

Parkettstav

Produktinformation & Tekniska anvisningar





At Park
Parkettstav 1717

Parkettstav

Skapa unika mönster med parkettstav i ek från Almedalsgolv. Välj ett klassiskt mönster så som fiskben eller Chevron eller rita ett eget. Vi levererar massiva parkettstavar av PEFC-certifierad europeisk ek i fyra olika bredder från 95 till 180 mm. Vi har som specialitet att kunna erbjuda stavar i många olika fabriksytbehandlingar och utseendesorteringar. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt. Fabriksbehandlade stavar effektiviserar och förenklar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en betydande tidsbesparing jämfört med massiva trägolv som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Med mönsterläggning kan man skapa fantastiska och unika golv. Välj ett klassiskt mönster eller rita ett eget. Det går även att blanda bredder, ytbehandlingar och sorteringar. Låt fantasin flöda och börja skissa på ditt nästa stavparkettgolv.

Rökning har trots namnet ingenting med rök att göra utan är en ammoniakbehandling som reagerar med garvsyran i träet och färgar det mörkt. Anrökning betyder att träet fått en yttlig mörk ton. Behandlingen når olika djupt på olika delar av träet och kan därför inte återställas vid eventuell omslipning. Rökta ek innebär att träet är genomfärgat mörkt, det kommer alltså behålla sitt utseende även efter eventuella omslipningar.

Omslagsbild
Gautablikk Fjellresort
Parkettstav 2100

Vi har fyra olika sorteringar, Typ 1, 2, 3 och 4. Typerna skiljer sig åt i mängd kvist, färgskiftningar osv. Vi levererar standardlängder upp till 2,4 meter i sex olika bredder från 68 till 180 mm som även kan kombineras.

Alla Parkettstavar från Almedalsgolv är PEFC-certifierade. Golven uppfyller även kriterier för att kunna bidra med poäng om byggnaden skall miljöcertifieras i exempelvis BREEAM, LEED eller Miljöbyggnad.

Innehåll

Produktbeskrivning

- 04 Beskrivning
- 06 Miljöarbete
- 07 Mönster

Produktspecifikation

- 09 Ek Typ 1
- 10 Ek Typ 2
- 11 Ek Typ 3
- 12 Ek Typ 4
- 13 Fabriksytbehandlingar
- 14 Tillbehör

Tekniska anvisningar

- 15 Förutsättningar
- 16 Underlag & konstruktioner
- 19 Läggningsanvisningar
- 21 Förslag till föreskrivande text
- 22 Skötselansvisningar
- 23 Checklista för egenkontroll

Beskrivning

Torkning

Torkningsprocessen är helt avgörande för ett massivt trägolvs slutliga formstabilitet. Luft- & kammartorkning under lång tid säkerställer torkningen. Allt material fuktkontrolleras före och efter tillverkning.

Tillverkning

Våra stavar levereras normalt sett med så kallad microfas vilket betyder att vi bryter kanterna ca 0,5 mm. Stavarna kan levereras med en mängd olika ytbehandlingar. Beroende på underlag och stavarnas storlek kan olika lägningsmetoder användas. Små smala stavar bör hellimmas eller skjutas med dyckertpistol. Bredare och längre stavar kan hellimmas, skjutas eller skruvas.

Profil

Lång- och kortsidor med not och fjäder. 0,5 mm så kallad microfas på lång och kortsidorna. På franskt fiskben kortändar med fräst notspår och lösfjäder.

Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade

Alla stavar levereras som standard med en färdig fabriksslipad yta och fasade kanter. Stavarna är färdiga att ytbehandlas.

Vid specialbeställning av stavar med skarp kant måste dessa slipas efter inläggning.

Almedalsgolv erbjuder också en mängd olika färdiga fabriksbehandlingar, allt från traditionellt hårdvaxad yta till vit- eller mörkbehandlade. Borstad yta eller med kvarvarande spår från sågning är andra alternativ. Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade stavar innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med stavar som skall slipas på plats.

Ytbehandlingar

För aktuella ytbehandlingar hänvisar vi till vår hemsida. Notera att vissa ytbehandlingar tillverkas på ojämna och ohyvlade stavar på vilka våra tillverkningstoleranser inte gäller.

Sorteringar

Se alltid särskild specifikation avseende aktuella stavar. Almedalsgolv erbjuder som standard alltid europeisk ek i 4 olika utseendesorteringar.

Våra sorteringar på europeisk ek tillåter mycket lite splintved (vitved). Notera dock att varje sortering även tillåts inkludera upp till ca 5% av annan sortering. Övriga träslag efter tillgång och önskemål.

Träslag

Europeisk (Tyskland) vitek som standardsortiment. PEFC-certifierad. Övriga träslag efter beställning.

Tjocklek

21 mm. 16 mm kan specialbeställas i alla bredder upp till 140 mm.

Bredder och längder

Bredder

Levereras i fasta bredder om 95, 115, 140 eller 180 mm. Bredderna kan naturligtvis blandas efter önskemål.

Längder

Europeisk ek 400-1200 mm som standard.

Längder jämnt delbara med bredder:

Bredd mm	Längd mm
95	475 / 570 / 665 / 760 / 855
115	575 / 690 / 805 / 920
140	560 / 700 / 840 / 980
180	720 / 900 / 1080 / 1260

Vikt

16 mm ca 10 kg / kvm

21 mm ca 13 kg / kvm

Fuktkvot

8% (±2)

Spackling

Spackling kan förekomma.

Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Tillverkningstoleranser

Mindre nivåskillnader om ca 0,5 mm. Vinkelfel och breddavvikelser max ca 0,5% av tiljans bredd.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade stavar med skarpa eller fasade kanter.

Beskrivning

Toleranser i bruksskede

För massiva trägolv finns vedertagna toleranser angivna från Golvbranschens Riksorganisation. Generellt anges att springor upp till ca 1% av brädans bredd skall accepteras vid låg relativ luftfuktighet om 30%.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade stavar med skarpa eller fasade kanter.

Springbredden på massiva trägolv står i direkt relation till träets bredd. Bredare ger större springor. Viktigt att notera är även att springbredden kan variera från bräda till bräda.

Obs! Ett massivt trägolv kan aldrig förväntas ha en helt likartad springbildning.

Utdrag från RA HUS 24:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 - 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Brandklassning

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G)

Ånggenomgångsmotstånd

21 mm Ekstav Zv [s/m] 110 000

16 mm Ekstav Zv [s/m] 90 000

Prestandadeklaration

Massiva golvbrädor av ek (ytbehandlade).

Byggprodukt

Massiva spontade golvbrädor av ek (ytbehandlade) som uppfyller kraven enligt SS-EN 14342:2013

Miljöarbete

Miljö

Almedalsgolv tillhandahåller både FSC- samt PEFC-certifierade trägolv. Våra golv kan vara med och bidra till poäng i flera olika bedömnings- och certifieringssystem såsom Miljöbyggnad, BREEAM och LEED. Alla våra Parkettstavar finns bedömda hos Byggsvarubedömningen.

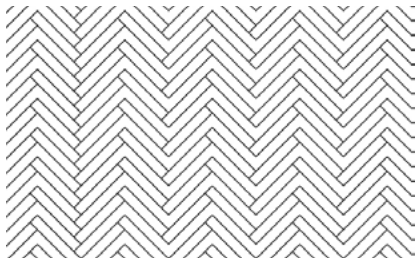
Vi har även valt att lägga in våra Parkettstavar i olika bedömnings-system för att underlätta för arkitekter, entreprenörer och byggare att hitta våra produkter och enkelt kunna föra in dem i byggnadernas loggböcker.

Vi utvecklar ständigt vårt miljöarbete och anger därför inga resultat eller intyg här. För aktuell och uppdaterad miljödokumentation se almedalsgolv.se/miljobedomningar

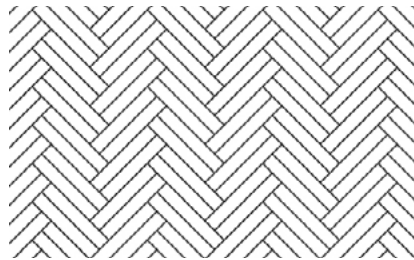
Mönster

Mönsterläggning

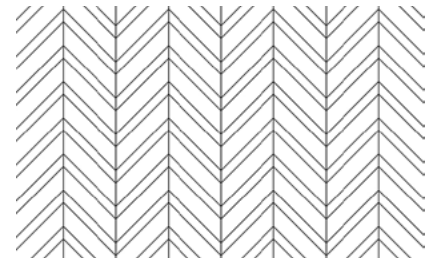
Med mönsterläggning kan man skapa fantastiska och unika golv. Här delar vi med oss av ett urval mönster som kan läggas med våra stavar. Givetvis kan vi ta fram specialanpassade stavar till just ditt mönster. Tänk på att det också går att mixa strukturer och ytbehandlingar i samma golv. Låt fantasin flöda och börja skissa på ditt nästa stavparkettgolv.



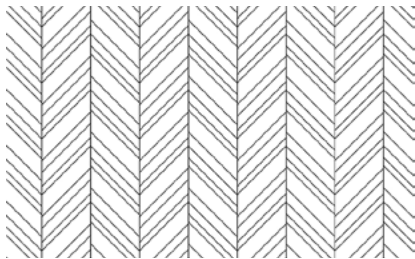
Fiskben



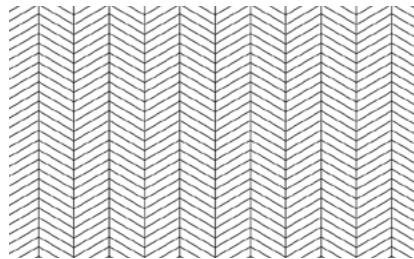
Fiskben dubbel



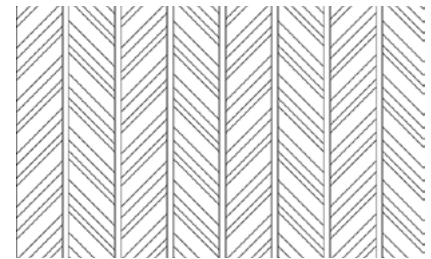
Franskt fiskben varannan
45 grader



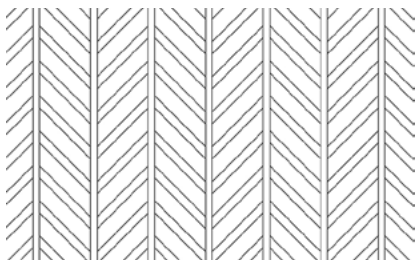
Franskt fiskben blandade bredder



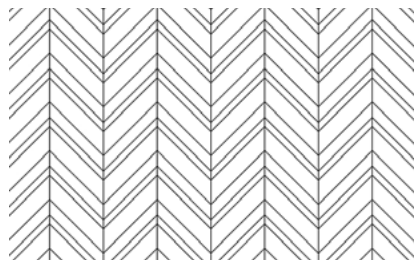
Fiskben 30 grader



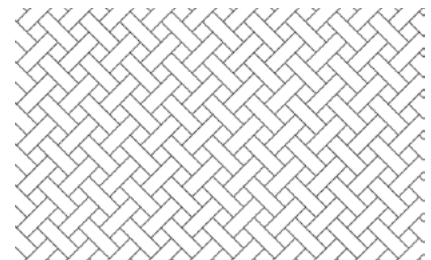
Franskt fiskben blandade bredder
+ mellanplanka



Franskt fiskben varannan +
mellanplanka

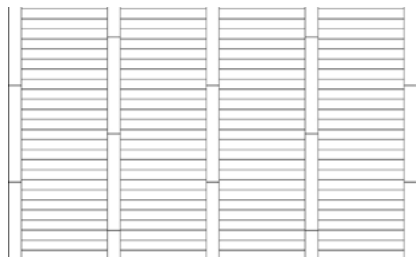


Franskt fiskben olika bredder



Fläta

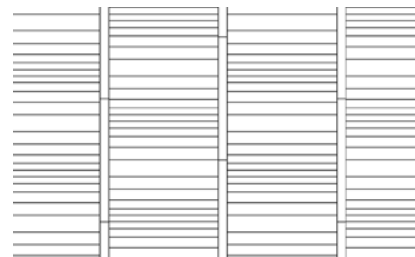
Mönster



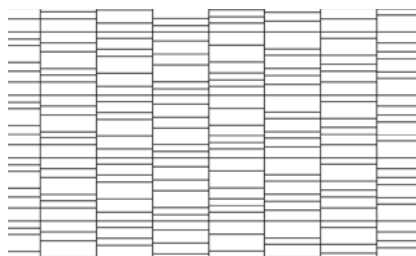
Herkules



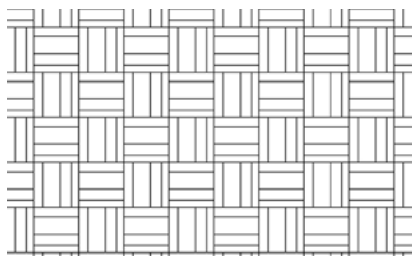
Herkules fallande olika bredder



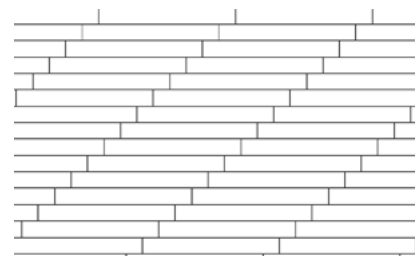
Herkules fallande bredder i vågor



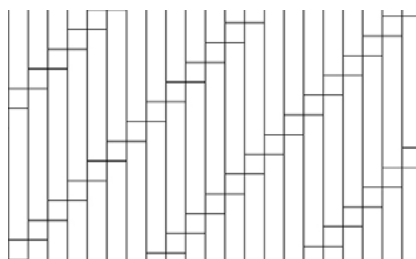
Steg fixade längder omkastade bredder



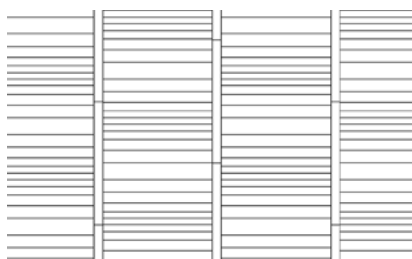
Ruta olika bredder



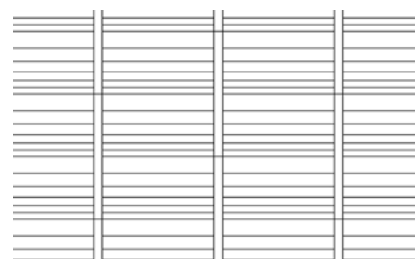
Trappa



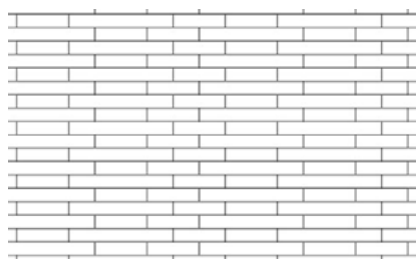
Holländsk



Herkules fallande bredder i vågor



Herkules fallande olika bredder



Tegel olika längder



Ek Sortering Typ 1

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 1

(Vår utseendemässigt jämnaste sortering)

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

Kvistar, enstaka kvistar upp till ca 10 mm, inga ansamlingar av kvistar eller pärlkvistar.

Ingen ytved (splint). Ytsprickor eller hyvelurslag ej tillåtet.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariation, dock ej missfärgningar.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling tillåts. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla stavar upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder jämnt delbara med bredder:

Bredd mm	Längd mm
95	475 / 570 / 665 / 760 / 855
115	575 / 690 / 805 / 920
140	560 / 700 / 840 / 980
180	720 / 900 / 1080 / 1260

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Stavarna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Sortering Typ 2

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 2

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

Kvistar upp till ca 30 mm. Ej röt.

Kvisthål mindre om ca 5 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 10% av tiljans bredd.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag tillåts i begränsad omfattning, ej djupare än 1 mm.

Färgnyanser ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 20 cm längd.

Insektsskador ej tillåtet.

Spackling

Spackling tillåts. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla stavar upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder jämnt delbara med bredder:

Bredd mm	Längd mm
95	475 / 570 / 665 / 760 / 855
115	575 / 690 / 805 / 920
140	560 / 700 / 840 / 980
180	720 / 900 / 1080 / 1260

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Stavarna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Sortering Typ 3

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 3

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

Kvistar ingen begränsning i storlek eller mängd, dock ej rötkvist.

Kvisthål mindre om ca 10 mm bredd och 2-3 Mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 20% av tilljans bredd.

Ytsprickor tillåts.

Hyvelurslag tillåts i begränsad omfattning.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 30 cm längd.

Insektsskador ja enstaka.

Spackling

Spackling tillåts. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek

21 Mm. Alla stavar upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder jämnt delbara med bredder:

Bredd mm	Längd mm
95	475 / 570 / 665 / 760 / 855
115	575 / 690 / 805 / 920
140	560 / 700 / 840 / 980
180	720 / 900 / 1080 / 1260

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att Ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Stavarna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek Sortering Typ 4

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 4

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering.

Utseende

Kvistar

ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts i begränsad omfattning.

Kvisthål mindre om ca 10 mm bredd och 2-3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 30% av tiljans bredd.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag enstaka tillåts.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador ingen begränsning.

Spackling

Spackling tillåts, ej begränsat. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Obs! Detta är en sortering som tillåter större variation än typ 3. Det kan förekomma stavar som endast har små rustika inslag, exempelvis en typ 2 sortering med maskhål eller en typ 3 sortering med större andel splintved.

Dimensioner

Tjocklek

21 Mm. Alla stavar upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder jämnt delbara med bredder:

Bredd mm Längd mm

95 475 / 570 / 665 / 760 / 855

115 575 / 690 / 805 / 920

140 560 / 700 / 840 / 980

180 720 / 900 / 1080 / 1260

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att Ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Stavarna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.

Fabriksytbehandlingar

Fabriksytbehandlingar

Våra Parkettstavar kan levereras fabriksbehandlade i olika varianter.

- Fasad kant, fabrikslipad, obehandlad
- Fasad kant, fabrikslipad, ytbehandlad
- Fasad kant, borstad, obehandlad
- Fasad kant, borstad, ytbehandlad
- Rak kant, fabrikslipad, (Obs! Kräver en lättare installationslipning efter läggning), obehandlad.

Fabriksytbehandlingar

Våra parkettstavar kan levereras fabriksbehandlade i en mängd olika utseenden och färger. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt efter läggning så fort limmet torkat. Färdigbehandlade stavar förenklar och effektiviserar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med stavar som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Våra fabriksbehandlade stavar är behandlade med SAICOS hårdvaxolja.

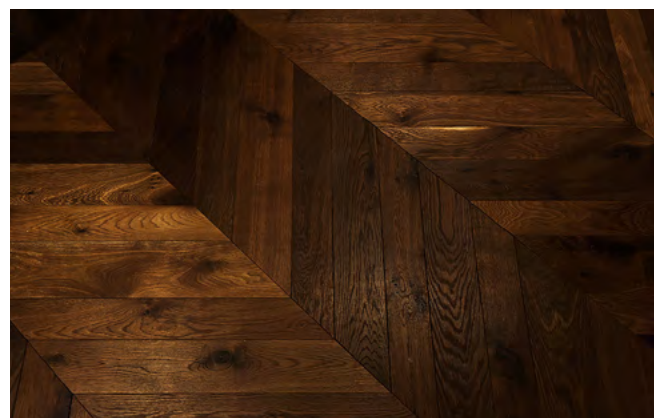
Se alla aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se



Parkettstav
1401



Parkettstav
1978



Parkettstav
1717

Tillbehör

Trappor

Vi tillverkar och levererar trappor till alla våra massiva Parkettstavar. Massiva trappsteg, behandlade runt om för helt synliga och öppna trappsteg eller färdiga trappsteg med plan- och sättsteg. Vi tillverkar däremot inte vangar. Du kan få i princip alla våra ytbehandlingar på golvsocklar, foder, trappnosar och trappsteg. Många av våra ytbehandlingar är helt unika för Almedalsgolv och det kan vara svårt att efterlikna dem på trappor och tillbehör i efterhand. Därför rekommenderar vi alltid att trappor och tillbehör levereras i samband med våra golv.



Fabriksfärdigt trappsteg
Parkettstav 1978

Trösklar

Vi tillverkar efter önskemål olika varianter av trösklar.

Socklar, lister & foder

Almedalsgolv tillverkar golvsocklar. Socklarna levereras med samma ytbehandling som golvet.

Läs mer om socklar och tillbehör på almedalsgolv.se



Fabriksfärdigt trappsteg
Parkettstav 1717



Sockel Modern
Ytbehandling 1978



Sockel Modern
Ytbehandling 1401

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 24, 43 DC/1 klass A.

Underlagets allmänna beskaffenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.

Avjämningsmassor

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmättningsmanual - Betong & Golvavjämnning (RBK/Byggföretagen)*.

RF i golvavjämnning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningsmassan.

Obs! Vid hellimning på betong och / eller avjämningsmassor med golvvärme gäller att ytan skall fuktspärras före limning.

Fuktspärr appliceras / placeras på avjämningsmassan.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämnning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämnning / flytspackel:

- ARDEX K 70 NEW i kombination med parkettlim Wakol MS 290
- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480
- BOSTIK SL C900 INDUSTRY HEAVY i kombination med parkettlim BOSTIK WOOD H500 MAXI BOND
- Casco Floor Expert DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Finja 540 Industri
- Finja 262R Avjämnning
- StoCrete CS 650
- StoCrete CS 735
- TM Industri K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Rotavjämnning K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Superflyt i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- Uzin NC580 i kombination med parkettlim MK250
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Temperatur & RF

Vid läggning

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Bruksvärden (för angivna toleranser se sid 5)

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Underlag & Konstruktioner

Fuktskydd allmänt

Trägolv måste alltid skyddas mot fukt från underlaget. Det görs genom olika typer av skyddsmaterial. Fuktskydd är ett allmänt, icke definierat, begrepp och kan alltså avse olika typer av material och funktion. För läggning av trägolv avses normalt sett något av nedanstående tre olika typer.

Ångspärr

En åldersbeständig plast, 0,2 mm, som läggs löst flytande mot underlaget och på vilken man lägger trägolv eller träbaserade underlagskivor flytande.

Tre olika typer av fuktspärrar avses vid läggning av trägolv

- *Fuktspärr för flytande träkonstruktioner*

På gjuten betongplatta eller avjämning som inte uppfyller kraven på RF.

Under flytande träkonstruktioner: Vid 90 – 98% RF skall fuktspärr typ Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas.

- *Fuktspärr under hellimmade trägolv*

På gjuten betongplatta eller avjämning som inte uppfyller kraven på RF.

Vid hellimning direkt mot betong / avjämning: Vid RF överstigande 80 alt. 85 % RF i betong (beroende på golvets tjocklek) resp. 65 % i avjämning skall fuktspärr av typen flytande epoxy eller polyuretan användas. Exempelvis Florosil TS

- *Miljögodkänd fuktspärr under hellimmade trägolv*

I de fall epoxy eller polyuretanfuktspärrar inte tillåts är Dens3 ett alternativ. En mekanisk spärr med en kärna av porfri aluminium. Aluminiumfilmen hellimmas mot betong / avjämning. På filmen hellimmas därefter trägolvet.

Detta gäller för följande underlagskonstruktioner:

Träbjälklag

Centrumavstånd 600 mm. Golvbjälkarna skall krysskolvas eller kortlas. Täcks i första hand med 22 mm Golvspånskiva kvalitet SS-EN 312 P4 alt P6 som läggs tvärgående limmad och skruvad. Stavarna läggs tvärs över spånskivorna. Vid ytor överstigande 10 x 10 meter skall 2 lager björkplywood 15 mm väljas. Första lager spåntat. Övre lager förläggs med ca 10 mm springor mellan skivorna. De två lagen skall hellimmas mot varandra och skruvas fast i bjälklaget.

21 mm tjocka stavar är bärande på träbjälklag med ett centrumavstånd om 60 cm. Golvbjälkarna skall krysskolvas eller kortlas. Vid läggning

på öppet bjälklag skall stavarnas kortändar inte skarvas på bjälkarna. Kortändarna skall alltid placeras vid sidan om bjälkarna så att skruven inte är närmare än ca 10 cm från stavens kortända.

Obs! Skarva aldrig två intilliggande rader i samma bjälklagsfack.

Det föreligger risk för missljud i form av gnissel när stavarna läggs direkt på bjälkar med förhållandevis stora rörelser som följd vid belastning och förändrade luftfuktighetsförhållanden under året. Endast golvskruv för ändamålet skall användas på golvspånskivor och träbjälkar.

Befintligt brädgolv

Planslipas diagonalt med golvslipningsmaskiner och slippapper korn 16. Om stavarna skall läggas längs med det befintliga trägolvet förutsätts att brädgolvet täcks med 4–9 mm björkplywood som skruvas eller skjuts fast med häftklammer. 10 mm mellan skivorna.

Obs! Inga generalskarvar. Om stavarna läggs på tvären över det befintliga brädgolvet krävs ingen plywoodskiva, dock rekommenderas i detta fall ett lager grålumpapp.

Spånskiva, fast monterad

Endast skruv eller för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim används för hellimning. Stavarna skruvas eller hellimmas på tvären. Golvspånskiva kvalitet SS-EN 312 P4 alt P6

Plywood, fast monterad

Stavarna skruvas eller spikas, alternativt hellimmas med för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim. Björkplywood kvalitet c/c.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Hellimning på betong med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Underlag & Konstruktioner

Hellimning på avjämning / flytspackel

Mätning av fuktillståndet i golvavjämningssmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämning (RBK/Byggföretagen)*.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningssmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningssmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Hellimning på avjämning / flytspackel med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Hellimning på betong och avjämning / flytspackel med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Fuktspärr appliceras på avjämningen.

Vid hellimning av trägolv på betong med 80% rep. 85% RF gäller att RF Luft inte får överstiga 60%. På samma sätt gäller att täckning av hellimmade trägolv inte får utföras med material som ökar ånggenomgångsmotståndet. Täckning kan menligt påverka trägolvet eftersom fuktprofilen i betongen förändras och leder till högre fuktpåverkan av trägolvet.

Om betonggolvet ligger över varma eller kalla utrymmen såsom pannrum, bastu eller icke uppvärmt garage kan limning ej utföras utan fuktspärr.

Flytande träkonstruktioner

I vissa specifika fall då betongunderlag inte bedöms uppfylla kraven för hellimning avseende fukt och / eller ytdraghållfasthet kan något av nedanstående alternativ väljas. Detta sker exempelvis då tiden inte räcker till för uttorkning av självtorkande golvavjämning med hög ytdraghållfasthet på vilket golvet skulle hellimmas eller då fuktspärr av typen epoxyplast inte tillåts på byggarbetsplatsen.

- *Alt. 1 Ytor max 10 x 10 m. Max 90% RF*

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 16 - 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Stavarna läggs tvärs spånskivorna och skruvas alternativt hellimmas.

- *Alt. 2 Ytor max 10 x 10 m. Över 90% RF*

Gjuten betongplatta med över 90-98% RF täcks med Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas. 16 - 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Stavarna läggs tvärs spånskivorna och skruvas alternativt hellimmas.

- *Alt. 3 Ingen begränsning i storlek. Max 90% RF*

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 8 + 12 mm alternativt 9 + 9 mm björkplywood läggs i två lag flytande mot underlaget. Viktigt att de två lagen skivor läggs med överlappning och 1 cm mellan skivorna. Skivorna skall limmas samman med parkettlim. Stavarna spikas, skruvas eller hellimmas därefter i plywoodskivorna. Björkplywood kvalitet c/c.

- *Alt. 4 Ingen begränsning i storlek. Över 90% RF*

Gjuten betongplatta med över 90-98% RF täcks med Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas. 8 + 12 mm alternativt 9 + 9 mm björkplywood läggs i två lag flytande mot underlaget. Viktigt att de två lagen skivor läggs med överlappning och 1 cm mellan skivorna. Skivorna skall limmas samman med parkettlim. Stavarna spikas, skruvas eller hellimmas därefter i plywoodskivorna. Björkplywood kvalitet c/c.

Mdf skiva

Används endast som nivåjusterande mellanskikt där stavarna spikas eller skruvas igenom skivmaterialet ner i underliggande spik- eller skruvbara material. Används endast som nivåjusterande mellanskikt. Limning utförs ej direkt på mdf.

Plast eller linoleummatta

Normalt sett ej godkänt som underlag för limning.

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Cellplast

(EPS, EXPANDED POLYSTYREN)

Se flytande spånskiva eller plywood.

Underlag & Konstruktioner

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 8 eller 12 mm björkplywood som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget. Därefter skruvas, spikas eller hellimmas stavarna i/mot plywooden.

Björkplywood 8 mm - hellimmas

Björkplywood 12 mm - hellimmas, spikas eller skruvas

Golvvärme

Inga hinder föreligger för läggning av Parkettstav på golvvärme.

Se branschriktlinjer från Golvbranschens riksorganisation.

www.golvbranschen.se

Ventilerade undergolv / Installationsgolv

(typ Granab och Nivell-system) Ett lag 22 mm golvspånskiva, förlagt tvärgående och sammanlimmade och fästa i regelverket på vilka Parkettstavarna limmas eller skruvas. Alternativt vid större ytor två lag plywood.

Fuktskydd enligt dessa leverantörers anvisningar.

Skruv

41 mm eller 57 mm golvskruv beroende av underlag.

Spik

Elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32-64 mm

Stegljudsmattor

Kork-PUMatta 2 mm tjock kan hellimmas mot betong, spackel, spånskiva eller plywood.

BONA U300, IMEX TC gummikork, Wako TS 102 eller UZIN RR188. Dessa produkter skall alltid användas ihop med respektive tillverkarens parkettlim.

Stegljudsförbättring: se separata testrapporter på almedalsgolv.se

Limtyp

För nedlimning av trägolv används normalt sett parkettlim av SMP-typ. Limmängden skall ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm. Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Läggingsanvisningar

Instruktioner

Våra läggingsinstruktioner skall läsas före läggingsstart. Vid eventuella oklarheter skall Almedalsgolv kontaktas innan arbetet påbörjas. Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav som framgår av AMA Hus 24.

I samband med läggingsstarten skall checklistan för egenkontroll med tillhörande mättnings- & testprotokoll skickas till Almedalsgolv för registrering. Du hittar checklistan på sista sidan i detta dokument.

Kontrollera att lokalen håller en rumstemperatur om ca 20° C och 30-60% relativ luftfuktighet.

Hantering

Förpackningar

Våra parkettstavar levereras i tätslutande plastförpackning.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram till läggning. Paketen skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen om ca 18-22° C vid tiden för läggning.

Läggning

Obs! Det går inte att formulera läggingsanvisningar för alla olika typer av mönster. Därför är dessa anvisningar begränsade till enstaka allmänna punkter.

Vid all läggning i fallande eller raka mönster av våra parkettstavar skall stavarna läggas med mellanrum för att säkerställa möjlighet för träet att expandera. Använd Almedalsgolvs plastskimsar. Skimsarna är 0,5 respektive 0,35 mm tjocka.

För 140 & 180 mm breda stavar används 0,5 mm skims.

För 95 & 115 mm breda stavar används 0,35 mm skims.

När 6 - 7 raden skimsar skall placeras dras den första raden upp och används på nytt.



Plastskimsar från Almedalsgolv

1 - Första radens placering

Tänk alltid igenom noggrant var startlinjen skall läggas. Hur skall anslutningar mot trappor och andra golvmaterial lösas?

Gör gärna upp en skiss över golvytan med alla mått utsatta.

Saker att tänka på:

Mönstrets placering med hänsyn till genomgående linjer till angränsande rum, friser, socklar med mera. Mönstrets placering med hänsyn till trappor samt övriga typer av fasta installationer. Hur skall parkettmönstret vara breddjusterat i sida?

2 - Öppna tre - fem paket

Sprid ut stavarna för att skapa en bild av deras karaktär avseende kvistmängd, kviststorlek och allmänt utseende. Stavarna skall läggas med stående och liggande årsringar blandat, med varierande kvistar och färgnyanser. Undvik att lägga stavarna direkt ur paketen utan att kontrollera och blanda.

3 - Upptäck fel eller skador

Syna alltid varje stav noga innan den monteras. Stavar med uppenbara fel eller skador som borde ha upptäckts i normalt ljus och vid en noggrann avsyning kan inte i efterhand reklameras. Exempelvis uppenbara vinkelfel, dimensionsavvikelse, hyvelurslag eller sprickor.

4 - Startlinje

Mönsterläggning med massiv parkettstav kräver kunskap och erfarenhet.

Expansionsutrymmet mot alla fasta installationer ska vara minimum 3 mm beroende på läggingsmetod och mönster.

Vändning med lös fjäder

I många fall kan det vara lämpligt att starta mönsterläggningen i mitten av rummet eller liknande placering för att kunna breddjustera eller anpassa mönstret till rummet, fasta installationer eller angränsande rum. Här används då Almedalsgolvs lös fjäder för att kunna vända stavarna med notsidorna mot varandra. I dessa fall skruvas anhåll längs startlinjen mot vilka stavarna pressas vid starten.

Om stavarna spikas eller skruvas så skall även lös fjädern spikas eller skruvas på samma sätt som stavarna. *Se bilder på nästa sida.* Fjädern skall spikas eller skruvas i 45° vinkel och med cirka 40 - 60 cm avstånd. Om träet spricker förborras hål. Expansionsutrymme mot vägg minimi 1 cm. Då stavarna spikas med dyckert skall avståndet mellan dyckerten vara ca 10 - 20 cm.

Läggingsanvisningar



Vändning med lös fjäder



Lös fjädern skall skruvas eller spikas

5 - Parallella riktlinjer

Slå gärna ut parallella riktlinjer med laser eller snörslå för kontroll av eventuell breddavvikelse vid läggningen.

Praktiska tips

Tänk på att inte pressa/slå ihop stavarna alltför hårt. Ligg med knäna på den stav som skall skruvas fast så att den pressas nedåt. Kontrollera att stavens baksida ligger plant mot underlaget. Använd ALDRIG samma skruv två gånger. Uppskruvad skruv skall slängas.

Använd ALLTID slagkloss för att slå samman stavarna. Under inga omständigheter får en avsågad bit användas då denna endast slår på stavens ovansida. Kraften skall fördelas på golvstavens fjäder. Använd parkettjärn eller kofot för att pressa ihop slutstavarnas ändskarv. Om väggarna är av gips och det saknas ordentligt stöd vid golvnivån bör en skiva läggas mellan vägg och kofot då risken annars finns att man trycker sönder väggen.

Obs! Ytbehandlingen är känslig för vatten under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat. Under denna period bör städning undvikas annat än med mycket torra metoder.

Förslag till föreskrivande text

Trägol

Golvtyp: Ange Almedalsgolvs Parkettstav, europeisk ek.

Ange därefter typen sortering Typ 1, Typ 2, Typ 3 eller Typ 4.

Dimension: Ange tjocklek 16 eller 21 mm. Ange bredd/bredder:

95/115/140/180 mm. Ange längden: mellan 400–1200 mm.

Längden bör oftast vara jämnt delbar med bredden.

Ytbehandling

Almedalsgolvs fabriksytbehandling: Ange det namn och nummer som står beskrivet på hemsidan, alternativt på baksidan av golvprovet.

För behandling på plats: Ange önskad ytbehandling.

Läggning

Ange någon av nedanstående läggningmetoder.

Alternativ 1

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ.

Krav på underlag och åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Alternativ 2

Golvet skall skruvas i underliggande trämaterial med, av golvleverantören rekommenderad, golvskruv. Läggning enligt golvleverantörens anvisningar.

Alternativ 3

Golvet skall spikas med elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32-64 mm. Längd beroende på underlag. Gäller endast på björk-plywood.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm stav: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Avjämningsmassor

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämning (RBK/Byggföretagen)*.

RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Obs! Vid hellimning på betong och / eller avjämningsmassor med golvvärme gäller att ytan skall fuktspärras före limning. Fuktspärr appliceras / placeras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 70 NEW i kombination med parkettlim Wakol MS 290
- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480
- BOSTIK SL C900 INDUSTRY HEAVY i kombination med parkettlim BOSTIK WOOD H500 MAXI BOND
- Casco Floor Expert DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Finja 540 Industri
- Finja 262R Avjämning
- StoCrete CS 650
- StoCrete CS 735
- TM Industri K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Rotavjämning K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Superflyt i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- Uzin NC580 i kombination med parkettlim MK250
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Skötselanvisningar

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Byggstädning

Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen. Om golvet blivit smutsat under läggning eller byggtiden skall byggstädning först utföras med en blandning av 12% ättiksprit och kallt vatten (1:20). För stora ytor rekommenderas en kombinationsmaskin med vit rondell med motsvarande dosering av rengöringsmedel (lågt ställt flöde av rengöringsvätska).

Allmänna råd

- *Stoppa smutsen redan i entrén*

Ha alltid ordentliga avtorkningsmattor innanför ytterdörren och om möjligt även utanför. Det är framför allt grus som orsakar det största slitaget på trägolvet.

- *Skydda golvet*

Möbler ska vara försedda med anpassade möbeltassar av filt.

Obs! Använd ej möbeltassar av plast eller metall. Stolar med länkhjul bör vara anpassade till trägolvet alt. stå på en skyddsplatta/matta. Ställ inte metall- eller plastföremål direkt mot trägolvet.

- *Använd rätt golvvårdsprodukter*

Fel metoder och produkter skadar ditt trägolvet. Använd därför alltid produkter rekommenderade av tillverkaren av ytbehandlingen.

- *Kallt kranvatten*

Städa med kallt drickbart kranvatten. Max 20 grader. Hårt urvridna trasor/moppar. Låt inte ytan vara fuktig mer än 1 minut, annars torka torrt. För mycket väta torkar ut golvet.

- *Städning*

Gör till regelbunden rutin att avlägsna synlig smuts, såsom damm, smulor, grus etc. Dammsugning, sopning alternativt torr mopning avlägsnar de flesta torra partiklar. Fukttorkning enligt Saicos instruktioner skall utföras regelbundet.

- *Torka upp spill*

Skydda trägolvet mot alla former av väta. Torka upp eventuellt spill omedelbart.

Fläckborttagning

Torka upp fläcken så fort som möjligt. Eftertorka om nödvändigt med rent vatten. Använd en väl urvriden trasa. Trägolvet skadas av för mycket varmt vatten, starka alkaliska rengöringsmedel och kraftiga lösningsmedel. Använd Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco vid svåra fläckar.

Underhåll av hårdvaxoljade trägolvet

Ett hårdvaxoljat golvet skall med jämna mellanrum underhållas. Frekventheten skiljer mycket beroende på städning och lokalens användning. Viktigt är dock att det inte går för långt mellan underhållen så att ytan tar skada och tappar i kvalitet. Underhållet utförs av golventreprenör eller företag specialiserade på underhåll av massiva trägolvet.

Obs! Det är mycket viktigt att våtstädning av golvet sker med **KALLT** kranvatten, högst 20 C, och hårt urvridna trasor eller moppar. Ytan skall självtorka på 1 till max 2 minuter.

Mer information

En detaljerad genomgång av städ och underhåll för golvet behandlade med Saicos ytbehandlingar hittar du på almedalsgolv.se/dokument

Viktiga frågor att ställa sig:

Vem är ansvarig för golvvård?

Följs anvisningarna?

Hur ser våra avtorkningsmattor ut?

Hur ser våra möbeltassar ut?

Använder vi rätt städprodukter?

När gjordes ett grundligt städ senast?

När gjordes ett underhåll senast?

Nås alla lokalvårdare av korrekt information?

Checklista för egenkontroll

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt krav som framgår av AMA Hus 24, 43 DC/1 Klass A.

Underlagets allmänna beskaffenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65%

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras.

Detta gäller även äldre betongunderlag. **Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.**

RF får ej överstiga 80% vid 21 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

RF får ej överstiga 85% vid 16 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

RBK-mätning utförd

Avjämning

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmätningmanual - Betong & Golvavjämning (RBK/Byggföretagen)*

RF i golvavjämning - RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolvet.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

GBR-mätning utförd

Kund

Datum

Ort

Obs! Lämnas till Almedalsgolv vid lägningsstart för registrering

Betongens / avjämnings yttraghållfasthet vid hellimning

2,0 MPa

Minsta tjocklek enligt leverantörens anvisningar.

Limtyp och limmängd / limspridare

Rummets temperatur

18-22° C

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Avvikelser

Projekt / Ordernummer

Signatur