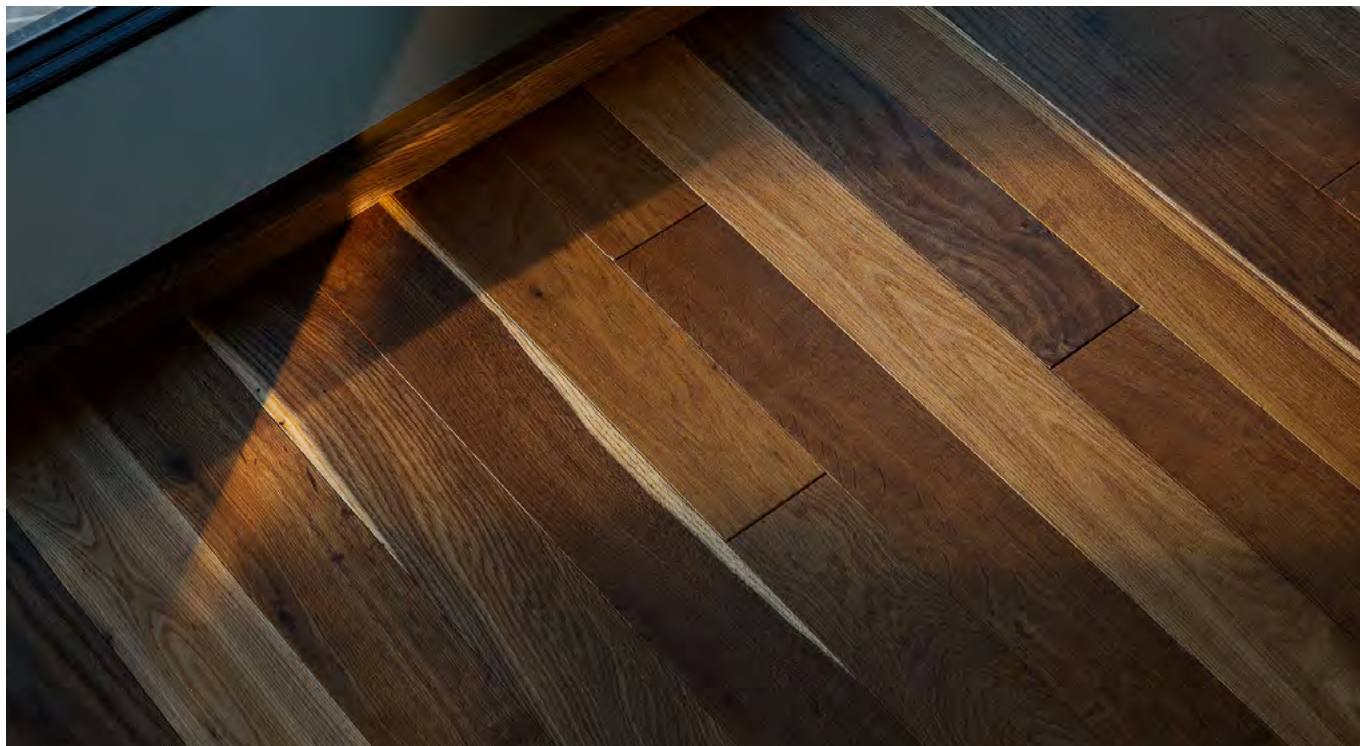


Ädelträtiljor

Produktinformation & Tekniska anvisningar





Brasserie Draken
Ädelträtilja 1717

Ädelträtiljor

Vi levererar massiva tiljor av PEFC-certifierad europeisk ek i sex olika bredder från 68 till 180 mm. Vi har som specialitet att kunna erbjuda tiljor i många olika fabriksytbehandlingar och utseendesorteringar. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt. Fabriksbehandlade tiljor effektiviserar och förenklar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en betydande tidsbesparing jämfört med massiva trägolv som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Vi tillverkar även tiljor i ask och anrökt ek. Rökning har trots namnet ingenting med rök att göra utan är en ammoniakbehandling som reagerar med garvsyran i träet och färgar det mörkt. Anrökning betyder att träet fått en yttlig mörk ton. Behandlingen når olika djupt på olika delar av träet och kan därför inte återställas vid eventuell omslipning. Rökt ek innebär att träet är genomfärgat mörkt, det kommer alltså behålla sitt utseende även efter eventuella omslipningar.

Vi har fyra olika sorteringar, Typ 1, 2, 3 och 4. Typerna skiljer sig åt i mängd kvist, färgskiftningar osv. Vi levererar standardlängder upp till 2,4 meter i sex olika bredder från 68 till 180 mm som även kan kombineras.

Alla Ädelträtiljor från Almedalsgolv är PEFC-certifierade. Golven uppfyller även kriterier för att kunna bidra med poäng om byggnaden skall miljöcertifieras i exempelvis BREEAM, LEED eller Miljöbyggnad.

Almedalsgolv har en EPD (Environmental Product Declaration) för Ädelträtiljor. En EPD ger dig insyn i hur en produkt påverkar miljön i alla led från råmaterial till produktion och transporter. Med en EPD blir det enklare för dig att välja hållbara trägolv.

Omslagsbild
Collage
Ädelträtilja 1569

Innehåll

Produktbeskrivning

- 04 Beskrivning
- 06 Miljöarbete

Produktspecifikation

- 07 Ek – Sortering Typ 1
- 08 Ek – Sortering Typ 2
- 09 Ek – Sortering Typ 3
- 10 Ek – Sortering Typ 4
- 11 Ek – Sågad rustik
- 12 Ask – Mix
- 13 Fabriksytbehandlingar
- 14 Tillbehör

Tekniska anvisningar

- 15 Förutsättningar
- 16 Underlag & konstruktioner
- 19 Läggningsanvisningar
- 22 Förslag till föreskrivande text
- 23 Checklista för egenkontroll
- 24 Riktlinjer för kvalitetsbedömning & reklamationshantering
- 28 Skötselanvisningar

Beskrivning

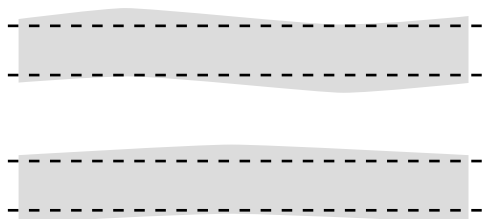
Torkning

Torkningsprocessen är helt avgörande för ett massivt trägolvs slutliga formstabilitet. Luft- & kammartorkning under lång tid säkerställer torkningen. Allt material fuktkontrolleras före och efter tillverkning.

Tillverkning

Raka tiljor

Före hyvling riktas allt råmaterial 2 gånger. Det betyder att vi hyvlar bort råbrädornas ojämnheter innan de körs genom profilhyvlingen. Resultatet är mycket raka tiljor, vilket självfallet underlättar läggningen. På bilden nedan visar vi hur detta går till. Om man inte riktar råbrädorna kommer det efter hyvling ha samma form som före. Bananformade brädor innebär att läggningen tar mycket längre tid alternativt omöjliggörs. Almedalsgolvs ädelträtiljor kan därför hellimmas mot underlaget.



Riktade och raka golvtiljor innebär en väsentlig kostnadsbesparing jämfört med tiljor som inte riktats före hyvling.

Ej riktade golvtiljor är i princip omöjliga att hellimma mot underlaget.

Profil

Lång- och kortsidor med not och fjäder. 0,5 mm så kallad microfas på lång och kortsidorna.

Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade

Alla tiljor levereras som standard med en färdig fabriksslipad yta och fasade kanter. Tiljorna är färdiga att ytbehandlas.

Vid specialbeställning av tiljor med skarp kant måste dessa slipas efter inläggning.

Almedalsgolv erbjuder också en stor mängd olika färdiga fabriksbehandlingar, allt från traditionellt hårdvaxad yta till vit- eller mörkbehandlade. Borstad yta eller med kvarvarande spår från sågning är andra alternativ. Fabriksslipade och/eller färdigbehandlade golvtiljor innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med tiljor som skall slipas på plats.

Ytbehandlingar

För aktuella ytbehandlingar hänvisar vi till vår hemsida. Notera att vissa ytbehandlingar tillverkas på ojämna och ohyvlade tiljor på vilka våra tillverkningstoleranser inte gäller.

Sorteringar

Se alltid särskild specifikation avseende aktuella tiljor. Almedalsgolv erbjuder som standard alltid europeisk ek i fyra olika utseende-sorteringar.

Våra sorteringar på europeisk ek tillåter mycket lite splintved (vitved). Notera dock att varje sortering även tillåts inkludera upp till ca 5% av annan sortering. Övriga träslag efter tillgång och önskemål.

Träslag

Europeisk (Tyskland) vitek och ask som standardsortiment. PEFC-Certifierad. Övriga träslag efter beställning.

Tjocklek

21 mm. 16 mm kan specialbeställas i alla bredder upp till 140 mm.

Bredder

Europeisk ek levereras i fasta bredder om 68, 75, 95, 115, 140 eller 180 mm. Bredderna kan naturligtvis blandas efter önskemål.

Längder

Europeisk ek 600-2400 mm som standard. Alla tiljor levereras i fallande längder mellan 600-2400 mm, ca 90% i längder mellan 1400-2400 mm.

Vikt

16 mm ca 10 kg / kvm

21 mm ca 13 kg / kvm

Fuktkvot

8% (±2)

Spackling

Spackling kan förekomma.

Obs! Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Beskrivning

Tillverkningstoleranser

Fogsprång toleranser

Mindre nivåskillnader om ca 0,5 mm.

Vinkelfel toleranser

Vinkelfel och breddavvikelser max ca 0,5% av tiljans bredd.

Buktighet toleranser

Kupning/skålning tillåts vara max 0,5% av tiljans bredd.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade tiljor med skarpa eller fasade kanter.

Toleranser i bruksskede

För massiva trägolv finns vedertagna toleranser angivna från Golvbranschens Riksorganisation. Generellt anges att springor upp till ca 1% av brädans bredd skall accepteras vid låg relativ luftfuktighet om 30%. I övrigt se *Riktlinjer för kvalitetsbedömning & reklamationshantering* (Sid 25).

Obs! Dessa toleranser gäller endast på hyvlade och slipade tiljor med skarpa eller fasade kanter.

Springbredden på massiva trägolv står i direkt relation till träets bredd. Bredare ger större springor. Viktigt att notera är även att springbredden kan variera från bräda till bräda.

Obs! Ett massivt trägolv kan aldrig förväntas ha en helt likartad springbildning.

Utdrag från RA HUS 24:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Brandklassning

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G)

Ånggenomgångsmotstånd

21 mm Ektilja Zv [s/m] 110 000

16 mm Ektilja Zv [s/m] 90 000

Prestandadeklaration

Massiva golvbrädor av ek (ytbehandlade).

Byggprodukt

Massiva spontade golvbrädor av ek (ytbehandlade) som uppfyller kraven enligt SS-EN 14342:2013

Miljöarbete

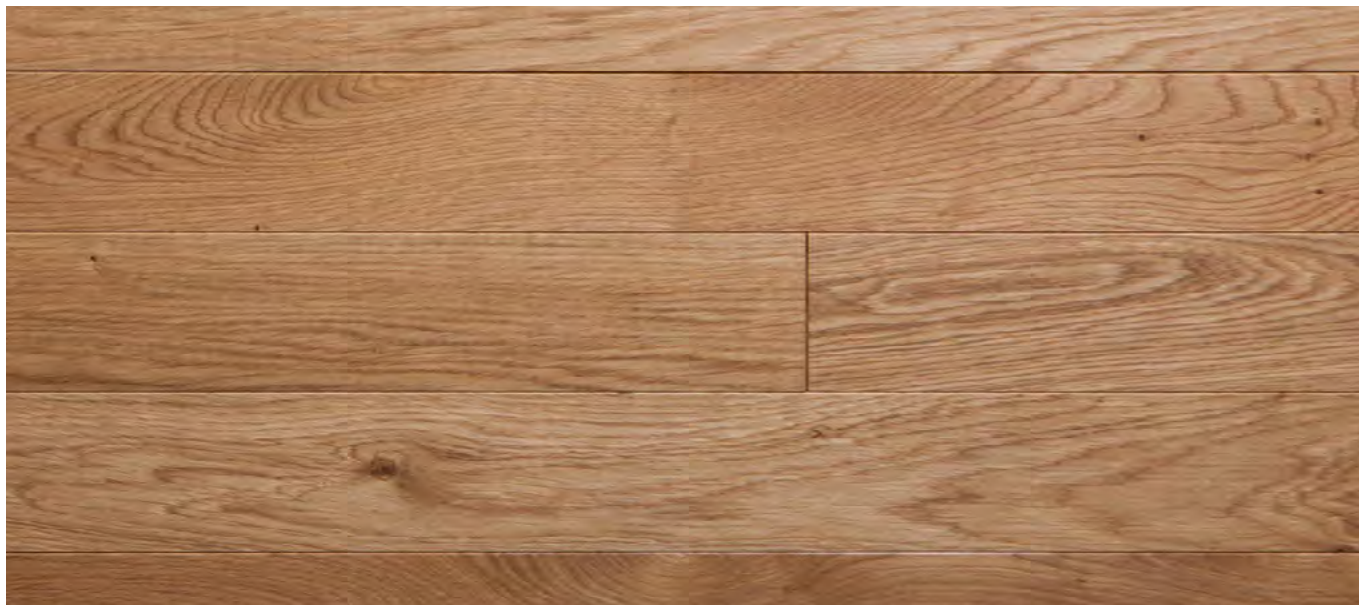
Miljö

Almedalsgolv tillhandahåller både FSC- samt PEFC-certifierade trägolv. Våra golv kan vara med och bidra till poäng i flera olika bedömnings- och certifieringssystem såsom Miljöbyggnad, BREEAM och LEED. Alla våra Ädelträtiljor finns bedömda hos Byggsvarubedömningen.

Vi har även valt att lägga in våra Ädelträtiljor i olika bedömnings-system för att underlätta för arkitekter, entreprenörer och byggare att hitta våra produkter och enkelt kunna föra in dem i byggnadernas loggböcker.

Almedalsgolv har en EPD (Environmental Product Declaration) för Ädelträtiljor. En EPD ger dig insyn i hur en produkt påverkar miljön i alla led från råmaterial till produktion och transporter. Med en EPD blir det enklare för dig att välja hållbara trägolv.

Vi utvecklar ständigt vårt miljöarbete och anger därför inga resultat eller intyg här. För aktuell och uppdaterad miljödokumentation se almedalsgolv.se/miljobedomningar



Ek – Sortering Typ 1

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 1

(Vår utseendemässigt jämnaste sortering)

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Enstaka Kvistar upp till ca 10 mm, inga ansamlingar av kvistar eller pärlkvistar. Ingen ytved (splint). Ytsprickor eller hyvelurslag ej tillåtet.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariation, dock ej missfärgningar.

Insektsskador

Ej tillåtet

Spackling

Spackling kan förekomma. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek – Sortering Typ 2

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 2

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar upp till ca 30 mm. Ej röt.

Kvisthåll mindre om ca 5 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 10% av tiljans bredd.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag tillåts i begränsad omfattning, ej djupare än 1 mm.

Färgnyanser ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 20 cm längd.

Insektsskador ej tillåtet.

Spackling

Spackling tillåts. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek 21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400–2400 mm. Övriga längder på beställning.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek – Sortering Typ 3

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 3

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar ingen begränsning i storlek eller mängd, dock ej rökqvist.

Kvisthåll mindre om ca 10 mm bredd och 2-3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) sidsträngar om max ca 20% av tiljans bredd.

Ytsprickor tillåts.

Hyvelurslag

tillåts i begränsad omfattning.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner upp till ca 30 cm längd.

Insektsskador ja enstaka.

Spackling

Spackling tillåts. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

68 / 75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600-2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek – Sortering Typ 4

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Typ 4

Sortering tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Utseende

Kvistar

Ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts i begränsad omfattning.

Kvisthåll mindre om ca 10 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) max ca 30% av tiljan

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag enstaka tillåts.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador ingen begränsning.

Spackling

Spackling tillåts, ej begränsat. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Obs! Detta är en sortering som tillåter större variation än Typ 3. Det kan förekomma tiljor som endast har små rustika inslag, exempelvis en Typ 2 sortering med maskhål eller en Typ 3 sortering med större andel splintved.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. Alla tiljor upp till 140 mm kan även beställas i 16 mm tjocklek.

Bredder

75 / 95 / 115 / 140 och 180 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400–2400 mm. Övriga längder på beställning.

Ytbehandling

Levereras med fabrikslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ek – Sågad rustik

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Det här är en mycket rustik produkt som bara levereras i en blandning av sorterings-
arna Typ 2, 3 och 4.

Utseende

Kvistar

Ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts.

Kvisthål ingen begränsning.

Pärilkvist ej begränsad.

Ytved (Splint/Vitved) max ca 50% av tiljan.

Ytsprickor ingen begränsning.

Hyvelurslag ingen begränsning.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador ingen begränsning.

Spackling

Spackling tillåts, ej begränsat. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Obs! Detta är en mycket rustik produkt där sågstruktur, vattenfläckar, vassa kvistar, ströläggningsmärken och nivåskillnader är del av karaktären. Ytan är kraftigt borstad. Ej avsedd för privata bostäder.

Tillverkningstoleranser

Nivåskillnader upp till ca 5 mm på enstaka tiljor förekommer. Detta innebär att efter läggning kan stora enskilda nivåskillnader upp till ca 10 mm förekomma.

Dimensionsavvikelser på bredd upp till ca 2 mm på enstaka tiljor förekommer. Vinkelfel upp till ca 2 mm förekommer.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm. (16-26 mm)

Not och fjäder skall dock vara placerade på jämn nivå från undersidan.

Bredder

Standard 180 mm. Om annan bredd önskas kontakta oss för rådgivning.

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm. Ca 90% i längder 1400-2400 mm. Övriga längder på beställning.

Ytbehandling

Levereras med rustik, oslipad, borstad yta fabriksbehandlad med hårdvaxolja.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga Ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.



Ask – Mix

Produktbeskrivning

Träslag

Europeisk Ask

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

8% (± 2)

Sortering

Mix

En blandad sortering med kvistar, brun-kärna och vilda strukturer. Detta innebär att skulle man önska ett jämnare utseende måste enstaka tiljor bortsorteras eller kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation. Ett något större spill än normalt måste i så fall förväntas.

Utseende

Kvistar

Ingen begränsning i storlek, mängd eller typ. Kvisturslag eller spruckna kvistar tillåts i begränsad omfattning.

Kvisthål mindre om ca 10 mm bredd och 2–3 mm djupa tillåts.

Brunkärna tillåts i begränsad omfattning på ca 10 % av tiljorna.

Ytsprickor enstaka tillåts.

Hyvelurslag enstaka tillåts.

Färgnyanser ingen begränsning.

Insektsskador tillåts ej.

Spackling

Spackling tillåts, ej begränsat. **Obs!** Färgen på spackel kan avvika från kvist och trä.

Obs! Detta är en sortering som tillåter stor variation i utseendet. Det förekommer både mycket rustika tiljor så väl som tiljor med endast små eller inga rustika inslag.

Dimensioner

Tjocklek

21 mm

Levereras endast i blandade bredder

100 / 120 / 140 & 160 mm

Längder

Levereras som standard i fallande längder mellan 600–2400 mm.

Ca 80% i längder 1400-2400 mm.

Ytbehandling

Levereras med fabrikksslipad yta färdiga att ytbehandlas. Kan även levereras fabriksbehandlade.

Aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra Ämnen

-

Montering

Tiljorna kan skruvas, spikas eller hellimmas mot underlaget. Läs mer i våra läggningsanvisningar.

Fabriksytbehandlingar

Fabriksytbehandlingar

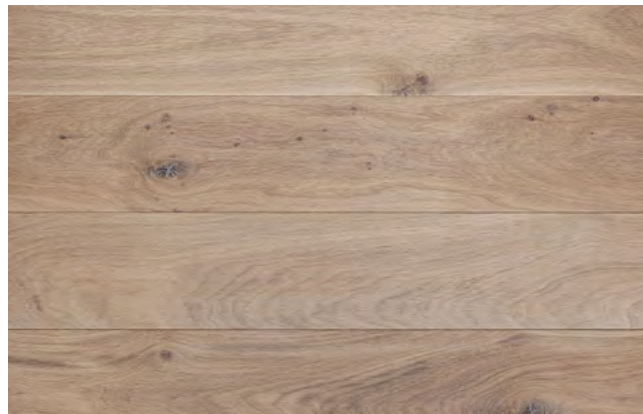
Våra Ädelträtiljor kan levereras fabriksbehandlade i olika varianter.

- Fasad kant, fabriksslipad, obehandlad
- Fasad kant, fabriksslipad, ytbehandlad
- Fasad kant, borstad, obehandlad
- Fasad kant, borstad, ytbehandlad
- Rak kant, fabriksslipad, obehandlad (**Obs!** Kräver en lättare installationsslipning efter läggning), obehandlad.

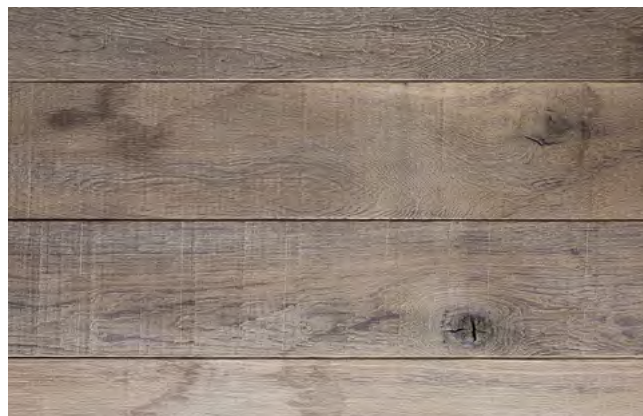
Våra ädelträtiljor kan levereras fabriksbehandlade i en mängd olika utseenden och färger. Ingen ytterligare behandling behövs på plats och golvet är färdigt att använda direkt efter läggning så fort limmet torkat. Färdigbehandlade tiljor förenklar och effektiviserar den totala byggprocessen avsevärt och innebär en väsentlig tidsbesparing jämfört med tiljor som ska slipas och ytbehandlas på plats.

Våra fabriksbehandlade tiljor är behandlade med Saicos hårdvaxolja.

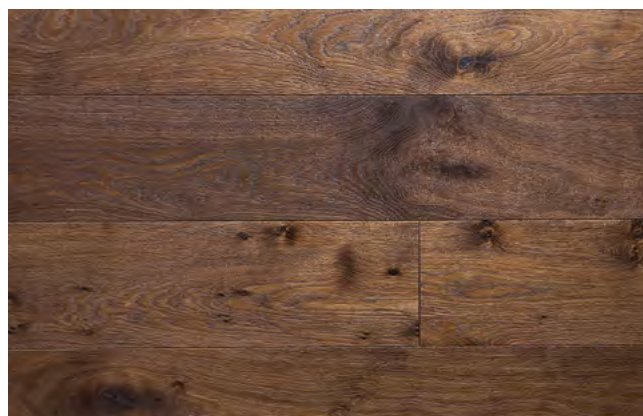
Se alla aktuella ytbehandlingar på almedalsgolv.se



Ädelträtiljor
1398



Ädelträtiljor
1698



Ädelträtiljor
1717

Tillbehör

Trappor

Vi tillverkar och levererar trappor till alla våra massiva Ädelträtiljor. Massiva trappsteg, behandlade runt om för helt synliga och öppna trappsteg eller färdiga trappsteg med plan- och sättsteg. Vi tillverkar däremot inte vingar. Du kan få i princip alla våra ytbehandlingar på golvsocklar, foder, trappnosar och trappsteg. Många av våra ytbehandlingar är helt unika för Almedalsgolv och det kan vara svårt att efterlikna dem på trappor och tillbehör i efterhand. Därför rekommenderar vi alltid att trappor och tillbehör levereras i samband med våra golv.

Trösklar

Vi tillverkar efter önskemål olika varianter av trösklar.

Socklar, lister & foder

Almedalsgolv tillverkar golvsocklar. Socklarna levereras med samma ytbehandling som golvet.

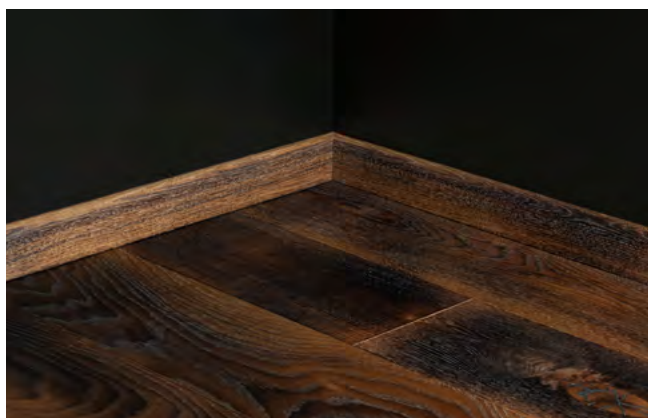
Läs mer om socklar och tillbehör på almedalsgolv.se



Fabriksfärdigt trappsteg
Ädelträtiljor 1978



Fabriksfärdigt trappsteg
Ädelträtiljor 1717



Sockel Modern
Ytbehandling 1978



Sockel Modern
Ytbehandling 1401

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 24, 43 DC/1 klass A.

Underlagets allmänna beskaftenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Obs! Vid hellimning på betong och / eller avjämningsmassor med golvvärme gäller att ytan skall fuktspärras före limning.

Fuktspärr appliceras / placeras på avjämnningen.

Avjämningsmassor

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämnning (RBK/Byggföretagen).

RF i golvavjämnning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämnningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämnning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämnning / flytspackel:

- ARDEX K 70 NEW i kombination med parkettlim Wakol MS 290
- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480
- BOSTIK SL C900 INDUSTRY HEAVY i kombination med parkettlim BOSTIK WOOD H500 MAXI BOND
- Casco Floor Expert DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Finja 540 Industri
- Finja 262R Avjämnning
- StoCrete CS 650
- StoCrete CS 735
- TM Industri K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Rotavjämnning K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Superflyt i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- Uzin NC580 i kombination med parkettlim MK250
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Temperatur & RF

Vid läggning

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Bruksvärden (för angivna toleranser se sid 5)

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Underlag & Konstruktioner

Fuktskydd allmänt

Trägolv måste alltid skyddas mot fukt från underlaget. Det görs genom olika typer av skyddsmaterial. Fuktskydd är ett allmänt, icke definierat, begrepp och kan alltså avse olika typer av material och funktion. Förläggning av trägolv avses normalt sett något av nedanstående tre olika typer.

Ångspärr

En åldersbeständig plast, 0,2 mm, som läggs löst flytande mot underlaget och på vilken man lägger trägolv eller träbaserade underlagskivor flytande.

Tre olika typer av fuktspärrar avses vidläggning av trägolv

- *Fuktspärr för flytande träkonstruktioner*

På gjuten betongplatta eller avjämning som inte uppfyller kraven på RF.

Under flytande träkonstruktioner: Vid 90 – 98% RF skall fuktspärr typ Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas.

- *Fuktspärr under hellimmade trägolv*

På gjuten betongplatta eller avjämning som inte uppfyller kraven på RF.

Vid hellimning direkt mot betong / avjämning: Vid RF överstigande 80 alt. 85 % RF i betong (beroende på golvets tjocklek) resp. 65 % i avjämning skall fuktspärr av typen flytande epoxy eller polyuretan användas. Exempelvis Florosil TS

- *Miljögodkänd fuktspärr under hellimmade trägolv*

I de fall epoxy eller polyuretanfuktspärrar inte tillåts är Emmiblock (Svenska Spärrskikt) alt. Dens3 alternativ. En mekanisk spärr med en kärna av porfri aluminium. Aluminiumfilmen hellimmas mot betong / avjämning. På filmen hellimmas därefter trägolvet.

Detta gäller för följande underlagskonstruktioner:

Träbjälklag

Centrumavstånd 600 mm. Golvbjälkarna skall krysskolvas eller kortlas. Täcks i första hand med 22 mm Golvspånskiva kvalitet SS-EN 312 P4 alt P6 som läggs tvärgående limmad och skruvad. Tiljorna läggs tvärs över spånskivorna. Vid ytor överstigande 10 x 10 meter skall 2 lager björkplywood kvalitet c/c 15 mm väljas. Första lager spåntat. Övre lager förläggs med ca 10 mm springor mellan skivorna. De två lagen skall hellimmas mot varandra och skruvas fast i bjälklaget.

21 mm tjocka tiljor är bärande på träbjälklag med ett centrumavstånd om 60 cm. Golvbjälkarna skall krysskolvas eller kortlas. Vid läggning

på öppet bjälklag skall tiljornas kortändar inte skarvas på bjälkarna. Kortändarna skall alltid placeras vid sidan om bjälkarna så att skruven inte är närmare än ca 10 cm från tiljans kortända.

Obs! Skarva aldrig två intilliggande rader i samma bjälklagsfack.

Det föreligger risk för missljud i form av gnissel när tiljorna läggs direkt på bjälkar med förhållandevis stora rörelser som följd vid belastning och förändrade luftfuktighetsförhållanden under året. Endast golvskruv för ändamålet skall användas på golvspånskivor och träbjälkar.

Befintligt brädgolv

Planslipas diagonalt med golvslipningsmaskiner och slippapper korn 16. Om tiljorna skall läggas längs med det befintliga trägolvet förutsätts att brädgolvet täcks med minimum 4 mm björkplywood kvalitet c/c alt. minimum 7 mm furuplywood BB/X som skruvas eller skjuts fast med häftklammer. 10 mm mellan skivorna. **Obs!** Inga generalskarvar. Om tiljorna läggs på tvären över det befintliga brädgolvet krävs ingen plywoodskiva, dock rekommenderas i detta fall ett lager grålumpapp.

Spånskiva, fast monterad

Endast skruv eller för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim används för hellimning. Tiljorna skruvas eller hellimmas på tvären. Golvspånskiva kvalitet SS-EN 312 P4 alt P6.

Plywood, fast monterad

Tiljorna skruvas eller spikas, alternativt hellimmas med för ändamålet avsett parkettlim, typ SMP-lim. Björkplywood kvalitet c/c alt. Furuplywood BB/X.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK- auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Hellimning på betong med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Underlag & Konstruktioner

Hellimning på avjämning / flytspackel

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningssmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämning* (RBK/Byggföretagen).

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningssmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningssmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ. Krav på åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Hellimning på avjämning / flytspackel med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Hellimning på betong och avjämning / flytspackel med golvvärme

Ytan skall fuktspärras före limning.

Fuktspärr appliceras på avjämningen.

Vid hellimning av trägolv på betong med 80% rep. 85% RF gäller att RF Luft inte får överstiga 60%. På samma sätt gäller att täckning av hellimmade trägolv inte får utföras med material som ökar ånggenomgångsmotståndet. Täckning kan menligt påverka trägolvet eftersom fuktprofilen i betongen förändras och leder till högre fuktpåverkan av trägolvet.

Om betonggolvet ligger över varma eller kalla utrymmen såsom pannrum, bastu eller icke uppvärmt garage kan limning ej utföras utan fuktspärr.

Flytande träkonstruktioner

I vissa specifika fall då betongunderlag inte bedöms uppfylla kraven för hellimning avseende fukt och / eller ytdraghållfasthet kan något av nedanstående alternativ väljas. Detta sker exempelvis då tiden inte räcker till för uttorkning av självtorkande golvavjämning med hög ytdraghållfasthet på vilket golvet skulle hellimmas eller då fuktspärr av typen epoxyplast inte tillåts på byggarbetsplatsen.

- *Alt. 1 Ytor max 10 x 10 m. Max 90% RF*

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 16 - 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Tiljorna läggs tvärs spånskivorna och skruvas alternativt hellimmas.

- *Alt. 2 Ytor max 10 x 10 m. Över 90% RF*

Gjuten betongplatta med över 90-98% RF täcks med Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas. 16 - 22 mm golvspånskiva läggs flytande mot underlaget. Tiljorna läggs tvärs spånskivorna och skruvas alternativt hellimmas.

- *Alt. 3 Ingen begränsning i storlek. Max 90% RF*

Gjuten betongplatta med max 90% RF täcks med åldersbeständig plast som läggs med minimum 20 cm överlapp. 8 + 12 alt. 9 + 9 mm björkplywood kvalitet c/c alt. furuplywood BB/X 10 + 10 mm läggs i två lag flytande mot underlaget. Viktigt att de två lagen skivor läggs med överlappning och 1 cm mellan skivorna. Skivorna skall limmas samman med parkettlim. Tiljorna spikas, skruvas eller hellimmas därefter i plywoodskivorna.

- *Alt. 4 Ingen begränsning i storlek. Över 90% RF*

Gjuten betongplatta med över 90-98% RF täcks med Blå Platon eller Platon Multi eller likvärdig användas. 8 + 12 alt. 9 + 9 mm björkplywood kvalitet c/c alt. furuplywood BB/X 10 + 10 mm läggs i två lag flytande mot underlaget. Viktigt att de två lagen skivor läggs med överlappning och 1 cm mellan skivorna. Skivorna skall limmas samman med parkettlim. Tiljorna spikas, skruvas eller hellimmas därefter i plywoodskivorna.

Mdf skiva

Används endast som nivåjusterande mellanskikt där tiljorna spikas eller skruvas igenom skivmaterialet ner i underliggande spik- eller skruvbara material. Används endast som nivåjusterande mellanskikt. Limning utförs ej direkt på mdf.

Plast eller linoleummatta

Normalt sett ej godkänt som underlag för limning.

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/ klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Underlag & Konstruktioner

Cellplast

(EPS, EXPANDED POLYSTYREN)

Se flytande spånskiva eller plywood.

Fibergipsskivor

(typ Knauf FHB)

För Ädelträtilja 16 mm:

25 mm Fibergipsskiva läggs flytande eller fast monterad på vilken tiljan limmas.

För Ädelträtilja 21 mm:

38 mm Fibergipsskiva läggs flytande eller fast monterad på vilken tiljan limmas.

Alternativt:

25 mm Fibergipsskiva läggs flytande eller fast monterad på vilken en kork-PUmatta 2 mm limmas. Därefter hellimmas tiljan på kork-PU-mattan.

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 8 mm björkplywood kvalitet c/c alt. minimum 7 mm furuplywood BB/X som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget. Därefter skruvas, spikas eller hellimmas tiljorna i/mot plywooden. Björkplywood 8 mm - hellimmas
Björkplywood 12 mm eller tjockare - hellimmas, spikas eller skruvas
Furuplywood BB/X 7-10 mm - hellimmas

Golvvärme

Inga hinder föreligger för läggning av ädelträtiljor på golvvärme. Se branschriktlinjer från Golvbranschens riksorganisation. www.golvbranschen.se

Ventilerade undergolv / Installationsgolv

(typ Granab och Nivell-system) Ett lag 22 mm golvspånskiva, förlagt tvärgående och sammanlimmade och fästa i regelverket på vilka Ädelträtiljorna limmas eller skruvas. Alternativt vid större ytor 8 + 12 alt. 9 + 9 mm björkplywood kvalitet c/c alt. furuplywood BB/X 10 + 10 mm. Fuktskydd enligt dessa leverantörers anvisningar.

Stegljudsmattor

Kork-PUmatta 2 mm tjock kan hellimmas mot betong, spackel, spånskiva eller plywood.

BONA U300, IMEX TC gummikork, Wakol TS 102 eller UZIN RR188. Dessa produkter skall alltid användas ihop med respektive tillverkares parkettlim.

Stegljudsförbättring: se separata testrapporter på almedalsgolv.se

Skruv

41 mm eller 57 mm golvskruv beroende av underlag.

Spik

Elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32-64 mm

Limtyp

För nedlimning av trägolv används normalt sett parkettlim av SMP-typ. Limmängden skall ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm. Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Läggningsanvisningar

Instruktioner

Våra läggingsinstruktioner skall läsas före läggingsstart. Vid eventuella oklarheter skall Almedalsgolv kontaktas innan arbetet påbörjas. Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav som framgår av AMA Hus 24.

I samband med läggingsstarten skall checklisten för egenkontroll med tillhörande mättnings- & testprotokoll skickas till Almedalsgolv för registrering. Du hittar checklisten på sista sidan i detta dokument.

Kontrollera att lokalen håller en rumstemperatur om ca 20° C och 30-60% relativ luftfuktighet.

Hantering

Förpackningar

Våra Ädelträtiljor levereras i tätslutande plastförpackning.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram till läggning. Paketen skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen om ca 18-22° C vid tiden för läggning.

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Läggning

I samband med läggingsstarten skall läggare vara insatt i vilken sortering som gäller och kunna göra en bedömning huruvida levererat golv stämmer överens med beställt golv. Notera att alla sorteringar tillåts inkludera upp till 5 % av annan sortering. Detta innebär att mindre partier på tiljor kan behöva kapas. De används därefter som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

De olika längderna skall blandas så mycket som möjligt. Långa tiljor kapas så lite som möjligt.

Realistiskt är att lägga ca 10-13 kvm per dag.

Vid all läggning av våra Ädelträtiljor skall tiljorna läggas med mellanrum för att skapa ett expansionsutrymme för att säkerställa möjlighet för träet att expandera. Använd Almedalsgolvs plastskimsar. Skimsarna är 0,5 respektive 0,35 mm tjocka.

För 140 & 180 mm breda tiljor används 0,5 mm skims på varje rad. För 95 & 115 mm breda tiljor används 0,35 mm skims på varje rad. För 68 & 75 mm breda tiljor används 0,35 mm på varannan rad. När 6 – 7 raden skimsar skall placeras dras den första raden upp och används på nytt.



Plastskimsar från Almedalsgolv

Vid läggning av massiva tiljor kan man tvingas arbeta med spännband och vikter för att säkerställa ett fullgott resultat. Eventuella bananformade bräddor kan även pressas samman genom att använda en fastsatt kloss och en kil. Klossen kan spikas fast i betong eller avjämnning med betongspik.

1 - Första radens placering

Tänk alltid igenom noggrant var startlinjen skall läggas. Hur skall anslutningar mot trappor, sten eller klinkers lösas? Skall golvet läggas med ovanpåliggande täcklist, fastmonterad T-list eller med mjukfog? Dessa frågor bör alltid lösas före läggingsstart. Gör gärna upp en skiss över golvytan med alla mått utsatta.

Saker att tänka på:

Placering med hänsyn till genomgående linjer till angränsande rum.

Placering med hänsyn till socklar, trappor samt övriga typer

av fasta installationer. Skall golvets första och sista rad vara bred-djusterade? Längsgående eller tvärgående läggning? Det är normalt att lägga golv i rummets längdriktning men absolut inget krav.

Att lägga tiljorna på tvären gör ofta att rummet upplevs som bredare.

Är rummets väggar raka och/eller parallella i förhållande till varandra?

Vilken sida av rummet är viktigast för ögat?

2 - Öppna tre - fem paket

Sprid ut tiljorna för att skapa en bild av deras karaktär avseende kvistmängd, kviststorlek och allmänt utseende.

Vid läggning av tiljor med varierande bredder krävs att fler paket öppnas då varje rad skall läggas med olika längder. Golvtiljorna skall läggas med stående och liggande årsringar blandat, med varierande kvistar och färgnyanser.

Läggningsanvisningar

Undvik att lägga tiljorna direkt ur paketen utan att kontrollera och blanda. Olika längder används fallande i läggningen. Korta används alltså inte bara som start- eller slutbrädor. Notera att vid läggning med varierande bredder är det normala förfarandet att Almedalsgolv levererar alla bredder med samma antal löpmeter. Det innebär att det är fler antal kvadratmeter på de breda tiljorna än de smalare.

Var uppmärksam vid läggningen så enstaka bredder inte tar slut för tidigt.

3 - Upptäck fel eller skador

Syna alltid varje tilja noga innan den monteras. Tiljor med uppenbara fel eller skador som borde ha upptäckts i normalt ljus och vid en noggrann avsyning kan inte i efterhand reklameras. Exempelvis uppenbara vinkelfel, dimensionsavvikelser, hyvelurslag eller sprickor.

4 - Startlinje

Slå ut en startlinje med snörslået längs väggen eller annan lämplig placering. Utgå inte från att väggar eller massiva tiljor är helt raka. Första tiljan kan pressas rak mot distanser eller kilar som placeras mellan bräda och vägg. Om väggen inte är rak kan man rita väggens kontur på brädan och såga. Väggens kontur överförs genom att placera en mindre bit som motsvarar det största avståndet mellan bräda och vägg ovanpå brädan. För sedan denna bit längs med väggen och dra ett streck på brädan. Tänk på den eventuella breddjusteringen när detta moment utförs. Kanske måste strecket dras längre in på brädan för att minska dess bredd. Expansionsutrymmet mot alla fasta installationer ska vara minimum 3 mm.

Vändning med lösfjäder

I vissa fall kan det istället vara lämpligt att lägga första brädraden i mitten av rummet eller liknande placering för att kunna breddjustera eller anpassa tiljornas springor till angränsande rum. Här används då Almedalsgolvs lösfjäder för att kunna vända brädorna med notsidorna mot varandra. I dessa fall skruvas anhåll längs startlinjen mot vilka golvbrädorna pressas vid starten.

Om tiljorna skruvas så skall även lösfjädern skruvas på samma sätt som tiljorna. *Se bilder höger.*

Om möjligt startar man läggningen längs vägg med dörr för att avsluta vid vägg utan dörröppning. Detta för att undvika onödigt krångel vid läggning av sista brädraden vid dörrfoder. Där kortändarna kommer att gå in mot dörröppning är det viktigt att starta brädradens läggning vid dörren så att tiljan kan skjutas in under dörrfoder. Fjädern skall vändas in mot rummet och skruvas/spikas i 45° vinkel och med cirka 40 - 60 cm avstånd. Om träet spricker förborras hål. Expansionsutrymme mot vägg minimi 1 cm. Varje bräda skall vara skruvad mellan 7-10 cm från kortändarna.

Däremellan fördelas skruvarna jämnt på ett avstånd om 40 - 60 cm. Vid läggning på golv-bjälkar skall kortändarna inte skarvas över bjälkarna.

Vid dörröppningar skall dörrfoder kapas genom att en tilja läggs med baksidan upp och foder sågas så att tiljan kan skjutas in under foder. Tiljan skall även läggas in och under tröskel.

Vid skarven mellan foder och tröskel uppstår oftast ett litet glapp där tiljan inte täcker. För att undvika detta måste även dörrkarmen kapas i ytterhörnet vilket möjliggör att tiljan skjuts in.

Obs! Det är mycket viktigt att tiljorna inte ligger mot foder/karm eller trösklar. Expansionsutrymmet skall även här vara minimum 3 mm.

Vid elementrör skall hål borras som ger minimum 5 mm expansionsmöjlighet runt om för trägolvet. Såga därefter ut det bakre stycket med hjälp av sticksåg. Passbiten limmas på plats efter att golvtiljan är lagd. Hålen täcks med löst liggande sk. rörmanschetter eller med en tvådelad tunn träbit på vilken hålen är i samma storlek som rören.



Vändning med lösfjäder



Lösfjädern skall skruvas eller spikas

Läggningsanvisningar

5 - Första raden

Kontrollera alltid att första raden blev rak, justera vid behov. Om golvtiljorna inte ligger helt rakt kommer detta leda till att vinkelfel och tandning i kortändarna uppstår.

6 - Parallella riktlinjer

Slå ut parallella riktlinjer med snörslåt för kontroll av eventuell breddavvikelse vid läggningen.

7 - Ändskarvarna

Förskjutningen mellan ändskarvarna bör vara minst ca 30 cm eller 2 ggr tiljans bredd. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga. Skall golvet däremot läggas på bjälkar med ett centrumavstånd om 60 cm skall 50 cm förskjutning gälla.

8 - Start- och ändstavar/brädor

Start- och ändstavar/brädor bör inte vara kortare än 30 cm eller 2 ggr tiljans bredd. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga. Skall golvet däremot läggas på bjälkar med ett centrumavstånd om 60 cm skall 50 cm gälla.

9 - Oavsiktlig mönsterläggning

Undvik oavsiktlig mönsterläggning. Skarvarna bör inte hamna på ungefär samma ställen över hela läggningen. Vid hellimning/skruvning/spikning på ett täckt helt bärande underlag är detta uteslutande en estetisk fråga.

10 - Sista brädraden

Sista brädraden: Lagg sista brädan rakt ovanpå den näst sista brädan. Tag en kort överbliven bit och lägg den med fjädern mot väggen på sista brädan, för den lilla biten utmed väggen och rita av väggens kontur. Såga därefter brädan och lägg den på plats mot väggen. Skruva/spika uppifrån och spackla hålen. Är den sista brädan väldigt smal limmas den i notspåret och läggs på plats.

11 - 45 Graders vinkel

Den näst sista brädraden är svår att skruva i 45 graders vinkel utan sk. vinkelskruvdragare, där tvingas man ofta skruva i ca 60 grader. Den sista brädraden mot vägg limmas i notspårets översida, brädan fälls ner och pressas samman med hjälp av kilar, vilka tas bort efter ca en timme. Golvlisten som monteras efteråt pressar brädan nedåt.

Praktiska tips

Tänk på att inte pressa/slå ihop tiljorna alltför hårt. Eventuella bananformade brädor pressas samman genom att använda en fast-satt kloss och en kil. Skulle ett flertal tiljor med bananform

förekomma skall Almedalsgolv omgående informeras då detta kan vara skäl till reklamation. Ligg med knäna på den bräda som skall skruvas fast så att den pressas nedåt. Kontrollera att tiljans baksida ligger plant mot underlaget. Använd ALDRIG samma skruv två gånger. Uppskruvad skruv skall slängas.

Använd ALLTID slagkloss för att slå samman brädorna. Under inga omständigheter får en avsågad bit användas då denna endast slår på brädans ovansida. Kraften skall fördelas på golvtiljans fjäder. Använd parkettjärn eller kofot för att pressa ihop slutbrädornas ändskarv. Om väggarna är av gips och det saknas ordentligt stöd vid golvnivån bör en skiva läggas mellan vägg och kofot då risken annars finns att man trycker sönder väggen.

Obs! Ytbehandlingen är känslig för vatten under de första 2 veckorna innan vaxet är genomhärdat. Under denna period bör städning undvikas annat än med mycket torra metoder.

Förslag till föreskrivande text

Trägolv

Golvtyp: Ange Almedalsgolvs Ädelträtilja, europeisk ek.

Ange därefter sortering enligt Typ 1, Typ 2, Typ 3 eller Typ 4.

Dimension: Ange tjocklek 16 eller 21 mm. Ange bredd/bredder: 68/75/95/115/140/180 mm. (Ange längder om specifika sådana önskas, annars levereras standardlängder 600–2400mm.)

Ytbehandling

Almedalsgolvs fabriksytbehandling: Ange det namn och nummer som står beskrivet på hemsidan, alternativt på baksidan av golvprovet.

För behandling på plats: Ange önskad ytbehandling.

Läggning

Ange någon av nedanstående läggningsmetoder.

Alternativ 1

Golvet skall hellimmas mot underlaget med parkettlim av SMP-typ.

Krav på underlag och åtgång enligt limleverantörens anvisningar.

Alternativ 2

Golvet skall skruvas i underliggande trämaterial med, av golvleverantören rekommenderad, golvskruv. Läggning enligt golvleverantörens anvisningar.

Alternativ 3

Golvet skall spikas med elförzinkad smältlimsbelagd dyckert 1,8 x 32–64 mm. Längd beroende på underlag. Gäller endast på björkp-lywood samt furuplywood BB/X.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant.

21 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 80% vid vct 0,4 resp. 0,6.

16 mm tilja: Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 85% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 80% resp. 85% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Avjämningsmassor

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämning* (RBK/Byggföretagen).

RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Obs! Vid hellimning på betong och / eller avjämningsmassor med golvvärme gäller att ytan skall fuktspärras före limning. Fuktspärr appliceras / placeras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 70 NEW i kombination med parkettlim Wakol MS 290
- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480
- BOSTIK SL C900 INDUSTRY HEAVY i kombination med parkettlim BOSTIK WOOD H500 MAXI BOND
- Casco Floor Expert DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Finja 540 Industri
- Finja 262R Avjämning
- StoCrete CS 650
- StoCrete CS 735
- TM Industri K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Rotavjämning K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Superflyt i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- Uzin NC580 i kombination med parkettlim MK250
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 fine flow rapid

Checklista för egenkontroll

Obs! Lämnas till Almedalsgolv vid läggningsstart för registrering

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt krav som framgår av AMA Hus 24, 43 DC/1 Klass A.

Betongens / avjämnings ytdraghållfasthet vid hellimning

2,0 MPa

Minsta tjocklek enligt leverantörens anvisningar.

Underlagets allmänna beskaftenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Limtyp och limmängd / limspridare

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65%

Rummets temperatur

18-22° C

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras.

Detta gäller även äldre betongunderlag. **Vid hellimning på betong med golvvärme gäller att betongen skall fuktspärras före limning.**

RF får ej överstiga 80% vid 21 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

RF får ej överstiga 85% vid 16 mm tjock stav vid vct 0,4 resp. 0,6.

Rummets luftfuktighet

30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

RBK-mätning utförd

Avvikelser

Avjämnning

Mätning av fukttillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av *Fuktmätning manual – Betong & Golvavjämnning (RBK/Bygghöretagen)*

RF i golvavjämnning - RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv.

Om risk föreligger att RF överstiger 65% skall fuktspärr användas på avjämningsmassan. Notera att i dessa fall måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämnningen.

GBR-mätning utförd

Kund

Projekt / Ordernummer

Datum

Ort

Signatur

Riktlinjer för kvalitetsbedömning & reklamationshantering

Generellt

Huvudregel i enlighet med Golvbranschens Bedömningsgrunder för skönhetsfel.

Smärre skönhetsfel skall, för att beaktas, vara direkt synliga vid en opartisk bedömning som utförs med den noggrannhet som är normal vid slut- och garantibesiktning av husbyggnadsarbeten. Besiktning ska i allmänhet ske stående. Skönhetsfel som framträder enbart vid vissa ljus, kan uppmärksammas enbart från vissa delar av rum, ses först efter påpekande eller liknande, betraktas i enlighet med detta ej som felaktigheter. Vid ytor som utsätts för punktslitage bör golvet skyddas. Vid t ex kontorsstolar med hjul med ett stolunderlägg. Vid byte av bräda, stav eller ytskikt kan t.ex. färgdifferenser mellan gammal beläggning och ny förekomma. Dock minskar eventuell differens över tiden. Bedöms ej skönhetsfel som försumbart skall i första hand felaktighet åtgärdas. I andra hand värderas felet i förhållande till köpeskillingen (dvs. vad köparen betalt för golvet), hur länge golvet använts och lokalens övriga standard. Framkommer då att felets värde understiger 30 % av köpeskillingen, reduceras köpeskillingen med motsvarande procent. Bedöms felets värde, efter ev. åtgärd, överstiga 30 % av köpeskillingen bör aktuell golvbeläggning bytas ut.

Obs! Klimatförhållanden

För vissa fel i trägolv, så som springor, kupning eller skålning, är fuktförhållanden helt avgörande för felets storlek. För toleranser eller fel relaterade till fuktförhållanden gäller att klimatet vid besiktnings-tillfället skall vara:

Rummets temperatur min. 18 grader C. max 25 grader C.

Rummets relativa luftfuktighet min. 30 %, max 60 %

Almedalsgolv ädelträtiljor är tillverkade med en fuktkvot som motsvarar ca 45 % RF vid 20 grader Celsius.

Om kriterierna inte är uppfyllda gäller inte de angivna toleransnivåerna. Besiktning av springor eller liknande som kan härledas direkt till klimatförhållanden kommer inte utföras förrän normala förhållanden råder och har rätt sedan ungefär en månad. Under vintern råder torrt inomhusklimat vilket leder till att trä torkar och springor uppstår. Under sommaren råder fuktigt inomhusklimat vilket leder till att trä expanderar och skålning eller kupning kan uppstå.

Utdrag från RA HUS 24:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Betraktelseförhållanden

Besiktning skall i allmänhet ske stående. Skönhetsfel som framträder enbart vid vissa ljus, kan uppmärksammas enbart från vissa delar av rum, ses först efter påpekande eller liknande, betraktas i enlighet med detta ej som felaktigheter.

Smärre skönhetsfel skall, för att beaktas, vara direkt synliga vid en opartisk bedömning som utförs med den noggrannhet som är normal vid slut- och garantibesiktning av husbyggnadsarbeten.

Besiktning sker stående och vid normalt dagsljus. Med normalt dagsljus menas diffust ljus utan direkt solljus eller andra ljuskällor från specifika vinklar. Besiktning sker inte i släpljus.

Toleranser

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika med separata toleranser.

Tillverkningstoleranser

Almedalsgolvs tillverkningstoleranser anges produktspecifikt. Vid besiktning skall hänsyn tas till dessa i kombination med rådande klimatförhållanden.

Sorteringstoleranser

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika med separata toleranser.

Almedalsgolvs sorteringar tillåts inkludera upp till 5% av annan sortering. Detta innebär att enstaka tiljor kan behöva kapas och användas som start- eller sluttiljor. Detta påverkar inte läggningen och är inte skäl för reklamation.

Dimensionstoleranser och springor

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika.

Fuktkvoten vid tillverkningen av Almedalsgolv ädelträtiljor har ett snittvärde om ca 8 - 9 %. Toleranserna tillåter dock att träets fuktkvot varierar från ca 6 - 11 % i enstaka delar av tiljorna. Snittet skall dock ligga på ca 8 - 9 %. (motsvarar ca 45 % RF)

Springbredden på massiva trägolv står i direkt relation till träets bredd. Bredare ger större springor. Viktigt att notera är även att springbredden kan variera från bräda till bräda.

Obs! Ett massivt trägolv kan aldrig förväntas ha en helt likartad springbildning.

Obs! fastställande att fel i material föreligger kan i vissa fall behöva ske över tid. En period av både torrt och fuktigt inomhusklimat kan krävas. Detta för att kunna bedöma att toleransavvikelser inte är relaterade till felaktigt inomhusklimat. Bedömning sker efter att normala förhållanden rått under minst en månad. Vid besiktning av dimensionstoleranser som springor skall lokalen hålla mellan 40 - 45% RF och 20 grader Celsius.

Omfattning:

Springbredd mellan tiljor får inte vara större än ca 1 % av tiljans bredd. Inom garantitiden tillåts dock enstaka större springor, upp till 3 st per kvm. utslaget på total yta.

Tiljor med bestående breddavvikelse om 2 % eller mer byts.

Vid partiell breddavvikelse i kortändar kan spackling tillåtas.

Tiljor kan även partiellt sågas ur och bytas.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Fogsprång toleranser

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika med separata toleranser.

Omfattning:

Fogsprång mellan tiljor får inte vara större än ca 1,0 mm. Inom garantitiden tillåts dock enstaka större, upp till 1 st per kvm. utslaget på total yta.

Tiljor med bestående fogsprång om ca 1,5 mm åtgärdas. Åtgärder anpassas till ytbehandling. Vissa ytbehandlingar kan slipas och ytbehandlas partiellt, alternativt slipas hela ytan och ytbehandlas på nytt.

Tiljor med fabriksbehandling som bedöms svår att punktrepamera byts. Tiljor kan även partiellt sågas ur och bytas.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Vinkelfel

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika med separata toleranser.

Omfattning:

Vinkelfel i kortändar får inte vara större än ca 0,5% av tiljans bredd. Inom garantitiden tillåts dock enstaka större, upp till 1 st per kvm. utslaget på total yta.

Tiljor med bestående vinkelfel större än 1,5 % åtgärdas. Spackling tillåts. Åtgärder anpassas till ytbehandling. Vissa ytbehandlingar kan slipas och ytbehandlas partiellt.

Tiljor med fabriksbehandling som bedöms svår att punktrepamera byts. Tiljor kan även partiellt sågas ur och bytas.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Buktighet – konvex kupning, konkav skålning

Toleranser anges produktspecifikt vilket betyder att olika sorteringar har olika toleranser. Även vissa ytbehandlingar är produktspecifika med separata toleranser.

Buktighet är oftast resultatet av fukt från underlag av betong eller avjämningsmassa.

Orsaken utreds

Kupning / skålning tillåts vara max ca 0,5 % av tiljans bredd.

Omfattning:

Kupning / skålning tillåts vara max ca 0,5 % av tiljans bredd. Inom garantitiden tillåts dock enstaka större, upp till 1 st per kvm. utslaget på total yta.

Tiljor med bestående kupning eller skålning större än ca 1,0 % av tiljans bredd åtgärdas. Åtgärder anpassas till ytbehandling. Vissa ytbehandlingar kan slipas och ytbehandlas partiellt alternativt slipas hela ytan och ytbehandlas på nytt.

Tiljor med fabriksbehandling som bedöms svår att punktrepamera byts. Tiljor kan även partiellt sågas ur och bytas.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Missljud så som gnissel eller knarr

Hänvisas till Golvbranschens TK-råd Nr 130 R2 av den 25.01.2024

Orsaken utreds

Bomljud

Hänvisas till Golvbranschens TK-råd Nr 126 R4 av den 02.12.2020

Orsaken utreds

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Punktfel

Punktfel såsom öppna kvisthål, kvistsprickor eller kvisturslag större än toleranser som framgår av produktbeskrivning åtgärdas genom spackling eller smältvax.

Tryckmärken, repor, finishskador

Orsaken utreds.

Åtgärdas genom spackling, infärgning, punktbehandling av ytbehandling alternativt ytbehandling av hela yta.

Kantskador

Fel i material

Enstaka kanturslag eller skada

Omfattning: Mindre än 1 st per 5 kvm lämnas utan åtgärd eller repareras med spackel eller smältvax. Fler än 5 st per 5 kvm åtgärdas enligt nedan.

Repareras genom urfräsning av skadad del och ersättning med antingen likartat trä eller färgat smältvax.

Tiljor kan även partiellt sågas ur och bytas.

Beroende på storlek kan byte av stav eller tilja vara lämpligt.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Färgnyanser

Ljusa ytbehandlingar: Vid ytbehandling av trä såsom ek och ask med vita pigment kommer träet att reagera olika på pigmentet beroende på träets egenskaper så som, ådring, struktur, träets färgnyanser, träets egenskaper vad gäller exempelvis garvsyra, slipning med mera. Det betyder att i princip alla träbitar kommer reagera olika på ytbehandlingen. Några mörknar mer än andra, vissa kommer att bli betydligt ljusare och nyansskillnader som drar mot rosa eller gult

förekommer. Detta är en del av träets egenskaper och karaktär och är inte att betrakta som fel.

Korrekta städmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare färgnyans.

Färgförändringar

Trä är ett naturmaterial som förändras över tid. Generellt kan sägas att ljusa träslag mörknar och mörka ljusnar. Under den första tiden, 6 – 12 månader, sker normalt sett den största förändringen. I många fall sker färgförändringen i träets övre skikt. Efter omslipning kan det återfå sin ursprungliga färg. Detta gäller dock inte golv med anrökt ytbehandling. Denna påverkar träet olika djupt och vid omslipning kan ytan bli flammig. I dessa fall måste golvet efter eventuell omslipning ytbehandlas med mörkpigmenterade produkter men viss flammighet får trots omslipningen accepteras.

Infärgade ytbehandlingar kan förändras olika eftersom både ytbehandlingens pigment och träet ändras.

Städmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid färgförändras.

Ytbehandlingsfel – Friställen i ytbehandlingen

Omfattning: Mindre än 1 st per 5 kvm lämnas utan åtgärd. Fler än 5 st per 5 kvm åtgärdas enligt nedan.

Åtgärdas genom punktbehandling alternativt toppbehandling av hela ytan.

Korrekta städmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare och tätare yta.

Olika glansvärden i ytbehandlingen

Omfattning: Mindre än 1 st per 5 kvm lämnas utan åtgärd. Fler än 5 st per 5 kvm åtgärdas enligt nedan.

Åtgärdas genom punktbehandling alternativt toppbehandling av hela ytan.

Korrekta städmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare och tätare yta.

Ojämn insugning i ytbehandlingen

Omfattning: Mindre än 1 st. per 5 kvm lämnas utan åtgärd. Fler än 5 st. per 5 kvm åtgärdas enligt nedan.

Åtgärdas genom punktbehandling alternativt toppbehandling av hela ytan. Alternativt omslipning och ny behandling.

Korrekta städmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare och tätare yta.

Otillräcklig, ojämn eller flammig infärgning i ytbehandling som anses ligga utanför toleranser

Omfattning: Mindre än 1 st. tilja per 5 kvm lämnas utan åtgärd eller punktrepareras genom ytbehandling. Fler än 5 st. per 5 kvm åtgärdas enligt nedan.

Åtgärdas genom punktbehandling alternativt toppbehandling av hela ytan. Alternativt omslipning och ny behandling.

Beroende på storlek kan byte av stav eller tilja vara lämpligt.

Byte av tilja sker dock med förbehållet att risk finns för avvikande färg eller ytbehandling.

Korrektastädmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare och tätare yta.

Färgförändring i trä över tid pga UV-ljus

Åtgärdas ej.

Spackel

Träspackel används i tillverkningen för att reparera och fylla upp skadade kvistar och mindre naturliga träskador. Spackel kommer efter ytbehandling och inläggning vara mer eller mindre synligt. Exempelvis är inträngning av ytbehandlingsprodukter olik träets vilket innebär att glansvärdet inte är det samma. Av samma anledning kan färgavvikelser förekomma.

Korrektastädmetoder och periodiskt underhåll bidrar till att trägolv över tid får en jämnare och tätare yta.

Besiktning

Almedalsgolv debiterar uppdragsgivaren besiktningskostnad i följande fall:

I de fall det inte framgått att golvet är av annat fabrikat än Almedalsgolv.

Då det är uppenbart att skadan eller orsaken till skadan inte kan härledas till produktionsfel, exempelvis; felaktig läggning, felaktigt underlag, repor, nedsmutsning, fläckar eller annat som konsekvens av otillräcklig täckning.

Skötselanvisningar

Det går knappt att nöta ut ett massivt trägolv från Almedalsgolv – däremot går det att städa sönder. Därför är det av största vikt att rätt metoder och produkter används.

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Byggstädning

Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen. Om golvet blivit smutsat under läggning eller byggtiden skall byggstädning först utföras med en blandning av 12-procentig ättiksprit och kallt vatten (1:20). För stora ytor rekommenderas en kombinationsmaskin med vit rondell med motsvarande dosering av rengöringsmedel (långt ställt flöde av rengöringsvätska).

Stoppa smutsen i entrén

Grus och smuts skadar trägolv. Stoppa därför smutsen i entrén. Ha alltid en ordentlig avtorkningsmatta innanför ytterdörren och med fördel ett skrapgaller utanför. Anpassa avtorkningsytor efter lokalens behov.

Färgförändringar

Trä är ett naturmaterial som förändras med tiden. Ett trägolv är som mest föränderligt första månaderna. Om möjligt – flytta mattor för att uppnå en jämnare påverkan på kulören.

Skydda golvet

Möbler ska vara försedda med anpassade möbeltassar av filt. Obs! Använd ej möbeltassar av plast eller metall. Stolar med länkhjul bör vara anpassade till trägolv alt. stå på en skyddsplatta/matta. Ställ inte metall- eller plastföremål direkt mot trägolvet.

Använd rätt golvvårdsprodukter

Fel metoder och produkter skadar ditt trägolv. Använd därför alltid produkter rekommenderade av tillverkaren av ytbehandlingen.

Kallt kranvatten

I kombination med rätt golvvårdsprodukter skall drickbart kranvatten användas. Max 20 grader. Hårt urvridna trasor/moppar. Låt inte ytan vara fuktig mer än 1 minut, annars torka torrt. För varmt vatten missfärgar golvet och för mycket vatten torkar ut golvet.

Torka upp spill

Skydda trägolvet mot alla former av väta. Torka upp eventuellt spill omedelbart. Se sidan 6 för mer information om fläckborttagning.

Hur ofta bör jag städa?

Frekvenstätheten baseras på hur golvet ser ut. I första hand ska torra städmetoder tillämpas och i andra hand fuktstädning. Ytor med högre slitage/besöksfrekvens kräver mer städ och underhåll. Upplevs ytan torr eller flammig är det en indikation på att ett underhåll behövs.

Underhåll av hårdvaxoljade trägolv

Ett hårdvaxoljat golv skall med jämna mellanrum underhållas. Frekvenstätheten skiljer mycket beroende på städning och lokalens användning. Viktigt är dock att det inte går för långt mellan underhållen så att ytan tar skada och tappar i kvalitet. Underhållet utförs av golventreprenör eller företag specialiserade på underhåll av massiva trägolv.

Mer information

Se följande sidor för ingående information om städrutiner, vilka produkter som skall användas, periodiskt underhåll med mera. Notera att följande instruktioner enbart gäller på golv fabriksbehandlade från Almedalsgolv.

Behöver du hjälp med städ- och underhållsfrågor är du alltid välkommen att kontakta Almedalsgolv för konsultation och vägledning.

almedalsgolv.se
info@almedalsgolv.se
031-150066

Dagligt städ

Utförs regelbundet varje dag.

Städning med torra städmetoder

Gör till rutin att avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torrmoppling avlägsnar de flesta torra partiklar.

Utförs vid behov:

Städning med lätt fuktade städmetoder

Produkt:

Saicos Ecoline Wash Care 8101 Eco koncentrat*

- Produkten ska spädas med kallt drickbart kranvatten; 5ml / 2 L vatten
- 1 L brukslösning räcker till cirka 20 – 25 m²
- Fukta en flatmikrofiber-mopp eller öglad bredmopp med brukslösningen och städa rent. Obs! Ej svabbgarn.
- Torka torrt. Låt inte ytan vara fuktig längre än ca 1 minut. För mycket väta skadar trägolv.



För stora ytor rekommenderas en kombiskurmaskin med vit rondell med motsvarande dosering av rengöringsmedel (långt ställt flöde av rengöringsvätska).
Låt sugspalten suga upp allt vatten vid avslut.

*

Följ alltid anvisningarna på förpackningarna.

Grundlig rengöring

Vid kraftigt nedsmutsade golv. Utförs vid behov baserat på hur golvet ser ut.
Utförs före periodiskt underhåll.

1/3 Städning med torra städmetoder

Avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torrmoppning avlägsnar de flesta torra partiklar.

2/3 Grundlig rengöring med Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco*

- 1 L brukslösning av Magic Cleaner räcker till cirka 20 m²
- Fukta den flata mikrofibermoppen med brukslösningen och moppa rent golvytan. **
- Applicera ut så det är torrt av sig självt inom 1 minut. Vid behov torka torrt. Men låt verka i 10 minuter.
- Vid behov upprepa 2 – 3 gånger tills rent.

*

Följ alltid anvisningarna på förpackningarna.

**

På kraftigt nedsmutsade ytor ska den fuktade golvytan bearbetas med polermaskin med röd rondell. Säkerställ att upplöst smuts och restprodukter omgående avlägsnas genom ny fuktmoppning med rent kallt drickbart kranvatten. Arbeta enligt metoden rad för rad – vägg till vägg och inte med större ytor än att alla moment hinns med. Se till att byta till ren ny mopp – endast ren mopp gör rent. Den här metoden fungerar även vid lätt nedsmutsade ytor. Stora golvytor: På stora golvytor kan samtliga moment utföras med kombiskurmaskin / röd rondell / lägsta utlägg av rengöringsmedel och vatten. Bearbeta golvytan tills den blir helt ren och torr.



Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco finns även som koncentrat.

Punktbehandling / Gångstråk etc.

Utförs vid behov på utsatta områden, gångstråk etc. Fräschar upp ytor med högre slitage.

1/3 Städning med torra städmetoder

Avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torr mopponing avlägsnar de flesta torra partiklar.

2/3 Grundlig rengöring med Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco*

- 1 L brukslösning av Magic Cleaner räcker till cirka 20 m²
- Fukta den flata mikrofibermoppen med brukslösningen och moppa rent golvytan. **
- Applicera ut så det är torrt av sig självt inom 1 minut. Vid behov torka torrt.
- Vid behov upprepa 2 – 3 gånger tills rent.

3/3 Punktbehandling med Saicos Ecoline Wax Care 8129 Eco*

Produkten är en färdig brukslösning.

- 1 L brukslösning räcker till cirka 150 m²
- Spraya Wax Care 8129 Eco på en mikrofiberduk.
- Applicera ut produkten tunt på trägolvet.
- Arbeta in produkten med lätt tryck och avsluta i träets fiberriktning.
- Låt torka i 30 minuter.
- Polera manuellt med maskin, vitt skurnylon i träets fiberriktning.

*

Följ alltid anvisningarna på förpackningarna.



Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco finns även som koncentrat.



Saicos Ecoline Wax Care 8129 Eco finns även som koncentrat.

Fläckborttagning – Svåra fläckar

Utförs i händelse av spill där avtorkning inte räcker. Vid osäkerhet – Vänligen kontakta sakkunnig för konsultation innan påbörjad rengöring.

1/3 Städning med torra städmetoder

- Torka upp fläcken så fort som möjligt.

2/3 Grundlig rengöring med Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco*

- 1 L brukslösning av Magic Cleaner räcker till cirka 20 m²
- Fukta den flata mikrofiber-moppen med brukslösningen och moppa rent golvytan. **
- Applicera ut så det är torrt av sig självt inom 1 minut. Vid behov torka torrt.
- Vid behov upprepa 2 – 3 gånger tills rent.

3/3 Partiell uppfräschning med Saicos Ecoline Wax Care 8129 Eco* – spray

Produkten är en färdig brukslösning.

- 1 L brukslösning räcker till cirka 150 m²
- Spraya Wax Care 8129 Eco på en mikrofiberduk.
- Applicera ut produkten tunt på trägolvet.
- Arbeta in produkten med lätt tryck och avsluta i träs fiberriktning.
- Låt torka i 30 minuter.
- Polera manuellt med vitt skurnylon i träs fiberriktning.

Svarta fläckar som kommer av metall

"Oxidationsmärken" kan tas bort med oxalsyralösning. Blanda 2 tsk oxalsyra till ca 2 dl vatten. Påför på fläcken genom att doppa skeden i blandningen och stryk på lösningen med skedens undersida. Låt torka av sig själv.

*

Följ alltid anvisningarna på förpackningarna.



Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco finns även som koncentrat.



Saicos Ecoline Wax Care 8129 Eco finns även som koncentrat.

Renovering / Periodiskt underhåll

Utförs av golventreprenör eller företag specialiserade på underhåll av massiva trägolv.

Lämpligt intervall baseras på lokalens slitage. Viktigt är dock att det inte går för långt mellan underhållen så att ytan tar skada och tappar i kvalitet.

1/3 Städning med torra städmetoder

Avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torr mopning avlägsnar de flesta torra partiklar.

2/3 Grundlig rengöring med Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco*

- 1 L brukslösning av Magic Cleaner räcker till cirka 20 m²
- Fukta den flata mikrofibermoppen med brukslösningen och moppa rent golvytan. **
- Applicera ut så det är torrt av sig självt inom 1 minut. Vid behov torka torrt.
- Vid behov upprepa 2 – 3 gånger tills rent.

3/3 Saicos Ecoline Hårdvaxolja 3600 Sidenmatt alt. Saicos Ecoline Hårdvaxolja 3620 Matt*.

Dosering. 1L / 150 m².

- Fyll centrumringen i den röda rondellen och applicera ut med poler- /skurmaskin 150 varv per minut.
- Avjämna efter hand med vit rondell.
- Vid hörnor och kanter; arbeta in produkten med röd / vitt skurnylon.
- Se till att inte efterlämna märken från rondell / skurnylon
- Arbeta enligt metoden rad för rad – vägg till vägg
- Låt torka över natt, 8 – 12 timmar i kombination med god ventilation.
- Som slutfinish; polera den torra ytan med polermaskin / ny röd och vit rondell.

*

Följ alltid anvisningarna på förpackningarna.

**

På kraftigt nedsmutsade ytor ska den fuktade golvytan bearbetas med polermaskin med röd rondell. Säkerställ att upplöst smuts och restprodukter omgående avlägsnas genom ny fuktmopning med rent kallt drickbart kranvatten. Arbeta enligt metoden rad för rad – vägg till vägg och inte med större ytor än att alla moment hinns med. Se till att byta till ren ny mopp – endast ren mopp gör rent. Den här metoden fungerar även vid lätt nedsmutsade ytor. Stora golvytor: På stora golvytor kan samtliga moment utföras med kombiskurmaskin / röd rondell / lägsta utlägg av rengöringsmedel och vatten. Bearbeta golvytan tills den blir helt ren och torr.

Obs!

Använda förbrukningsmaterial, trasor och moppar ska hanteras som brandfarligt avfall.



Saicos Ecoline Magic Cleaner 8126 Eco finns även som koncentrat.



Skötselguide

Sköt om ditt golv enligt våra rekommendationer nedan. Vid frågor och funderingar kontakta oss eller leverantören av ytbehandlingen.



Dammsug och torkmoppa

Gör till rutin att avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torkmoppning avlägsnar de flesta torra partiklar.



Rätt temperatur

I kombination med rätt produkter – använd kallt drickbart kranvatten max 20 grader. För varmt vatten missfärgar golvet.



Rätt produkter

Använd endast underhållsprodukter / rengöringsmedel rekommenderade av oss eller leverantören av ytbehandlingen. Använd inte andra städprodukter på trägolven.



Rutiner

Städa inte mer än nödvändigt. Rutiner är bra men städa golvet efter behov, inte efter plan. Ytor med högre slitage/besöksfrekvens kräver mer städ och underhåll. Fokusera på områden som är särskilt utsatta.



Rätt dosering

Det är jätteviktigt att dosera korrekt enligt anvisningarna annars bygger man upp en tjock yta som missfärgar och samlar smuts.



Viktiga frågor att ställa sig:

Vem är ansvarig för golvvård?
Hur ser våra avtorkningsmattor ut?
Hur ser våra möbeltassar ut?
Använder vi rätt städprodukter?
När gjordes ett grundligt städ senast?
När gjordes ett underhåll senast?



Rätt mängd vatten

När man städar golven med vatten skall det självtorka inom 1 minut annars har man för mycket vatten.



Kontakt

Du är alltid välkommen att kontakt Almedalsgolv för konsultation och vägledning.

almedalsgolv.se
info@almedalsgolv.se
031-150066