

Trappor Kubb

Produktinformation & Tekniska anvisningar



Innehåll

Produktbeskrivning

- 03 Beskrivning
- 04 Förutsättningar
- 05 Underlag & Konstruktioner
- 06 Träslag, mått & mönster
- 07 Exempel på trappor / gradängar
- 08 Trappdelar
- 10 Kontrastmarkering

Produktspecifikation

- 11 Kubb Base Gran
- 12 Kubb Industry Gran
- 13 Kubb Base Furu
- 14 Kubb Industry Furu
- 15 Kubb Base Lärk
- 16 Kubb Industry Lärk
- 17 Kubb Base Rökt Lärk
- 18 Kubb Base Ek
- 19 Kubb Base Ek Rustik
- 20 Kubb Base Rökt Ek
- 21 Kubb Base Rökt Ek Rustik
- 22 Fabriksytbehandlingar

Tekniska anvisningar

- 23 Läggning
- 24 Slipning & Ytbehandling
- 25 Skötselanvisningar

Beskrivning

Tillverkning

Trappdelar i kubb levereras som semifärdiga element bestående av plan- och sättsteg samt hörnbitar och gradängsättsteg. Trappdelarna levereras med ett litet övermått som sågas på plats. Kubben är fabriksmonterad på en 2 mm tjock kork-PU-matta alternativt på en 1,0 mm tjock polyestermatta och levereras fabriksslipad.

Träslag

Svensk furu och gran, europeisk lärk, europeisk rökt lärk, europeisk ek samt rökt ek (svart). Övriga träslag efter förfrågan.

PEFC-certifierat råmaterial.

Fabriksbehandling

Alla trappdelar i kubb levereras som standard med fabriksslipad yta och ytbehandlas på plats, lämpligtvis med hårdvaxolja. Kubben kan även levereras med borstad, tumlad, fabriksfärgad och brända ytor. Var behandling för sig eller i kombination.

Tillverkningstoleranser

Enstaka nivåskillnader om ca 0,5 mm kan förekomma. Vinkelfel och breddavvikelse max ca 1,0 mm av kubbens angivna dimension.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på sågad och slipad kubb och inte på fabriksbehandlade med tumlad och eller borstad yta, där ytbehandlingar påverkar dimensioner och kanter.

Toleranser i bruksskede

För kubbgolv finns inga vedertagna toleranser angivna från Golvbranschens Riksorganisation.

Vid montering med lös kubb i exempelvis vilplan eller anslutande golvytor skall springbredden varieras mellan 0,5 – 2,0 mm. Viktigt att notera är att kubbgolv läggs med springor redan vid installation. Nivåskillnader upp till ca 1,0 mm mellan enstaka kubb kan förekomma.

Obs! Dessa toleranser gäller endast på sågad kubb och inte på fabriksbehandlade med tumlad och eller borstad yta, där ytbehandlingar påverkar dimensioner och kanter. Enstaka nivåskillnader upp till ca 1,0 mm beroende på slipmetod får accepteras.

Brandklassning

Ek & Rökt Ek

Euroklass Cfl-s 1 (golv i utrymningsvägar, klass G)

Gran 20 mm

Euroklass Cfl-s 1 (golv i samlingslokaler, klass G)

Furu, Gran, Rökt Lärk & Lärk

Euroklass Dfl-s 1 (golv i samlingslokaler, klass G)

Utdrag från RA HUS 24:

MCC - UTFÖRANDEKRAV

Beakta att träbaserade material såväl vid som efter inläggning är beroende av att den relativa luftfuktigheten i lokalen hålls mellan 30 – 60%. Vid lägre relativ luftfuktighet än 30% i lokalen kan till exempel springors antal och storlek mellan golvbrädor bli större än vad AMA föreskriver. Vid relativ luftfuktighet som över- respektive understiger ovan givna värden kan bestående formförändringar hos materialet uppstå.

Ånggenomgångsmotstånd

18 mm Kubb Zv [s/m] ca 20 000

Värdet är i princip samma på alla träslag.

Förutsättningar

Underlagets jämnhet

Standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 24, 43 DC/1 klass A. I trappor kontrolleras buktighet enligt mätlängd 0,25 resp 1,0 meter.

Underlagets allmänna beskaffenhet

Rent, plant, fritt från damm, fett och smuts.

Underlagets fuktkvot

Trä

Får ej överstiga 12% fuktkvot eller 65% RF.

Betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 90% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Fuktberäkningar som ligger till grund för 90% RF i betong är baserade på vct 0,4 respektive vct 0,6 samt ett inneklimat enligt EN 15026 (medelstor fuktbelastning) och RF Luft max 60%.

Avjämningsmassor

Mätning av fuktillståndet i golvavjämningsmassa ska utföras enligt gällande version av Fuktmättningsmanual – Betong & Golvavjämning (RBK/Byggföretagen).

RF i golvavjämning. RF får ej överstiga 65% vid hellimning av trägolv.

Vid RF under 65%:

På avjämningen hellimmas en 2 mm tjock kork-polyuretanmatta på vilken kubben hellimmas.

Vid RF över 65%:

På avjämningen appliceras en fuktspärre på vilken kubben hellimmas. Fuktspärren kan även kombineras med kork-polyuretanmatta för stegljudsreducering.

Om fuktspärre användas på avjämningsmassan måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärre appliceras på avjämningen.

Ytdraghållfasthet på betong och avjämning vid hellimning

2,0 MPa

Vi rekommenderar följande avjämning / flytspackel:

- ARDEX K 70 NEW i kombination med parkettlim Wakol MS 290
- ARDEX K 80 i kombination med parkettlim ARDEX AF 480
- BOSTIK SL C900 INDUSTRY HEAVY i kombination med parkettlim BOSTIK WOOD H500 MAXI BOND
- Casco Floor Expert DSP i kombination med parkettlim Casco Elastic Plus
- Combimix CM 920 Industri
- Combimix CM 940 Industri Top
- Finja 540 Industri
- Finja 262R Avjämning
- StoCrete CS 650
- StoCrete CS 735
- TM Industri K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Rotavjämning K i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- TM Superflyt i kombination med parkettlim Kiilto FlexSilan
- Uzin NC580 i kombination med parkettlim MK250 eller MK925
- Weberfloor Industri
- Weberfloor 4602 Industry Base-Extra
- Weberfloor 4160 Fine Flow Rapid

Minsta tjocklek samt övrig information enligt leverantörens anvisningar.

Kubbgolv skall hellimmas mot underlaget med så kallat SMP-lim.

Parkettlimmet skall ha en bestående elasticitet och ha en hög E-modul, exempelvis Casco Elastic Plus.

Limmängden skall minimum ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm.

Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Temperatur & RF

Vid läggning

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Bruksvärden

Rummets temperatur: 18-22° C

Rummets luftfuktighet: 30-60% RF

Golvvärme

Vi hänvisar till Golvbranschens riktlinjer.

Underlag & Konstruktioner

Kubbelementen kan hellimmas mot betong, trä eller stål.

Hellimning på betong

Obs! Vid all hellimning på betongunderlag skall RBK-mätning utföras av RBK-auktoriserad fuktkontrollant. Vid hellimning på betong utan ingjuten golvvärme gäller att RF i betongen inte får överstiga 90% vid vct 0,4 resp. 0,6.

Hellimning på avjämning / flytspackel

Uttorkning av avjämningsmassa skall ske till RF som anges av tillverkaren för beläggning av trägolv. Trägolvet får på undersidan inte utsättas för RF högre än 65%.

Vid RF under 65 %:

På avjämningen hellimmas en 2 mm tjock kork-polyuretanmatta på vilken kubben hellimmas.

Vid RF över 65 %:

På avjämningen appliceras en fuktspärr på vilken kubben hellimmas. Kan även kompletteras med kork-polyuretanmatta för stegljudsreducering.

Om fuktspärr användas på avjämningsmassan måste tillverkaren av avjämningsmassan godkänna att fuktspärr appliceras på avjämningen.

Trä

Godkända trämaterial för hellimning är golvspånskivor och björkplywood av kvalitet C/C samt furuplywood av kvalitet BB/C och KL-trä med en fuktkvot om max 12 %.

Stål

Stål skall rengöras med T-sprit före hellimning. Kontrollera att eventuell färg håller för drag- och skjuvkrafter.

Sten eller klinker

Allmänt: Ytan slipas eller ruggas upp med slippapper. Om stenen/klinkers varit behandlad med polish eller liknande finns risken att limmet släpper från underlaget trots slipning.

Obs! I dessa fall skall limtillverkaren konsulteras direkt.

Fibergipsskivor

(typ Knauf FHB)

25 mm Fibergipsskiva fast monterad på vilken en kork-PUmatta 2 mm limmas. Därefter hellimmas kubben på kork-PUmattan.

Gips

Ej godkänt som underlag för limning. Gipsskivor måste täckas med minimum 6 mm björkplywood som skruvas fast genom gipsskivorna i underlaget. Därefter hellimmas kubben mot plywooden.

Obs! Gipsskivor används ibland av akustiska skäl. Man vill då få in mer vikt i konstruktionen.

Limtyp

Prefabricerade trappelement med korkgummimatta skall limmas så kallat SMP-lim. Parkettlimmet skall ha en bestående elasticitet och ha en hög E-modul, exempelvis Casco Elastic Plus. Limmängden skall minimum ligga mellan 1,2 - 1,6 kg / kvm. Dock skall alltid limleverantören konsulteras.

Träslag, mått & mönster

Dimensioner

Tjocklek på kubben

Kubben är 18 mm som standard, övriga på beställning.

Korkgummimatta

Korkgummimattan bygger 2,0 mm inkl. lim.

Polyestermatta

Polyestermattan bygger 1,0 mm inkl. lim.

Anpassning

Anpassa i möjligaste mån stommen efter kubbmåttet för att förenkla bygget och dessutom få snyggare möten utan små passbitar.

Riktlinjer

Se Boverkets riktlinjer.

Mönster

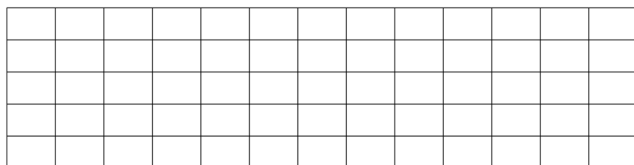
Trappor och gradängar kan levereras med olika mönsteralternativ.

Om inget annat anges levereras trappsteg som *Ruta – Liggande kubb*.

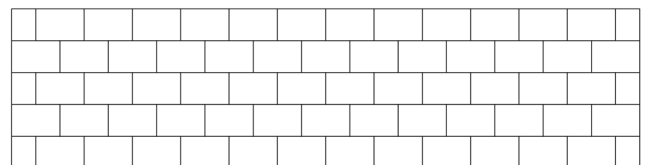
Det är viktigt att ange mönster vid beställning.

Träslag	Mått Kubb Base	Mått Kubb Industry
Gran	58 x 88 mm	70 x 140 mm
Furu	68 x 88 mm	70 x 140 mm
Lärk	68 x 88 mm	70 x 140 mm
Ek / Rökt Ek	40 x 85 mm 45 x 90 mm	–

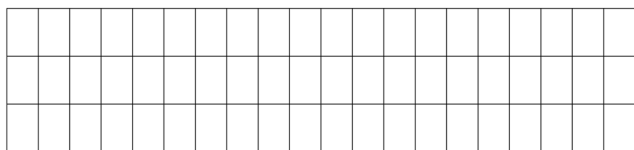
Måtten på kubben bör i möjligaste mån följas. Kubben kan dock tillverkas mindre men inte större.



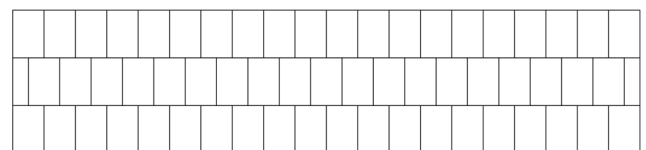
Rutmönster – Liggande kubb



Tegelmönster – Liggande kubb



Rutmönster – Stående kubb



Tegelmönster – Stående kubb

Exempel på trappor / gradängar

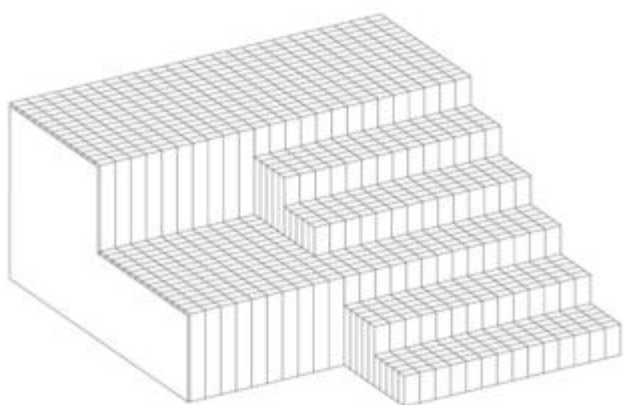
Anpassade trapplösningar

Almedalsgolv levererar trappdelar anpassat efter projektets mått och förutsättningar. Se exempel på olika lösningar nedan.

Se referenser från levererade kubbtrappor på almedalsgolv.se

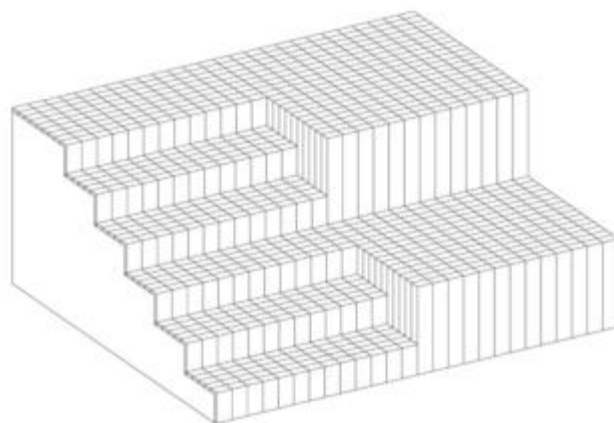
Gradäng med utanpåliggande trappsteg

Gradängtrappa där trappstegen kan levereras färdiga som lösa lådor. Det förenklar läggningen och blir totalt sett en billigare lösning än exemplet med infällda trappsteg.

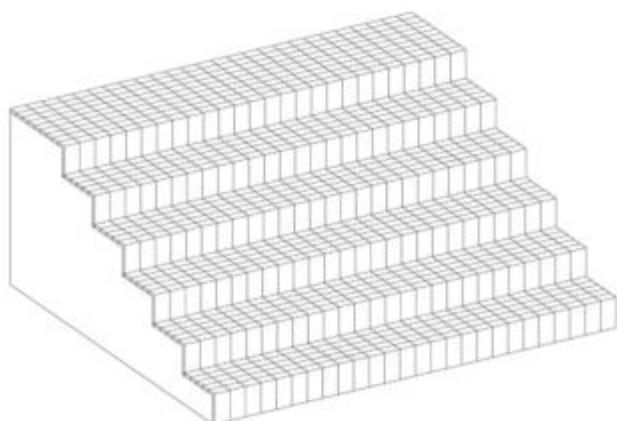


Gradäng med infällda trappsteg

Mer krävande läggning och dyrare framställningskostnader än *Gradäng med utanpåliggande trappsteg*.



Trappa utan gradäng

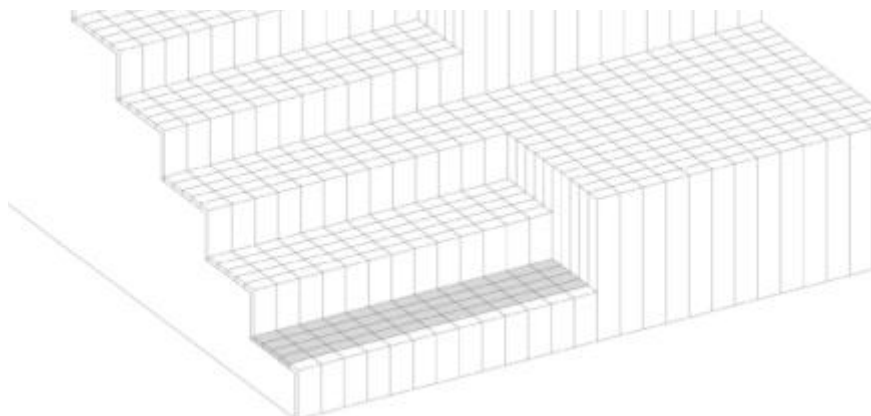


Trappdelar

Plansteg

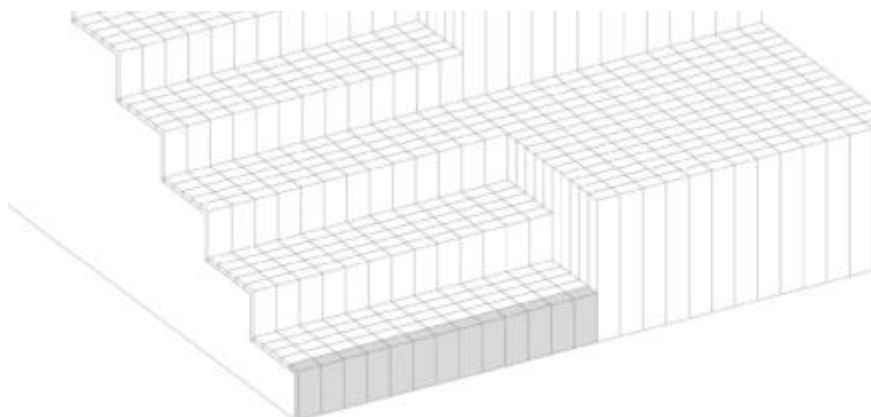
Planstegen levereras semifärdiga till både trappsteg och sittyta i gradäng. Planstegen kommer måttanpassade från fabrik och består av kubbbitar som är limmade på korkgummimatta.

Obs! De levereras alltid med ett litet övermått som skall sågas till på plats.



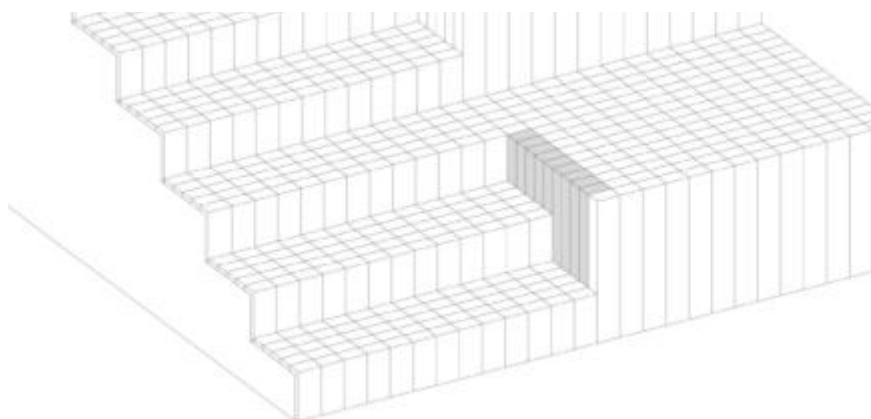
Sättsteg

Sättstegen består av L-formade kubbbitar som går över trappkanten och möter plansteget. Sättstegen levereras måttanpassade från fabrik limmade på en korkgummimatta alternativt polyestermatta.



Sidostycke / Gavelsättsteg

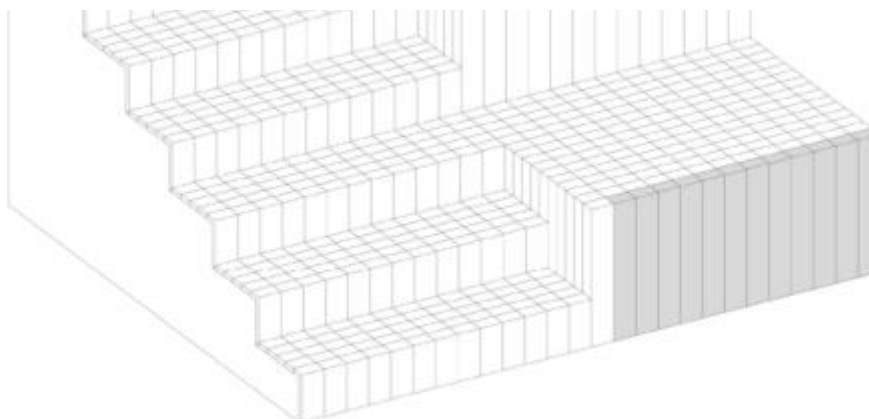
Sättstegen kan även tillverkas som sidostycken / gavelsättsteg / gavlar för att ge intrycket av att hela volymen är i trä.



Trappdelar

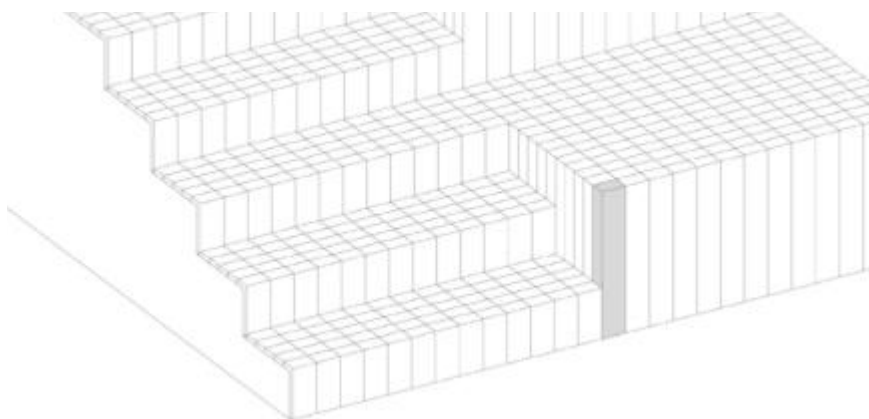
Gradängsättsteg

Gradängsättstegen består av L-formade kubbbitar som går över trappkanten och möter plansteget. Sättstegen levereras måttanpassade från fabrik limmade på en korkgummimatta alternativt polyester-matta.



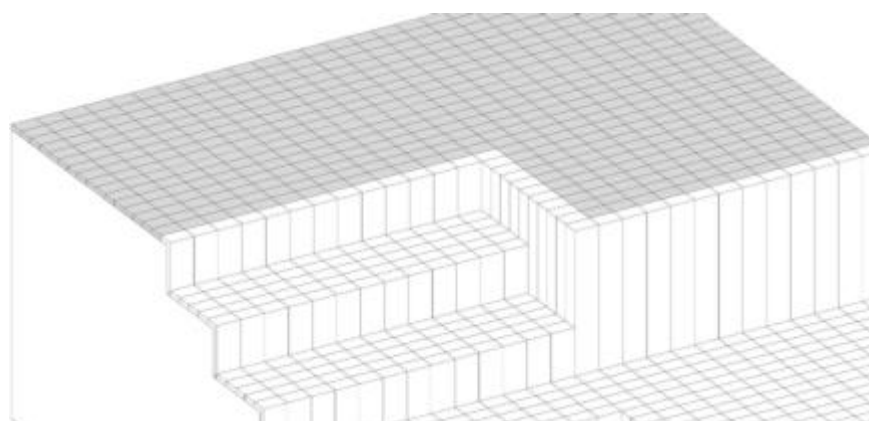
Hörn

Precis som sättstegen består hörnbitarna av L-formade kubbbitar som går över trappkanten och möter plansteget. Hörnbitarna levereras måttanpassade från fabrik limmade på en korkgummimatta alternativt polyester-matta.



Vilplan och anslutande golvytor

Vilplan och anslutande golvytor kan levereras som golvmaterial och/eller plansteg.



Kontrastmarkering

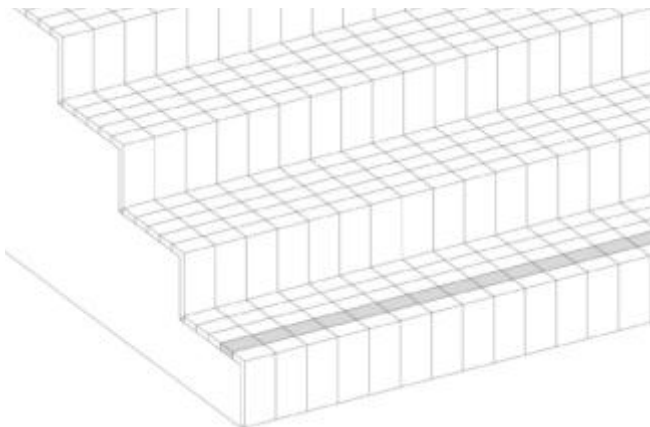
Fabriksfärdiga kontrastmarkeringar

Till trappor i kubb kan vi leverera en rad olika kontrastmarkeringar. Se exempel nedan. Vanligt är att använda ett kontrasterande träslag i kontrastmarkeringen. Exempelvis Rökt Ek till ljusare träslag eller tvärtom.

Boverkets föreskrifter och allmänna råd (2011:5) - 11 § (om kontraster och markeringar.) Minst 40% kontrast enligt NCS. Minimum 40 mm bred. Läs mer om tillgänglighet och trappor på boverket.se och Bygg ikapp.

Rad innanför sättsteg

Kontrasterande träslag en kubbrad innanför sättsteget på första och sista trappsteget.

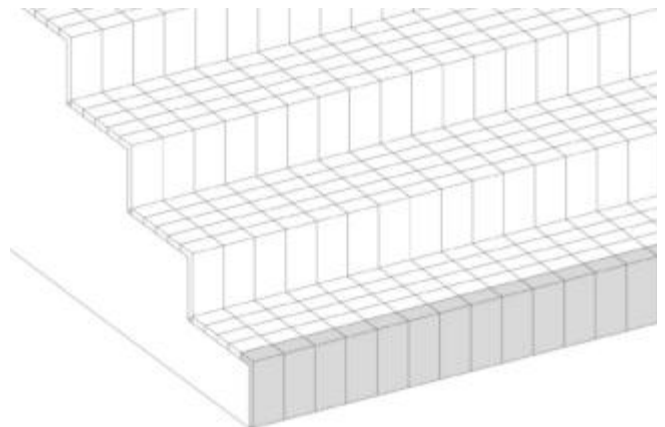


Kontrastmarkering i gradäng

Det saknas tydliga riktlinjer för kontrastmarkeringar i gradänger. Vi rekommenderar alltid att gradänger har markeringar. Notera att nedan är ett exempel. Alternativa lösningar finns.

Helt sättsteg

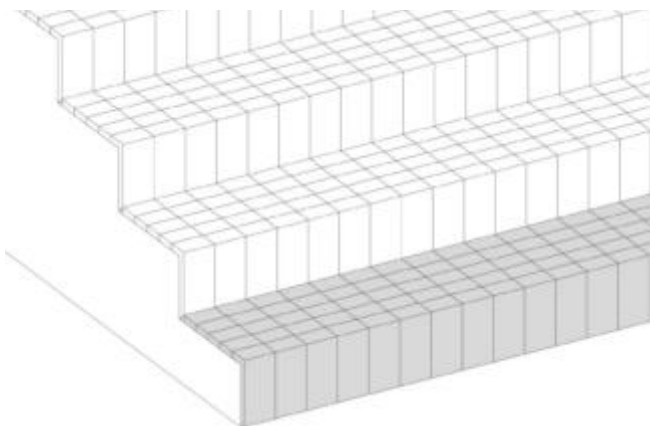
Hela sättsteget i kontrasterande träslag på första och sista trappsteget.



Helt sätt- och plansteg

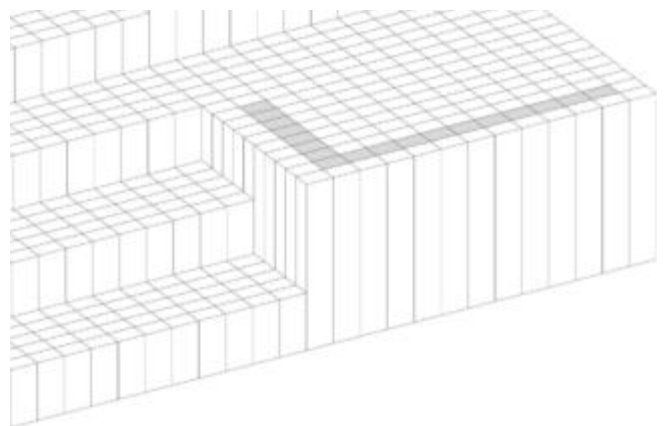
(Rekommenderas av Svensk Byggtjänst)

Hela sättsteget samt hela plansteget i kontrasterande träslag på första och sista trappsteget.



Kontrastmarkering i gradäng

Det saknas tydliga riktlinjer för kontrastmarkeringar i gradänger. Vi rekommenderar alltid att gradänger har markeringar. Notera att nedan är ett exempel. Alternativa lösningar finns.





Kubb Base / Gran

Produktbeskrivning

Träslag
Gran

Ursprungsland
Sverige

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 58 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning.
Spackling kan utföras i samband med slipning.
Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen
Inga

Andra ämnen
–

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Industry / Gran

Produktbeskrivning

Träslag
Gran

Ursprungsland
Sverige

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar.

Dimensioner

Tjocklek
Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga Ämnen
Inga

Andra Ämnen
–

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Furu

Produktbeskrivning

Träslag

Furu

Ursprungsland

Sverige

Fuktkvot

9% (± 2)

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötkvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor

Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Blåved tillåts ej.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning.

Spackling kan utföras i samband med slipning.

Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

–

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Industry / Furu

Produktbeskrivning

Träslag
Furu

Ursprungsland
Sverige

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.
Blåved tillåts ej.

Dimensioner

Tjocklek
Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga Ämnen
Inga

Andra Ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Lärk

Produktbeskrivning

Träslag
Lärk

Ursprungsland
Sverige och Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning.
Spackling kan utföras i samband med slipning.
Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen
Inga

Andra ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Industry / Lärk

Produktbeskrivning

Träslag
Lärk

Ursprungsland
Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötkvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek
Minimum 30 mm, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 70 x ca 140 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga Ämnen
Inga

Andra Ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Rökt Lärk

Produktbeskrivning

Träslag
Rökt lärk

Ursprungsland
Sverige och Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Rökning
Rökningen är en naturlig process som färgar träet mörkt. Lärkträet placeras i slutna kammare med ammoniakgas där garvsyra i träet reagerar med ammoniaken och den mörka färgen uppstår. Kubben är som regel genomfärgad men det förekommer att processen ej gått rakt igenom kubben och en liten ofärgad kärna kan finnas kvar i mitten. Notera dock att detta i de flesta fall inte alls är relevant då kubben ändå kan slipas om ett tiotal gånger utan att man kommer in till denna kärna.

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötkvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts. Sprickor kan förekomma.

Kådlåpor / hartsfickor
Accepterat (enstaka)

Färgnyanser
Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.
Obs! Splintved förblir ljus. Den reagerar inte på ammoniakprocessen.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 68 x ca 88 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen
Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra ämnen

–

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Ek

Produktbeskrivning

Träslag
Ek

Ursprungsland
Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad.
Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötqvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts i mycket begränsad omfattning. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning.
Spackling kan utföras i samband med slipning.
Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

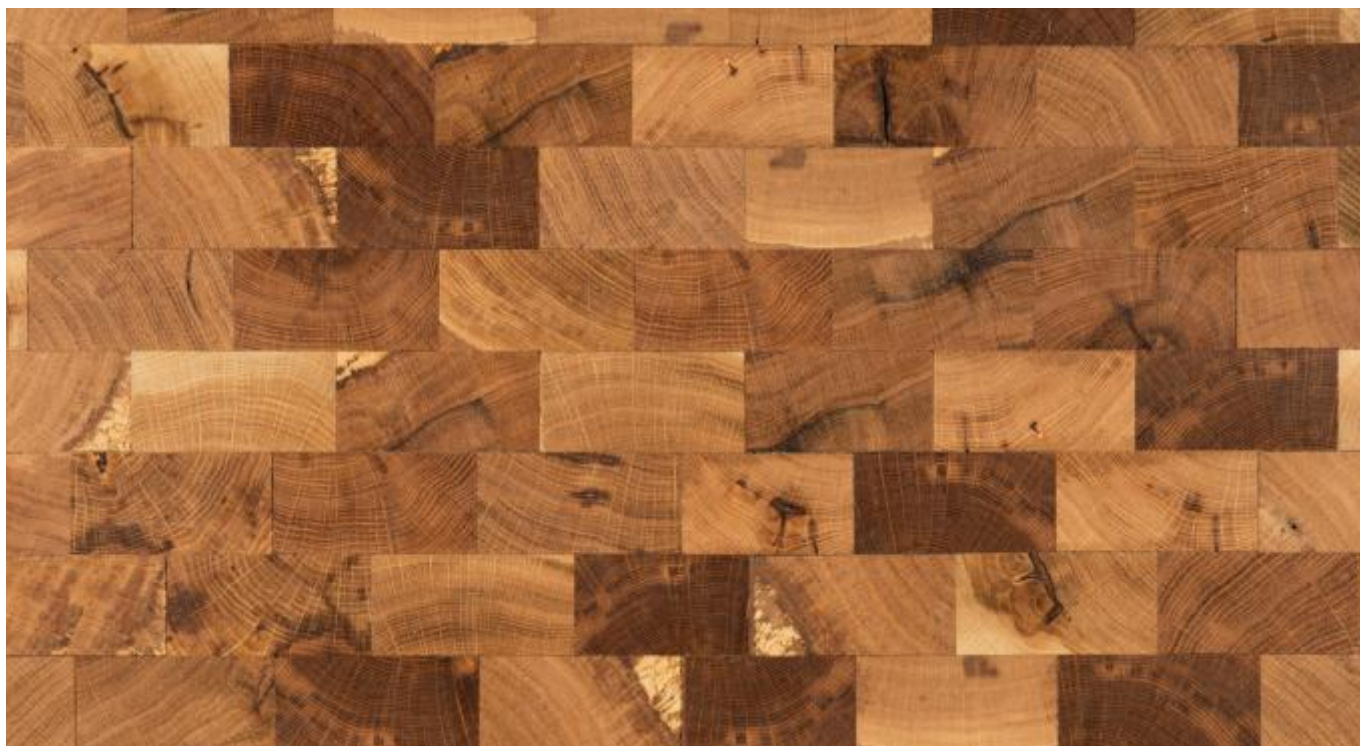
Sammansättning

Farliga ämnen
Inga

Andra ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Ek Rustik

Produktbeskrivning

Träslag
Ek

Ursprungsland
Tyskland

Fuktkvot
9% (± 2)

Sortering

Kvistar
Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, även sprucken och röt kvist samt lös barkringskvist. Splintved tillåts.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek
18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder
Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen
Inga

Andra ämnen
-

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Rökt Ek

Produktbeskrivning

Träslag

Rökt ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

9% (± 2)

Rökning

Rökningen är en naturlig process som färgar träet mörkt. Ekträet placeras i slutna kammare med ammoniakgas där garvsyra i träet reagerar med ammoniaken och den mörka färgen uppstår. Kubben är som regel genomfärgad men det förekommer att processen ej gått rakt igenom kubben och en liten ofärgad kärna kan finnas kvar i mitten. Notera dock att detta i de flesta fall inte alls är relevant då kubben ändå kan slipas om ett tiotal gånger utan att man kommer in till denna kärna.

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, dock ej rötkvist eller lös barkringskvist. Splintved tillåts i mycket begränsad omfattning. Sprickor kan förekomma.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även mindre missfärgningar och kärnzoner.

Obs! Splintved förblir ljus. Den reagerar inte på ammoniakprocessen.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning.

Spackling kan utföras i samband med slipning.

Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen

Ammoniakgas vid tillverkningsprocess.

Andra ämnen

–

Montering

Hellimmas mot underlaget.



Kubb Base / Rökt Ek Rustik

Produktbeskrivning

Träslag

Rökt ek

Ursprungsland

Tyskland

Fuktkvot

9% (± 2)

Rökning

Rökningen är en naturlig process som färgar träet mörkt. Ekträet placeras i slutna kammare med ammoniakgas där garvsyra i träet reagerar med ammoniaken och den mörka färgen uppstår. Kubben är som regel genomfärgad men det förekommer att processen ej gått rakt igenom kubben och en liten ofärgad kärna kan finnas kvar i mitten. Notera dock att detta i de flesta fall inte alls är relevant då kubben ändå kan slipas om ett tiotal gånger utan att man kommer in till denna kärna.

Sortering

Kvistar

Liggande och stående kvist accepterad. Ingen begränsning avseende kvistarnas storlek eller mängd, även sprucken och rötkvist samt lös barkringskvist. Splintved tillåts.

Färgnyanser

Ja, träets naturliga färgvariationer, även missfärgningar och kärnzoner.

Dimensioner

Tjocklek

18 mm som standard, övriga på beställning.

Bredder/Längder

Ca 40-45 x ca 85-90 mm

Ytbehandling

Skall slipas och ytbehandlas efter inläggning. Spackling kan utföras i samband med slipning. Kan även lämnas helt obehandlad i slöjdsalar och liknande för minskad halkrisk.

Sammansättning

Farliga ämnen

Inga

Andra ämnen

–

Montering

Hellimmas mot underlaget.

Fabriksytbehandlingar

Fabriksfärdiga ytbehandlingar

Våra kubb går att få i en rad fabriksfärdiga ytbehandlingar.

Dessa fabriksfärdiga ytbehandlingar levereras med en borstad yta som även går att kombinera med tumlad, bränd och/eller pigmenterad yta. Dessa kubbgolv levereras färdiga med hådvaxolja och det enda som återstår är en installationspolering på plats.

Önskas en helt slät yta måste kubben installations slipas och ytbehandlas på plats.

Läs mer om våra fabriksbehandlingar på
almedalsgolv.se/kubbgolv



Kubbgolv Base Gran 108 med lätt borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolv Base Sotad Gran med lätt borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolv Base Gran med borstad yta behandlad med hårdvaxolja



Kubbgolv Base Gran tumlad med borstad yta behandlad med hårdvaxolja

Läggning

Instruktioner

Almedalsgolvs läggningsinstruktioner skall läsas före läggningsstart. Vid eventuella oklarheter kontakta oss innan arbetet påbörjas.

Innan golvläggningen påbörjas skall underlagets jämnhet vara kontrollerad och uppfylla standardkrav enligt de krav som framgår av AMA Hus 24. 43 DC/1 Klass A enligt föreskrivande text. Använd mätlängd 0,25 respektive 1,0 meter.

Hantering

Förpackningar

Trappdelarna levereras på inplastade pallar.

Förvaring

Paketen förvaras oöppnade fram till läggning. Kubben skall ha hunnit anpassa sig till rumstemperaturen, mellan 18–22° C vid tiden för läggning.

Montering

Starta med att ta ut delarna och kontrollera var alla delar skall placeras.

Sättstegen monteras först. Applicera gärna limmet på baksidan av sättsteget istället för att limma på trappan.

Obs! Det är viktigt att kubben trycks ner i limmet och inte bara läggs på.

När sättstegen är monterade och har härdat startar montering av planstegen. Dessa levereras normalt sett med ett litet övermått på planstegsdjupet och bredden.

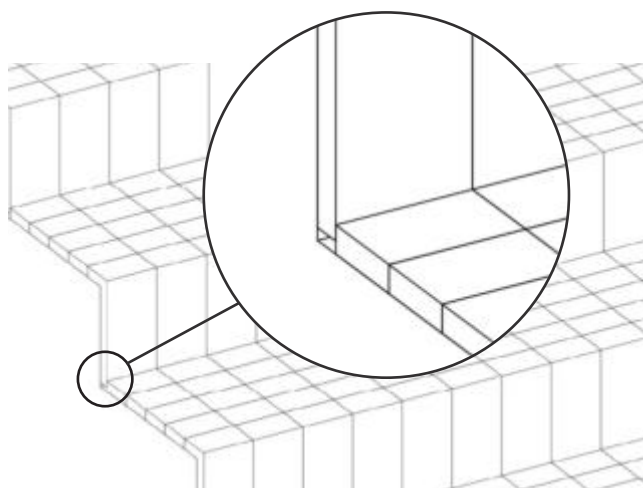
Plansteget sågas till korrekt djup med hjälp av sänksåg och skena. Expansionsfog skall inte utföras, plansteget skall stöta kloss an mot båda sättstegen. Mindre fogning kan behövas i skarvar.

Notera att sättstegen skall "hänga", inte stå på plansteget. Räkna med ett mellanrum på ca 5 mm.

Notera att differens och mindre variationer i mönstret och mellan kubb kan uppstå.



[Instruktionsfilm läggning av kubbtrappa](#)
[Länk till Vimeo](#)



Slipning & Ytbehandling

Anvisningar

Trappdelar i kubb från Almedalsgolv levereras som standard som fabrikslipade element. Däremot kan övergången mellan plan- & sättsteg behöva finslipas före ytbehandling. Notera att spackling inte utförs som standard.

Fabrikslipning utförs i bredbandsslip. Däremot slipas kubbgolv ofta med en rondellslipmaskin. Skillnaden är att rondellslipmaskinen framhäver årsringarna på ett tydligt sätt. Om närliggande kubbgolv slipas med rondellslipmaskin kan det vara lämpligt att slipa även planstegen efter montering med samma maskintyp om det är möjligt.

Ytbehandling

Vi rekommenderar hårdvaxolja eller golvolja. Vi avråder från golvlack då risken för sidlimning är stor. Vi har inga restriktioner avseende olika tillverkare. I vissa sammanhang är det lämpligt att arbeta med så kallade Anti-Slip produkter.

**För instruktioner hänvisas till respektive tillverkare.
Notera dock att i de flesta fall är åtgången ca 50% större
än på vanliga trägolv.**

Några exempel på tillverkare är:

SAICOS - www.saicos.de/se

OSMO - www.welinoco.com

Bona Kemi - www.bona.com

Skötselanvisningar

Det går knappt att nöta ut ett massivt trägolv från Almedalsgolv – däremot går det att städa sönder. Därför är det av största vikt att rätt metoder och produkter används.

Täckning

Golven skall under byggprocessen skyddas med Floor cover protect eller likvärdig produkt (www.floorsolutions.se). Vi accepterar inte täckning med vanlig täck- eller mjölkpapp då dessa oftast leder till repor och skador i ytbehandlingen.

Byggstädning

Gipsdamm utgör ofta ett stort problem då det fastnar i ytan och till och med arbetas in i träet under byggstädningen. Om golvet blivit smutsat under läggning eller byggtiden skall byggstädning först utföras med en blandning av 12-procentig ättiksprit och kallt vatten (1:20). För stora ytor rekommenderas en kombinationsmaskin med vit rondell med motsvarande dosering av rengöringsmedel (låg ställt flöde av rengöringsvätska).

Stoppa smutsen i entrén

Grus och smuts skadar trägolv. Stoppa därför smutsen i entrén. Ha alltid en ordentlig avtorkningsmatta innanför ytterdörren och om möjligt ett skrapgaller utanför. Anpassa storleken på matta efter lokalens behov.

Färgförändringar

Trä är ett naturmaterial som förändras med tiden. Ett trägolv är som mest föränderligt första månaderna. Om möjligt – flytta mattor för att uppnå en jämnare påverkan på kulören.

Skydda golvet

Möbler ska vara försedda med anpassade möbeltassar av filt. Obs! Använd ej möbeltassar av plast eller metall. Stolar med länkhjul bör vara anpassade till trägolv alt. stå på en skyddsplatta/matta. Ställ inte metall- eller plastföremål direkt mot trägolvet.

Använd rätt golvvårdsprodukter

Fel metoder och produkter skadar ditt trägolv. Använd därför alltid produkter rekommenderade av tillverkaren av ytbehandlingen.

Kallt kranvatten

I kombination med rätt golvvårdsprodukter skall drickbart kranvatten användas. Max 20 grader. Hårt urvridna trasor/moppar. Låt inte ytan vara fuktig mer än 1 minut, annars torka torrt. För varmt vatten missfärgar golvet och för mycket vatten torkar ut golvet.

Torka upp spill

Skydda trägolvet mot alla former av väta. Torka upp eventuellt spill omedelbart. Använd produkter rekommenderade av tillverkaren av ytbehandling.

Hur ofta bör jag städa?

Frekvenstätheten baseras på hur golvet ser ut. I första hand ska torra städmetoder tillämpas och i andra hand fuktstädning. Ytor med högre slitage/besöksfrekvens kräver mer städ och underhåll. Upplevs ytan torr eller flammig är det en indikation på att ett underhåll behövs.

Städrutin varje dag:

Städning med torra städmetoder. Gör till rutin att avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torrmopning avlägsnar de flesta torra partiklar som riskerar att skada ytan.

Utförs vid behov:

Då torrstädning inte räcker – städa med lätt fuktade städmetoder. Följ alltid rekommendationerna från tillverkaren av ytbehandlingen som använts. Vet du du inte vilket fabrikat som använts – tala med golventreprenören som utförde arbetet. Det är mycket viktigt att använda anpassade städprodukter. Saicos, Osmo, Bona och Pallmann är exempel på några vanliga ytbehandlingstillverkare.

Renovering / Periodiskt underhåll

Ett hårdvaxoljat eller oljebehandlat golv skall med jämna mellanrum underhållas. Efter grundlig rengöring kompletteras ytbehandlingen med ny hårdvaxolja eller olja som tillför nytt skydd till golvet. De första underhållen på ett hårdvaxoljat eller oljat golv är mycket viktiga för att snabbt uppnå ett fullgott skydd till golvet. Lämpligt intervall baseras på lokalens slitage. Viktigt är dock att det inte går för långt mellan underhållen så att ytan tar skada och tappar i kvalitet. Upplevs ytan torr eller flammig är det en indikation på att ett underhåll behövs.

För hjälp med renovering och periodiskt underhåll vänligen kontakta golventreprenör eller företag specialiserade på underhåll av massiva trägolv.

Mer information

almedalsgolv.se
info@almedalsgolv.se
031-150066

Skötselguide

Sköt om ditt golv enligt våra rekommendationer nedan. Vid frågor och funderingar kontakta oss eller leverantören av ytbehandlingen.



Dammsug och torkmoppa

Gör till rutin att avlägsna grus, damm, smulor och annat synligt smuts. Dammsugning, sopning alt. torkmoppning avlägsnar de flesta torra partiklar.



Rätt temperatur

I kombination med rätt produkter – använd kallt drickbart kranvatten max 20 grader. För varmt vatten missfärgar golvet.



Rätt produkter

Använd endast underhållsprodukter / rengöringsmedel rekommenderade av oss eller leverantören av ytbehandlingen. Använd inte andra städprodukter på trägolven.



Rutiner

Städa inte mer än nödvändigt. Rutiner är bra men städa golvet efter behov, inte efter plan. Ytor med högre slitage/besöksfrekvens kräver mer städ och underhåll. Fokusera på områden som är särskilt utsatta.



Rätt dosering

Det är jätteviktigt att dosera korrekt enligt anvisningarna annars bygger man upp en tjock yta som missfärgar och samlar smuts.



Viktiga frågor att ställa sig:

Vem är ansvarig för golvvård?
Hur ser våra avtorkningsmattor ut?
Hur ser våra möbeltassar ut?
Använder vi rätt städprodukter?
När gjordes ett grundligt städ senast?
När gjordes ett underhåll senast?



Rätt mängd vatten

När man städar golven med vatten skall det självtorka inom 1 minut annars har man för mycket vatten.



Kontakt

Du är alltid välkommen att kontakt Almedalsgolv för konsultation och vägledning.

almedalsgolv.se
info@almedalsgolv.se
031-150066