnt sorterad. Mycket små kvist kan förekomma.

Dimensioner

Tjocklek

Ca 8,5-9 mm

Bredd

312 mm

Längd

632 mm

Obs! Dimensioner avser elementstorlek, ej stavstorlek. Stavarnas dimension är 7,0 x ca 23 x 156 mm.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer.

Kärnved

I princip helt fri från brunkärna.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras hårdvaxoljad, neutral eller pigmenterad. Kan även levereras med borstad yta.

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

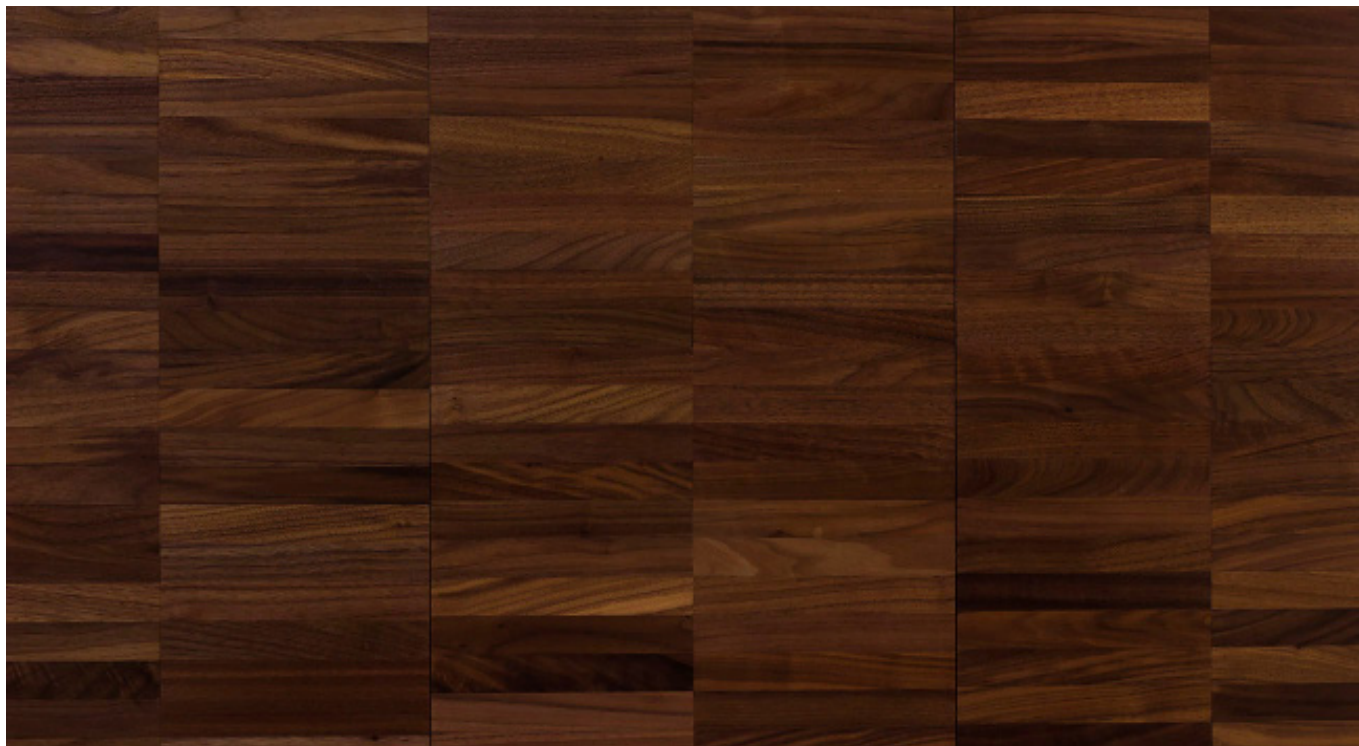
Andra ämnen

Parkettlim wacol d 1640

Polyestermatta wüth cerafix 205

Montering

Hellimmas mot underlaget. Använd parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare.



Valnöt Select

Produktbeskrivning

Träslag

Valnöt

Ursprungsland

Mellaneuropa

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

En mycket jämn sortering. Tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

I princip helt ren utan kvist och kärna.

Jämnt sorterad. Mycket små kvist kan förekomma. Inslag av ytved (splintved) kan förekomma.

Dimensioner

Tjocklek

Ca 8,5-9 mm

Bredd

312 mm

Längd

632 mm

Obs! Dimensioner avser elementstorlek, ej stavstorlek. Stavarnas dimension är 7,0 x ca 23 x 156 mm.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer.

Kärnved

I princip helt fri från brunkärna.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling kan förekomma. Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Ytbehandling

Levereras hårdvaxoljad, neutral eller pigmenterad. Kan även levereras med borstad yta.

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

Parkettlim wako d 1640

Polyestermatta wüth cerafix 205

Montering

Hellimmas mot underlaget. Använd parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare.

Obs! Design 2.0 i Valnöt levereras ej med FSC-certifierat råmaterial.

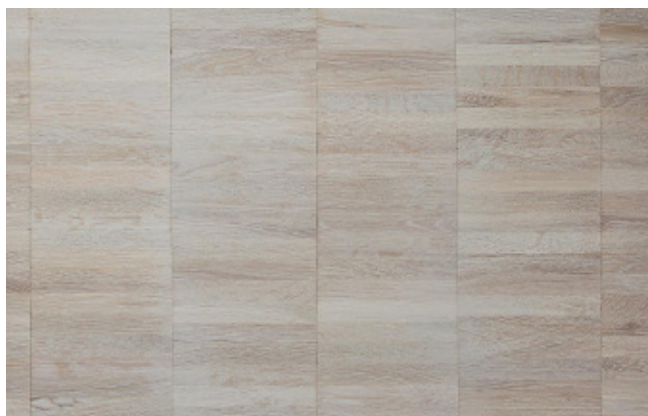
Fabriksytbehandlingar

Färdiga fabriksbehandlingar

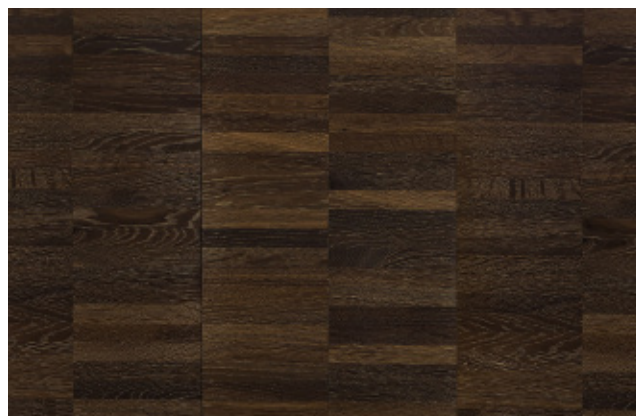
Vår Industriparkett Design 2.0 kan levereras fabriksbehandlad i en mängd olika utseenden och färger. Golvet är färdigt att använda direkt efter installationspolering. Fabriksbehandlade industriparketter förenklar och effektiviserar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med industriparkett som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Se alla aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

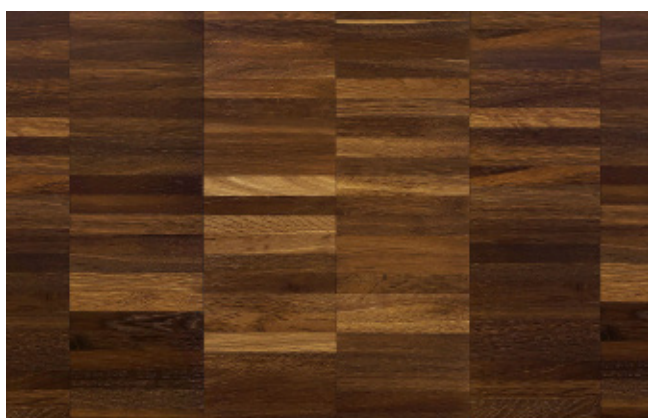
Exempel på fabriksbehandlingar



Industriparkett Design 2.0
1401



Industriparkett Design 2.0
1415



Industriparkett Design 2.0
1414



Industriparkett Design 2.0
Ek Naturell

Tillbehör

Trappor

Vi tillverkar och levererar trappor till alla våra massiva industriparketter. Massiva trappsteg, behandlade runt om för helt synliga och öppna trappsteg eller färdiga trappsteg med plan- och sättsteg. Vi tillverkar däremot inte vangar. Du kan få i princip alla våra ytbehandlingar på golvsocklar, foder, trappnosar och trappsteg. Många av våra ytbehandlingar är helt unika för Almedalsgolv och det kan vara svårt att efterlikna dem på trappor och tillbehör i efterhand, därför rekommenderar vi alltid att trappor och tillbehör levereras i samband med våra golv.



Scandic Sydhavn
Industriparkett Design 2.0



Skogmeskolan Göteborg
Industriparkett Design 2.0 Ask Select 1397



Björkö Skola
Industriparkett Design 2.0 1401 / 1409



Askersunds kunskaps- & kulturcenter
Industriparkett Design 2.0 Ask Select

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 21, 43 DC/1 klass A.

Underlagets allmänna beskaftenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.

Avjämningsmassor

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

1,5 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 80
- Bostik 2010 Industry 10 mm i kombination med Bostik Maxi Bond Parquette lim
- Combimix CM 720
- Combimix CM 740
- Combimix CM 750 S
- Combimix CM 760
- Combimix CM 780
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Combimix Projekt Fin
- Combimix Projekt Snabb Fiber
- Kiilto Hardplan
- Kiilto Topplan DF
- Kiilto Topplan Rapid
- Schönox DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- StoCrete CS 650
- TM Industry K
- TM Snabbavjämning K
- TM Superflyt
- TM Rotavjämning K
- Weberfloor 110 fine

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Limtyp

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar. Dock ett minimum om ett kilo per kvm.

Rummets temperatur

18-22° C

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Obs! Hög RF leder till att elementen snabbt expanderar och skålar sig vilket försvårar läggningen.

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Bruksvärden

Rummets temperatur: 15-30° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Underlag & Konstruktioner

Träbjälklag

Vi rekommenderar att bjälklaget krysskolvas eller kortlas.

Centrumavstånd 600 mm. Täcks med 22 mm spånskiva som läggs tvärgående limmad och skruvad. Design 2.0 läggs hellimmade på spånskivorna i valfri riktning. Vid ytor överstigande 10 x 10 meter skall 2 lager björkplywood 12 mm väljas. De två lagen skall hellimmas mot varandra och skruvas fast i bjälklaget.

Befintligt brädgolv

Planslipas diagonalt med golvslipningsmaskiner och slippapper korn 16.

Täcks därefter med minimum 4 mm björkplywood som hellimmas jämnt mot underlaget med parkettlim. 10 mm mellan skivorna. Plywoodskivan skall hellimmas mot brädgolvet och också skruvas eller skjutas fast med häftklammer. Design 2.0 läggs hellimmad på plywoodskivorna i valfri riktning.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Vid dåliga betongunderlag

I vissa specifika fall då betongunderlag inte bedöms uppfylla kraven för hellimning avseende fukt och / eller yttraghållfasthet kan något av nedanstående två alternativ väljas.

Detta sker exempelvis då tiden inte räcker till för uttorkning av självttorkande golvavjämning med hög yttraghållfasthet på vilket golvet skulle hellimmas eller då fuktspärr av typen epoxyplast inte tillåts på byggarbetsplatsen.

Notera att dessa alternativ endast används i undantagsfall.

Alt. 1 Spånskiva flytande, max 10 x 10 m.

(vid större ytor välj plywood flytande)

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Design 2.0 läggs hellimmade på spånskivorna i valfri riktning. Vid större ytor välj flytande plywood enligt nedan.

Alt. 2 Plywood, flytande.

(ingen begränsning i storlek)

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. Minimi 12 mm björkplywood läggs flytande mot underlaget och täcks med ytterligare ett lager 12 mm björkplywood, som limmas jämnt mot första lagret plywood med parkettlim. Skivorna läggs med ca 1 cm avstånd. De två

lagen skall läggas med förskjutning och skall även skruvas eller skjutas fast i varandra med häftklammer utan att punktera underliggande åldersbeständig plast.

Design 2.0 läggs hellimmade på plywoodskivorna i valfri riktning. Ej begränsad yta. Björkplywood kvalitet c/c.

På gjuten betongplatta med 90 – 98% RF skall fuktspärr typ Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas.

Hellimning på betong med golvvärme

Betongen skall fuktspärras före limning.

Vid hellimning av trägolv på betong med 85% RF gäller att RF Luft inte får överstiga 60%. På samma sätt gäller att täckning av hellimmade trägolv inte får utföras med material som kraftigt ökar ånggenomgångsmotståndet. Täckning kan menligt påverka trägolvet eftersom fuktprofilen i betongen förändras och leder till högre fuktpåverkan av trägolvet.

Om betonggolvet ligger över varma eller kalla utrymmen såsom pannrum, bastu eller icke uppvärmt garage kan limning ej utföras utan fuktspärr.

Hellimning på avjämning / flytspackel

Normal- & självttorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Plast eller linoleummatta

Normalt sett ej godkänt som underlag för limning.

Underlag & Konstruktioner

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Cellplast

(EPS, EXPANDED POLYSTYREN)

Se flytande spånskiva eller plywood.

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 6 mm björkplywood som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget.

Golvvärme

Det föreligger inga tekniska hinder att kombinera Design 2.0 med golvvärme. Se branschriktlinjer från Golvbranschens riksorganisation. www.golvbranschen.se

Ventilerade undergolv / Installationsgolv

(typ Granab och Nivell-system) Ett lag 22 mm golvspånskiva, förlagt tvärgående och sammanlimmade och fästa i regelverket på vilka Design 2.0 limmas. Alternativt vid större ytor 2 x 15 mm plywood.

Stegljudsförbättring

Kork-PUMatta 2 mm tjock kan hellimmas mot betong, spackel, spånskiva eller plywood. Därefter hellimmas industriparketten på mattan.

Wakol TS 102, BONA U300 eller UZIN RR188. Dessa produkter skall alltid användas ihop med respektive tillverkares parkettlim.

Limtyp

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ utan mjukgörare. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar. Limmängden skall minimum ligga mellan 1,0 - 1,6 kg / kvm. Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Rekommenderade limmer

- Bona Titan
- Casco Elastic Plus
- Wakol MS 260

Läggningsanvisningar

Instruktioner

Våra läggningsinstruktioner skall läsas före läggningsstart. Vid eventuella oklarheter skall Almedalsgolv kontaktas innan arbetet påbörjas. Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 21.

Obs! I samband med läggningsstarten skall checklistan för egenkontroll med tillhörande mättnings- & testprotokoll skickas till Almedalsgolv för registrering. Du hittar checklistan på sista sidan i detta dokument.

Kontrollera att lokalen håller en rumstemperatur om ca 20 grader Celsius och 30-60% relativ luftfuktighet.

Obs! Almedalsgolvs Industriparkett Design 2.0 skall installationsvaxas med Saicos Ecoline Wax Care och röd rondell innan det tas i bruk. 1 liter till ca 50 kvm. Det är också viktigt att golvet under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat inte städas med vatten.

Hantering

Förpackningar

Design 2.0 levereras i tätslutande plastförpackning.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram tillläggning. Paketen skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen om ca 18-22 grader C vid tiden förläggning.

Läggning

Läggningsriktning: vi rekommenderar att stavarna läggs tvärs ljus-insläppet.

Golvet är inte begränsat vad gäller hur stora sammanhängande ytor som fårläggas. Dock skall golvet inte limmas över eventuella rörelsefogar i underliggande betonggolv.

Sprid ut elementen och fördela dem beroende på utseende och planhet. Om elementen är kupade beror det på högre RF i luften än parketten är tillverkade vid.

Slå ut två startlinjer som motsvarar två parkettrader, 624 mm. Tänk på att linjerna bör ligga ca 1 cm innanför parkettelementets kant.

På detta sätt undviks att limmet sticker ut vid sidan av sista raden och torkar under fjädern. Limmängden skall vara ca 1,0-1,6 kg per kvm.



Undersidan på Industriparkett Design 2.0

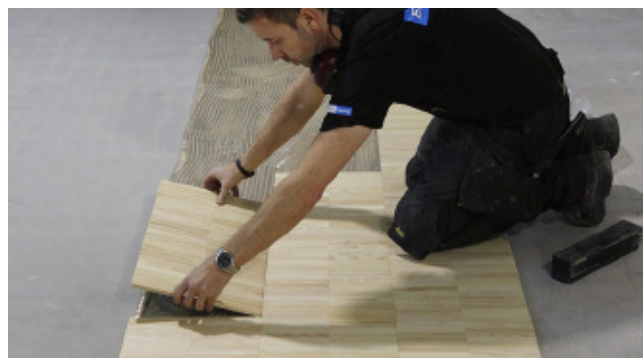
Obs! Limleverantörens anvisningar avseende limmängd skall alltid följas.

Limma inte större ytor än man hinner lägga innan limmet börjar torka. Limmets öppentid varierar mellan olika typer och förutsättningar. Räkna med att polyestermattan orsakar kortare öppentid.

Öppna minst 3-4 paket och blanda ut elementen före läggningen. Detta görs för att försäkra sig om ett korrekt resultat där parkettens utseende varierar mellan raderna.

Om ett konvext eller konkavt element skall läggas så skall nästa element vara plant. Om två konvexa element läggs bredvid varandra kan det leda till bestående konvexitet även efter att limmet härdar. Om elementen är kupade beror det på högre RF i luften än parketten är tillverkade vid. I dessa lägen måste elementen belastas vid läggning.

Var noggrann med att kontrollera att lim inte pressats ut under fjädern och tillåts härdas innan läggning av nästa rad påbörjas.

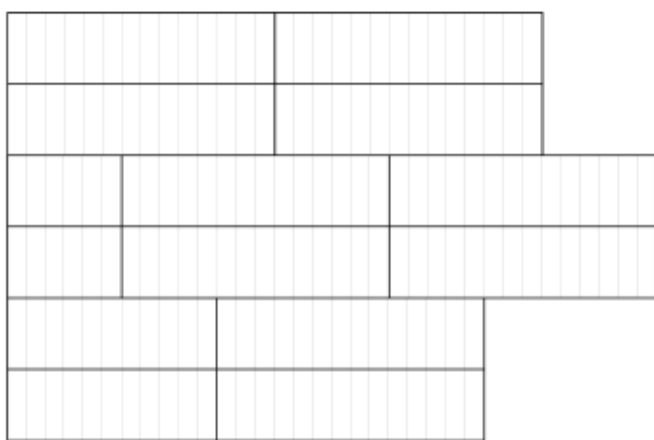


Lägg Design 2.0 genom att slå ut mittenlinjer

Läggningsanvisningar

Undvik i möjligaste mån att skjuta elementen i sidled i limmet då detta leder till att limmet hamnar mellan elementen med springor som följd. Nästa rad läggs förskjuten (minimum 15 cm) varpå ett oregelbundet mönster skall uppstå.

Parketten måste läggas med förskjutning. Lagg därefter element efter element. Den del som kapas vid vägg används som startdel i nästa rad, dock minst 15 cm stor.



Fallande läggning

Tänk på att låsa elementen i både kort- och långsida mot väggen med hjälp av kilar eller liknande så de inte kan glida isär under härdnings-tiden.

Välta gärna parketten innan limmet har härdat. Limmets öppettid varierar mellan olika typer och förutsättningar.

Cirka 5 mm utrymme lämnas mot alla fasta installationer. Design 2.0 kan sågas med sticksåg. Om raka sågsnitt skall göras, exempelvis längs väggar, bör elementen läggas på en skiva och sågas med cirkelsåg med skena.



Industriparkett Design 2.0 sågas lätt med en sticksåg.

Obs! Almedalsgolvs Industriparkett Design 2.0 skall installationsvaxas med Saicos Ecoline Wax Care och vit eller röd rondell innan det tas i bruk. 1 liter till ca 50 kvm. Det är också viktigt att golvet under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat inte städas med vatten.

Förslag till föreskrivande text

Trägolv

Golvtyp: Almedalsgolvs Industriparkett Design 2.0

Träslag: Ange träslag.

Ytbehandling

Almedalsgolvs fabriksytbehandling: Almedals fabriksytbehandling: Ange det namn och nummer som står beskrivet på baksidan av golvprovet.

För behandling på plats: Ange önskad ytbehandling.

Läggning

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim utan mjukgörare av SMP-typ. Krav på underlag och åtgång enligt limleverantörens anvisningar. Dock ett minimum om ett kilo per kvm.

Rekommenderade limmer

- Bona Titan
- Casco Elastic Plus
- Wakol MS 260

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktsärras före limning.

Avjämningsmassor

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktsärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktsärr appliceras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

1,5 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 80
- Bostik 2010 Industry 10 mm i kombination med Bostik Maxi Bond Parquette lim
- Combimix CM 720
- Combimix CM 740
- Combimix CM 750 S
- Combimix CM 760
- Combimix CM 780
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Combimix Projekt Fin
- Combimix Projekt Snabb Fiber
- Kiilto Hardplan
- Kiilto Topplan DF
- Kiilto Topplan Rapid
- Schönox DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- StoCrete CS 650
- TM Industry K
- TM Snabbavjämning K
- TM Superflyt
- TM Rotavjämning K
- Weberfloor 110 fine

Skötselanvisningar

Installationsbehandling

Obs! Industriparkett Design 2.0 skall installationsvaxas med Saicos Ecoline Wax Care och röd rondell innan det tas i bruk. 1 liter till ca 50 kvm. Det är också viktigt att golvet under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat inte städas med vatten.

Byggstädning

Om golvet blivit smutsat underläggning eller byggtiden skall byggstädning först utföras med en blandning av 12% ättiksprit och kallt vatten. Ca 5–10% ättiksprit. När ytan har torkat skall golvet antingen installationsvaxas med Saicos Ecoline Wax Care och vit rondell eller om ytan bedöms som kraftigt nedsmutsad ytterligare rengöras med Saicos Ecoline 8101 Wash Care och därefter behandlas med Saicos Ecoline hårdvaxolja 3600. Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen.

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Allmänna råd

Stoppa smutsen redan i entrén. Ha därför alltid en ordentlig avtorkningsmatta innanför ytterdörren och om möjligt även utanför. Det är framför allt grus som orsakar det största slitaget på trägolv.

Håll temperatur och fuktighet så konstant som möjligt för att undvika alltför stora rörelser i golvmaterialet. Skydda trägolvet mot alla former av vatten. Torka upp eventuellt spill omedelbart. Möbler skall vara försedda med möbeltassar av filt eller teflon (special) dock ej metall eller plast. Stolar med hjul bör vara anpassade till trägolv alt. stå på en skydsplatta/matta.

Städning

Gör till regelbunden rutin att avlägsna synlig smuts, såsom damm, smulor, grus etc. Dammsugning, sopning alternativt torr-moppning avlägsnar de flesta torra partiklar. Fukt-torkning enligt Saicos instruktioner skall utföras regelbundet. Torr-moppa omedelbart efteråt! - Lämna aldrig en fuktig yta på ett vaxat trägolv. Använd för den dagliga städningen endast Saicos Ecoline Wash Care. I publika miljöer används med fördel kombiskurmaskin.

Underhåll av hårdvaxoljade trägolv

Ett hårdvaxoljat golv skall med jämna mellanrum underhållas. För detta ändamål används Saicos Ecoline Wax Care. Efter en grundlig rengöring behandlas golvet med Saicos Ecoline Wax Care som tillför nytt skydd till golvet.

Frekvenstätheten skiljer mycket beroende på städning och lokalens användning. Lämpliga intervaller i offentlig miljö kan vara ca 2 ggr per år.

Fläckborttagning

Avlägsna fläckar innan de hunnit torka in i golvet, eftertorka om nödvändigt med rent vatten. Använd en väl urvriden trasa. Trägolv skadas av för mycket varmt vatten, starka alkaliska rengöringsmedel och kraftiga lösningsmedel.

1 - Försök alltid först med en svag lösning av Saicos Ecoline Wash Care och bearbeta fläcken med trasa eller så kallat skurblock.

2 - Byt vid behov ut Saicos Ecoline Wash Care mot Saicos 8125 Magic Cleanser. I dessa fall måste ytan efterbehandlas med Ecoline 3600.

Periodiskt underhåll

Detta utförs normalt sett av golventreprenörer eller företag specialiserade på underhåll av trägolv. Vid mycket smutsiga golvytor skall golvet alltid i första hand rengöras med Saicos Ecoline 8101 Wash Care och polermaskin försedd med blå eller brun rondell. När ytan har torkat skall ny hårdvaxolja Saicos Ecoline 3600 påföras. Applikering sker med polermaskin försedd med vit rondell. Mängden vax varierar beroende på nedsmutsning och i vilken grad rengöring skett. Hårdvaxoljan skall arbetas in i ytan och får inte läggas som en hinna på träet. Det är normalt mycket små mängder hårdvaxolja som krävs, exempelvis 1 liter på 20 – 50 kvm men det kan även bli mindre.

Se skötselguiden på nästa sida för snabb översikt om hur du sköter ditt golv.

Obs! Det är mycket viktigt att våtstädning av golven sker med KALLT kranvatten, högst 20 C, och hårt urvridna trasor eller moppar. Ytan skall självtorka på 1 till max 2 minuter.

Mer information

En detaljerad genomgång av städ och underhåll för golv behandlade med Saicos ytbehandlingar hittar du på almedalsgolv.se/dokument

Skötselanvisningar

Skötselguide

Sköt om ditt golv enligt våra rekommendationer nedan. Vid frågor och funderingar kontakta oss eller leverantören av ytbehandlingen.



Dammsug och torrmoppa

Så långt möjligt dammsug och torrmoppa ditt trägolv. Ibland krävs även vatten och rengöringsmedel. Det är ingen fara att gnugga hårt med en fuktad mopp på fläckar så länge man torrtorkar efteråt.



Rätt produkter

Använd endast underhållsprodukter / rengöringsmedel rekommenderade av oss eller leverantören av ytbehandlingen.

Använd inte andra städprodukter på trägolven.



Rätt dosering

Det är jätteviktigt att dosera korrekt som det står i anvisningarna annars bygger man upp en tjock yta som missfärgar och samlar smuts.



Rätt temperatur

Kallt vatten är bättre än ljummet.
Varmt vatten är fullständigt fel!



Rätt mängd vatten

När man städar golven med vatten skall det självtorka inom 1 – max 2 minuter annars har man för mycket vatten.



Rutiner

Att bara dra en lätt fuktad mopp över hela golvytan som någon sorts rutin gör ingen större nytta. Fokusera på områden med mycket slitage och spill.

Rutiner är bra men sköt golvet efter behov, inte efter plan.

Checklista för egenkontroll

Obs! Lämnas till Almedalsgolv vid lägningsstart för registrering

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt krav som framgår av AMA Hus 21, 43 DC/1 Klass A.

Underlagets allmänna beskaffenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65%

Betong

Obs! RF skall alltid mätas i underlag av betong. Detta gäller även äldre betongunderlag. **Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.**

RBK-mätning utförd

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras. RF får ej överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Avjämning

Normal- & självtorkande avjämningsmassor skall fuktmätas enligt GBR Branschstandard för bestämning av relativ fuktighet, RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet. Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan.

Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

GBR-mätning utförd

Betongens / avjämningsens ytdraghållfasthet vid hellimning

1,5 MPa

Minsta tjocklek enligt leverantörens anvisningar.

Limtyp och limmängd / limspredare

Rummets temperatur

18-22° C

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Avvikelser

Datum

Ort

Signatur